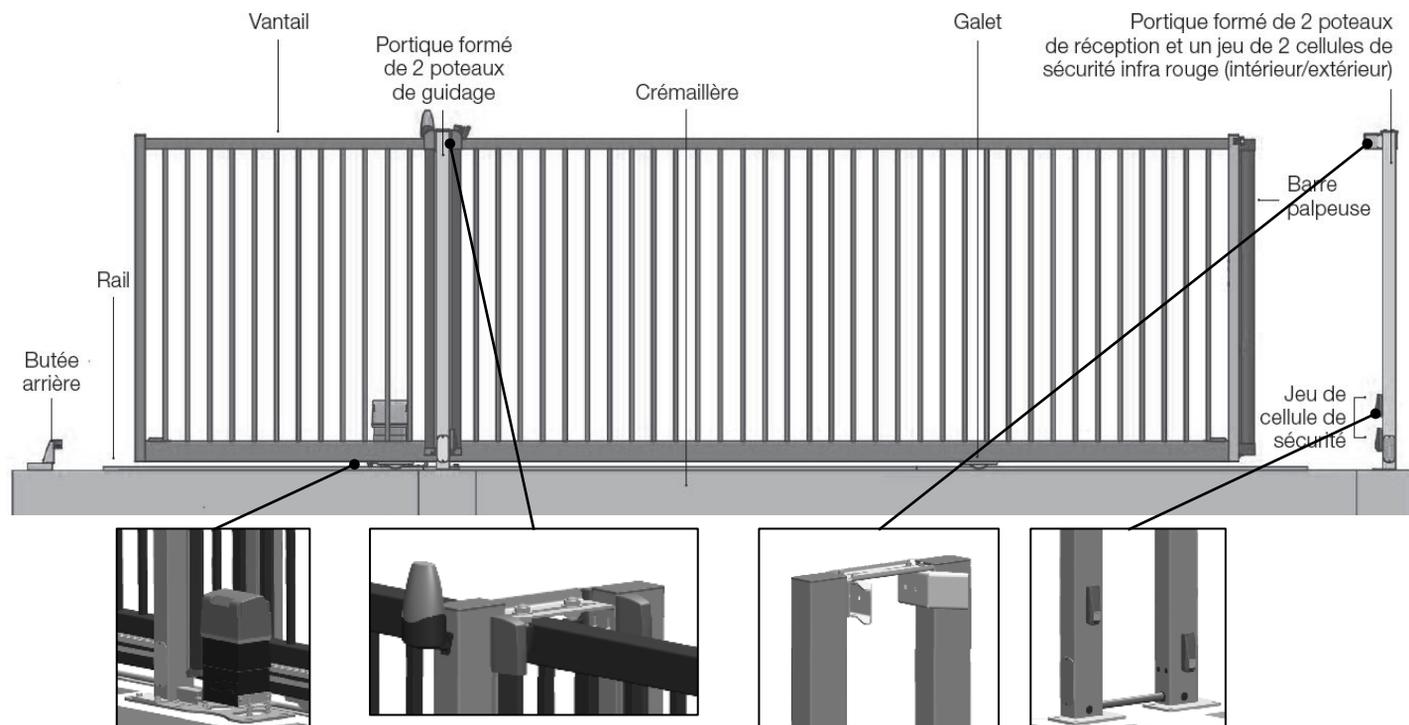




# PORTAIL INDUSTRIEL COULISSANT – MOTORISE PAR MOTEUR AU SOL



# Table des Matières

1 - Dimensions des passages	p.3
2 - Préparation à la pose – Matériel	p.3
3 - Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux	p.4
4 - Pose du Rail à Sceller	p.4
5 - Pose du Rail à Visser	p.4
6 - Déballage Portiques + vérifications	p.5
7 - Pose du portique de guidage et le moteur	p.6
8 - Pose du vantail	p.7
9 - Portique de guidage – Réglages	p.7
10 - Pose du portique de réception	p.8
11 - Portique de réception et butée arrière	p.8
12 - Branchements Electriques + mise en garde	p.9
13 - Branchements Electriques	p.9 à 11
14 - Mémo Branchements Electriques	p.12
15 - Réglages des Fins de Courses	p.12

## ➔ 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
Passage Utile (mm)	3300	3800	4300	4800	5300	5800	6300	6800	7300	7800
Refoulement (mm)	3680	4220	4760	5165	5705	6245	6650	7210	7750	8155
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	7600	8600	9600	10600	11600	12600	13600	14600	15600	16600

Largeur Commerciale	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8300	8800	9300	9800	10300	10800	11300	11800	12300
Refoulement (mm)	8695	9235	9640	10180	10720	11125	11665	12205	12610
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	17600	18600	19600	20600	21600	22600	23600	24600	25600

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

1 portique de Réception prémonté

1 portique de Guidage avec sa motorisation prémontée

1 ensemble de Rails : à sceller ou à visser

1 carton avec les accessoires motorisation (bips, notices, options) + 1 butée arrière à visser

## ➔ 2 – Préparation à la pose



Jeu de clés plates



Goujon métallique



Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle



Pioche/Béton



Mètre ruban



Règle



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge / Pelle



Perceuse / Perforateur



Jeu forets Béton

- Equipements de protection



### → 3 – Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux

En premier lieu, quelque soit le type de rail utilisé, vous devez créer le massif béton qui va recevoir le portail et les portiques.

Vous devez creuser une tranchée dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

Avant de couler le massif, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.  
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm<sup>2</sup> minimum
- 3 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le poteau opposé de guidage.  
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm<sup>2</sup> minimum

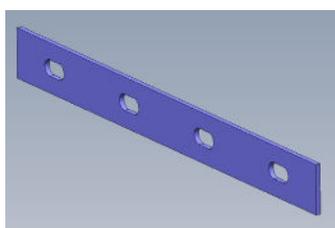
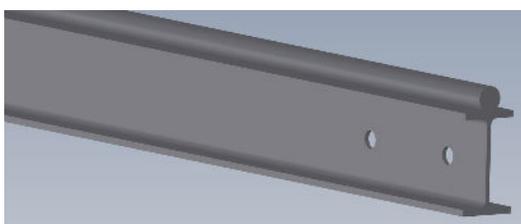
Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, veuillez vous rapporter aux pages suivantes, en fonction du type de rail que vous utilisez.

### → 4 – Rail à sceller : pose

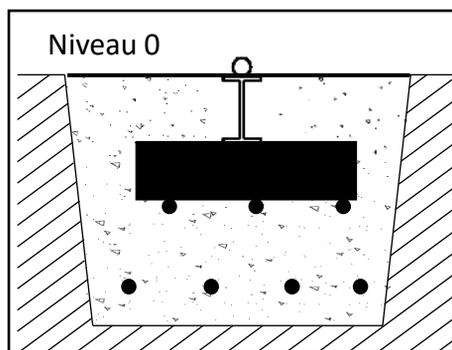
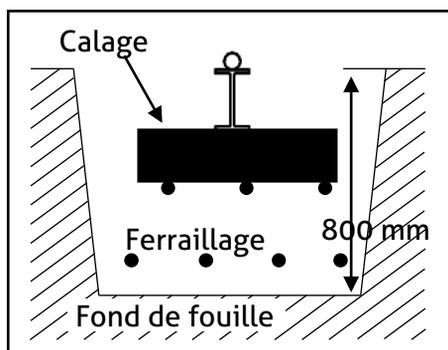
Si vous avez opté pour un rail à sceller, vous avez sur votre palette :

- Ensemble de rails à Sceller



1 - Assemblez les éléments du rail.

2 - Prévoir le scellement de ce rail lors du coulage du radier béton suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail.



#### NOTA :

- Prévoir un calage sous le rail avant coulage.
- Le haut de l'IPN doit être affleurant au niveau 0
- Seulement le Rond D20 du rail est en surface.



VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF

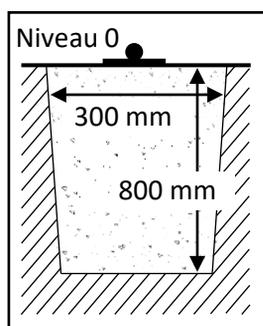
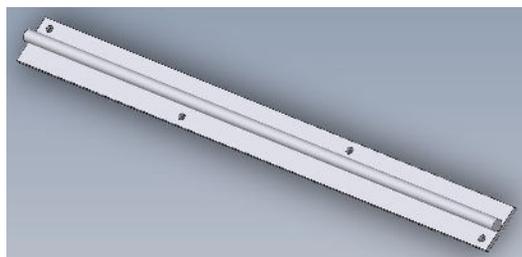
## → 5 – Pose du Rail à Visser

Le rail à visser est livré sur votre palette, il est composé de plusieurs éléments de 2000 mm de long.

Le rail est large de 80 mm, le rond soudé dessus fait 20 mm de diamètre.



La longrine doit déjà être réalisée et sèche depuis 2 semaines environ.  
Les fourreaux doivent aussi être prépositionnés – A contrôler



Fixations pour le rail à visser non fournies

- 1 - Positionner un cordeau sur la longueur de la longrine pour tracer l'axe du portail.
- 2 - Faites le repérage de l'axe.
- 3 - Positionnez vos rails, marquez les trous
- 4 - Percez et fixez les rails avec les fixations adéquates.



VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF

## → 6 – Pose du portique de guidage

1 - Débarrer la palette livrée avec le portail, il y a les 2 portiques déjà assemblés :



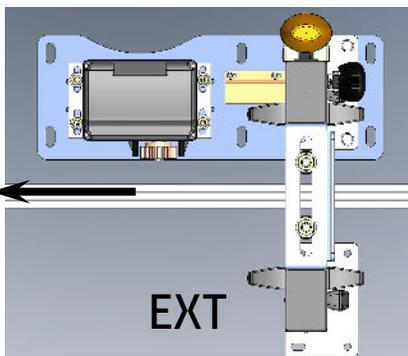
Portique de Guidage + Moteur  
- Moteur monté et câblé  
- Barres palpeuses montées + câblées  
- Cellules montées + câblées  
- Lampes montées + câblées



Portique de Réception  
- Cellules montées + câblées  
- Joes de réception  
- Passe fils entre poteaux

2 - Vérifier le sens d'ouverture en fonction du montage moteur

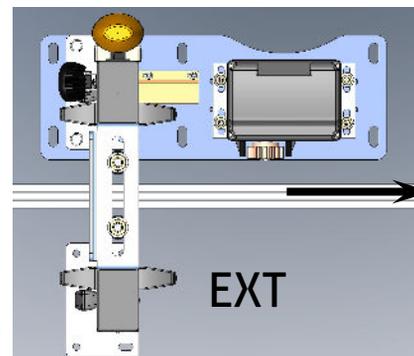
INT



Ouverture à Gauche

**SENS OUVERTURE DONNE  
DEPUIS EXTERIEUR**

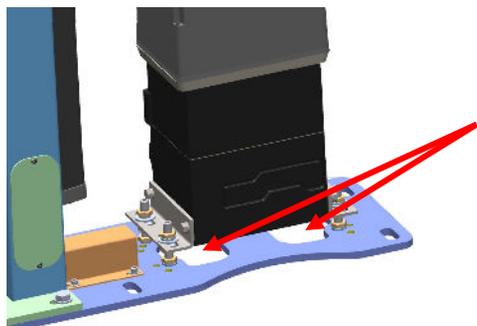
INT



Ouverture à Droite

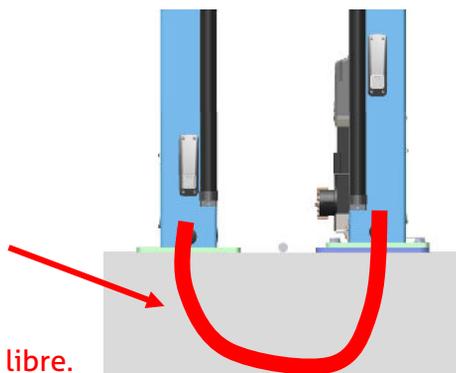
## → 7 – Pose du portique de guidage et le moteur

1 - Positionner le Portique de Guidage sur le massif, de part et d'autre du rail.



2 - La plaque support Moteur possède 2 évidements pour le passage des 3 fourreaux (positionnés lors du coulage du massif). Cela donne une position arbitraire du portique, qui doit alors être affinée.

3 - Vérifier aussi que le fourreau qui fait la liaison entre le moteur et le poteau opposé (Poteau guidage) soit bien positionné et rentre dans le poteau.

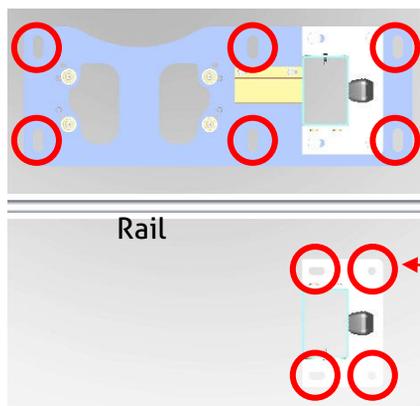


**!** Vérifier que le portique ne soit pas dans le passage libre.

4 - L'écartement intérieur entre les 2 poteaux étant de 280mm, mesurez une distance X mm entre l'axe du rail et le poteau guide. Cette cote X dépend de la largeur de la poutre basse du portail

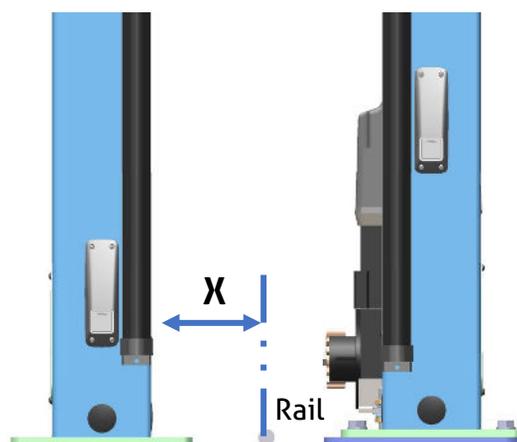
5 - Marquer les trous des 2 platines de fixation :

Largeur de la poutre basse	Cote X à respecter
60 mm	180 mm
80 mm	170 mm
100 mm	160 mm



6 x Oblongs de 40 x 18 mm sur platine Moteur.

2 x Trous D 14 mm et 2 x Oblongs de 28 x 14 mm sur le Poteau.



6 - Percez les 10 trous de fixation et dépoussiérez.

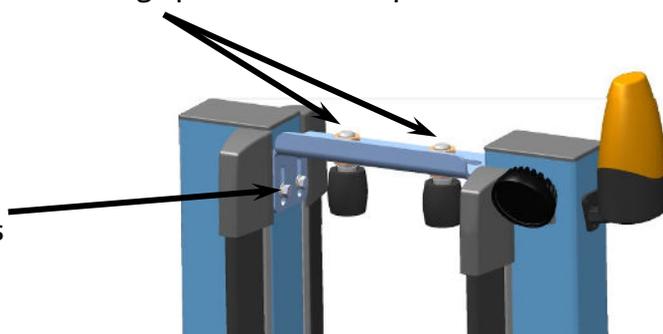
7 - Fixez les 2 platines (Poteau et Moteur), puis vérifiez les niveaux et l'écartement.

## → 8 – Pose du vantail

1 - Avant pose du vantail, desserrer les 2 olives de Guidage présentes sur le plat de liaison et les écarter.

2 - Enlever les bouchons plastiques en haut des poteaux.

3 - Dévisser légèrement les écrous des 2 côtés du plat de liaison pour pouvoir le remonter afin que le vantail passe sous celui-ci.



### 4 - Débloquer le moteur afin que le pignon puisse tourner librement.

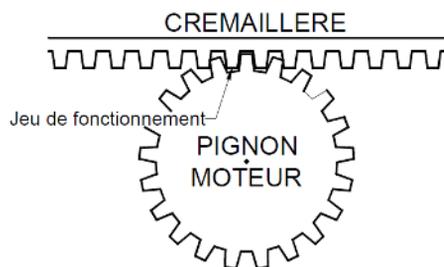
5 - A l'aide de la grue ou de l'engin de manutention, positionner le Vantail sur le rail au sol et le faire coulisser délicatement dans le portique. Attention à ne pas accrocher le plat de liaison.



Si besoin, régler la hauteur de la crémaillère au fur et à mesure de l'avancement du portail en agissant sur les boulons de fixation de la crémaillère.

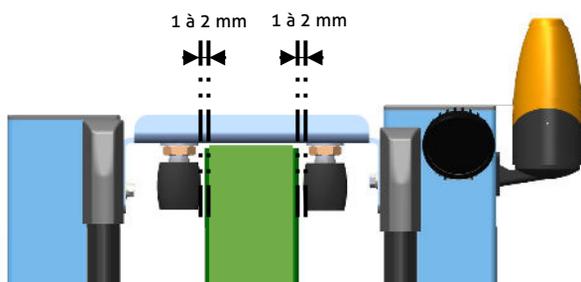


Ne pas emmener le vantail aux extrémités, Risque de sortie du guidage et chute du vantail.



## → 9 – Portique de guidage - Réglages

- Le vantail est maintenant positionné dans le portique de guidage. Les réglages suivants sont à effectuer :



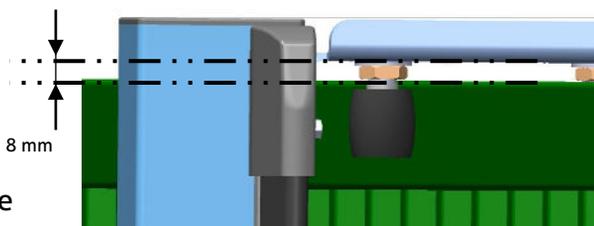
➤ Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.



**Vérifier la verticalité du vantail.**

➤ Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm.

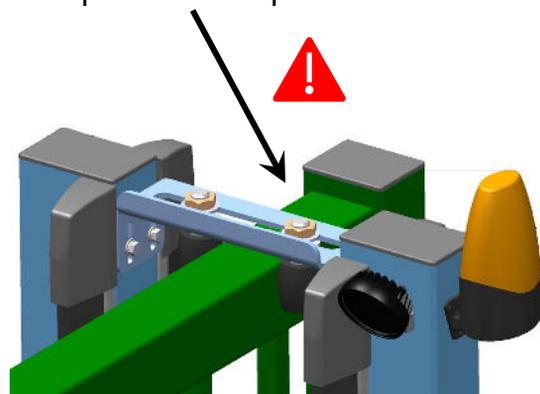
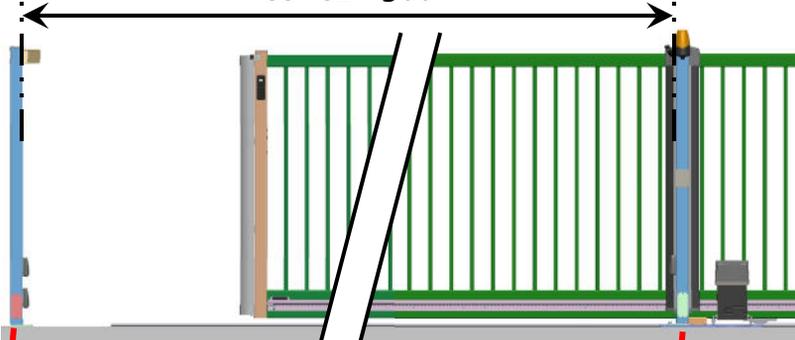
➤ Votre portail est maintenant sécurisé. Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre. Auquel cas régler le plat.



## ➔ 10 – Pose du portique de réception

- 1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 300 mm comme indiqué sur le plan. **Le dernier fourreau** installé depuis le moteur doit se trouver sous 1 des 2 poteaux.
- 2 - Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.

PASSAGE + 300 mm

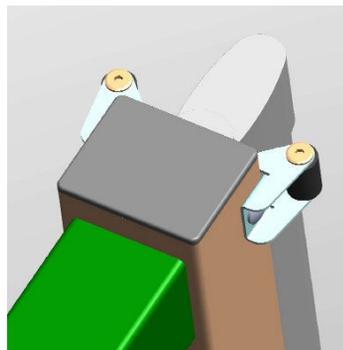


Fourreau liaison Moteur / Réception

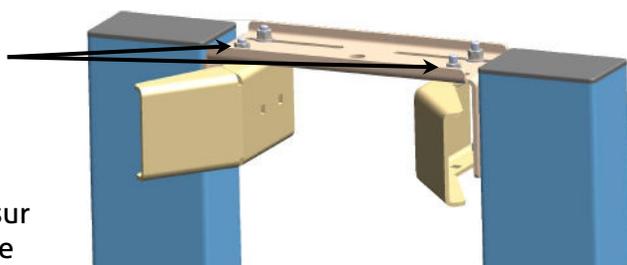
- 3 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
- 4 - Marquer les 8 trous de fixation (D 14 mm) du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

## ➔ 11 – Portique de réception et butée arrière

- 1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception



- 2 - Une fois le vantail posé sur le Rail, les 2 portiques posés et les accessoires réglés, il reste la pose de la butée arrière.

- 3- Positionner le vantail en ouverture maximale.

- 4 - Positionner et cheviller la butée de réception arrière.



**LA POSE EST TERMINEE – PASSONS AUX BRANCHEMENTS ELECTRIQUES**

## → 12 – Branchements Electriques mise en garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournies.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

- Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC.
- Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.  
Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm<sup>2</sup>. Ces câbles sont à tirer dans les 2 fourreaux, pour la liaison Moteur / Portique de réception et Moteur / Poteau de guidage.

## → 13 – Branchements Electriques

### Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

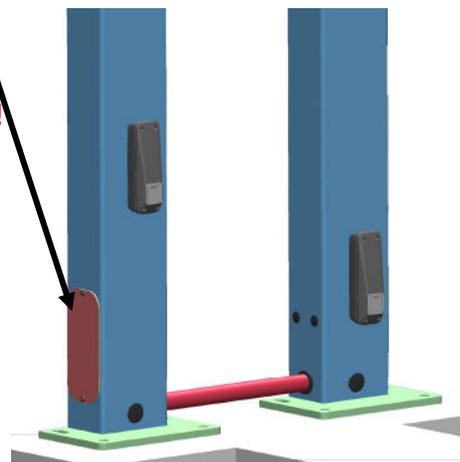
1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

**LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!**

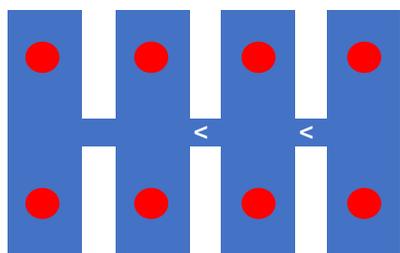
2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

- 2 BLANCS – Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 BLEUS FONCES – Positif de l'alimentation Cellules
- 1 + 1 BLEUS CLAIRS – Contact Cellule NC + C



-      +      C      NC



4 – Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.

## ➔ 13 – Branchements Electriques

### Branchements au Poteau de Guidage : Connexion des cellules + Barres palpeuses

1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, extérieur site.

**LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!**

2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 barres palpeuses + 1 cellule.

La cellule étant une Emettrice, les câbles utilisés sont :

- BLANC – Négatif de l'alimentation
- BLEU FONCE – Positif de l'alimentation

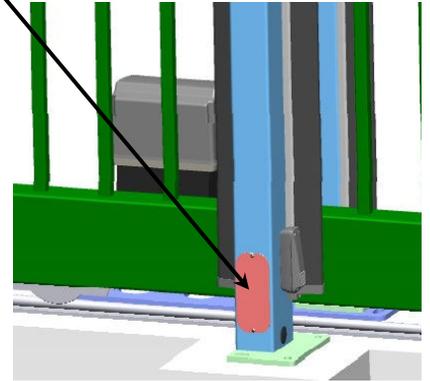
En fonction du moteur, les barres palpeuses ne sont pas connectées de la même manière :

#### Moteurs FAAC 844 et C 721 :

- Les 2 barres palpeuses sont en série
- La mise en série est faite dans la boîte
- Les fils utilisés sont BLANC + ROUGE

#### Moteur ROGER BH 30/804 :

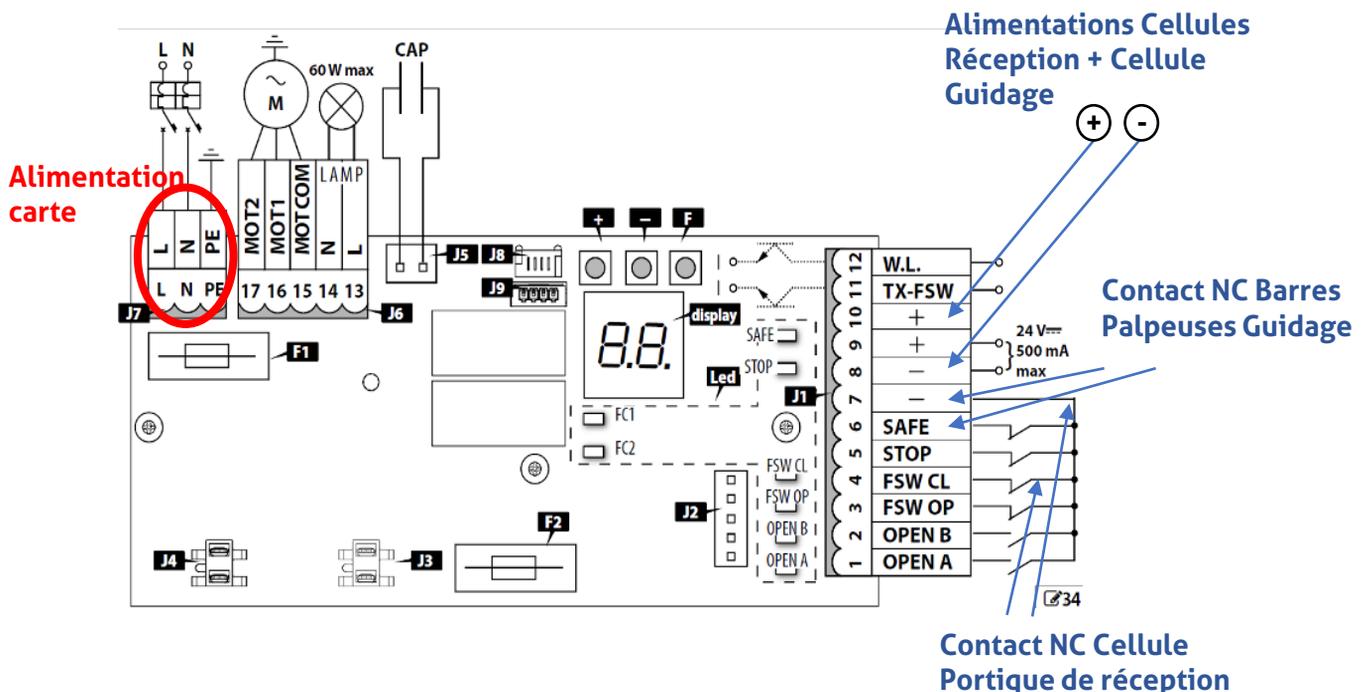
- Les 2 barres palpeuses sont indépendantes
- Les 2 paires des BP sont à connecter
- Les fils utilisés sont BLANC + ROUGE



## ➔ 13 – Branchements Electriques (FAAC 844)

### Branchements sur les moteurs FAAC 844.

Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception + Cable BP / Cellule Poteau de Guidage.



Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

## ➔ 13 – Branchements Electriques (FAAC C721)

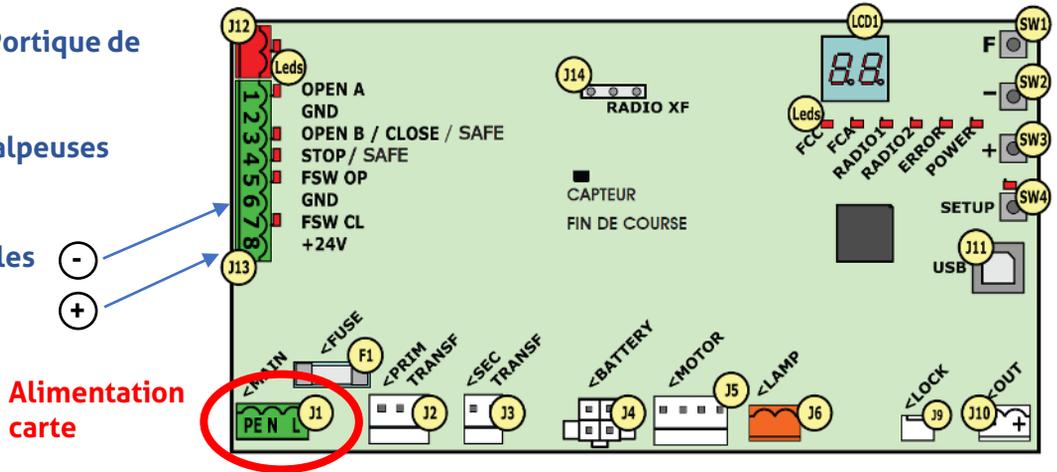
### Branchements sur les moteurs FAAC C721.

Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception + Cable BP / Cellule Poteau de Guidage.

Contact NC Cellule Portique de réception 6 + 7

Contact NC Barres Palpeuses Guidage 3 + 6

Alimentations Cellules Réception + Cellule Guidage



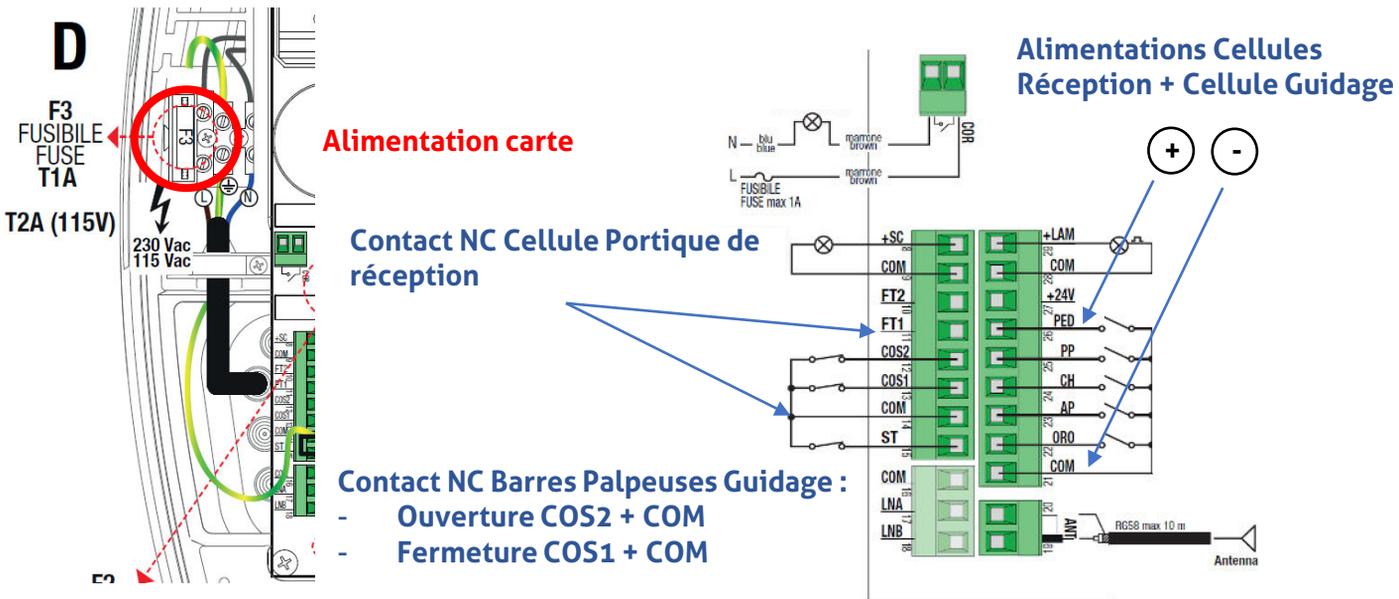
Vous pouvez vous repérer avec les fils déjà connectés de couleurs identiques

Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

## ➔ 13 – Branchements Electriques (ROGER)

### Branchements sur les moteurs ROGER BH 30/804.

Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception + Cable BP / Cellule Poteau de Guidage.



Vous pouvez vous repérer avec les fils déjà connectés de couleurs identiques

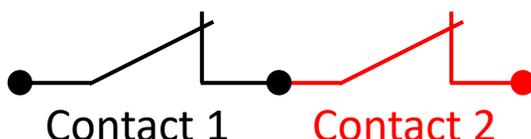
Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

## → 14 – Mémo Branchements Electriques

---

### Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 VDC, quelque soit le moteur. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et BLEU FONCES (Positif).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont BLEUS CLAIRS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), elle envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils), elle reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC doivent donc être mis en Série.



### Barres Palpeuses :

- ✓ Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- ✓ Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.

**Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.**

## → 15 – Réglages des Fins de Courses

---

Les moteurs fonctionnent avec des fins de courses magnétiques. Ces fins de courses sont composées d'un capteur présent sur le moteur, et de 2 aimants embarqués sur la crémaillère.

Avant la mise en route, contrôler la présence de ces éléments sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

- En ouverture, le capteur doit être détecté avant la butée de sol.
- En Fermeture, le capteur doit être détecté avant que le montant arrière du portail ne percute le plat de liaison, et que l'extrémité du portail soit engagée dans les joues de réception du portique.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture / passage piéton, force, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande du moteur.

**Vous pouvez utiliser votre portail !**