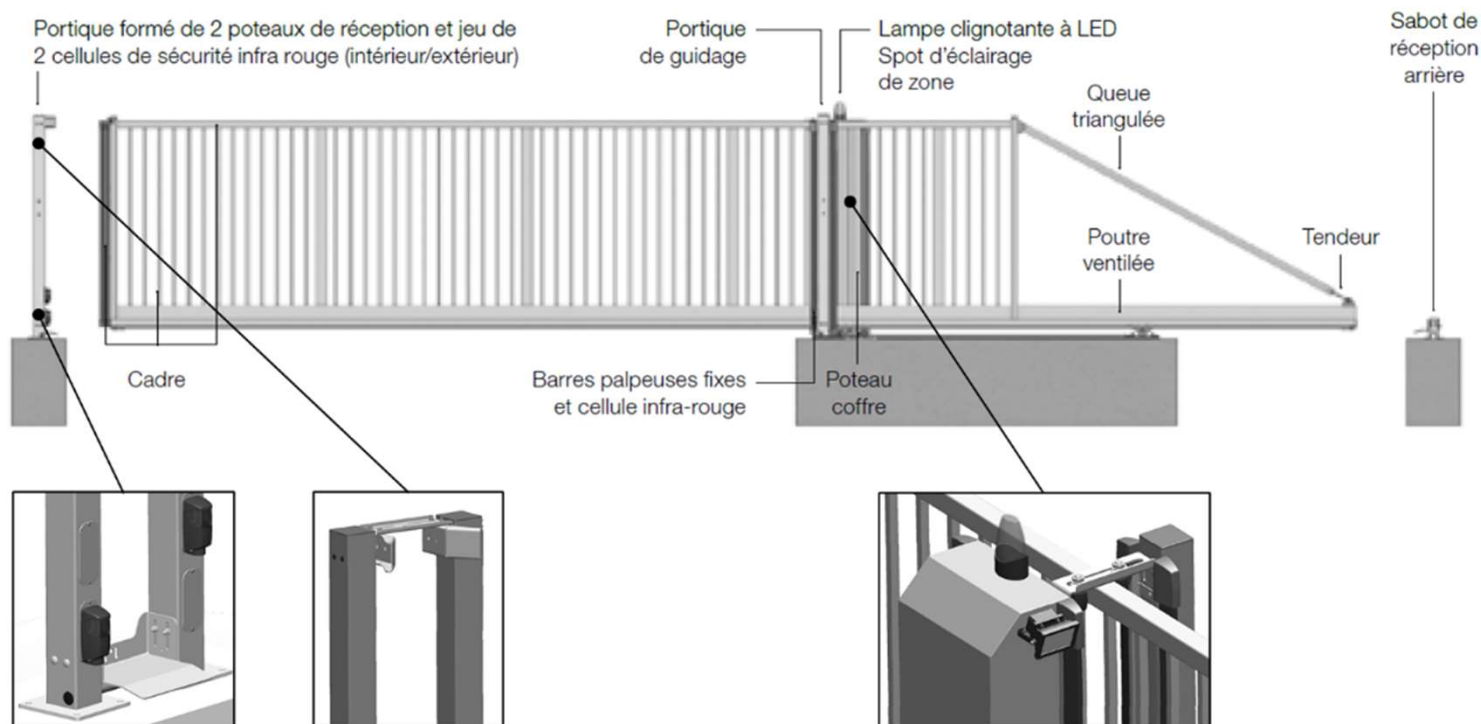




PORTAIL INDUSTRIEL AUTOPORTANT – MOTORISE PAR POTEAU-COFFRE



MOTEURS MEC 200 / SIREM 800

Table des Matières

1. Dimensions des passages
2. Préparation à la pose – Matériel
3. Préparation du massif béton
4. Mise en place des fourreaux avant coulage
5. Pose du portail
6. Passage des câbles avant la pose
7. Fixation au sol du Vantail
8. Portique de guidage – Réglages
9. Pose du portique de réception
10. Portique de réception – Réglages
11. Réglages des niveaux
12. Sabots de réception
13. Réglages des sabots
14. Queue triangulée – Versions de Portails
15. Branchements Electriques – Mise en Garde
16. Branchements Electriques dans le Poteau-coffre
 Portique de Réception : Connexion des cellules
17. Alimentation Poteau Coffre : Version MEC 200
 Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception
18. Alimentation Poteau coffre : Version SIREM 800
 Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception
19. Mémo Branchements Electriques
20. Réglages des Fins de Courses

➡ 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
Passage Utile (mm)	3100	3600	4100	4600	5100	5600	6100	6600	1700	7600
Refoulement (mm)	4730	5410	6080	6760	7430	8110	8446	9410	10080	10720
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	4790	5470	6140	6820	7490	8170	8506	9470	10140	10780

Largeur Commerciale	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8300	8600	9100	9600	10100	10600	11100	11600	12100
Refoulement (mm)	11380	12030	12700	13350	14030	15040	15715	16255	16600
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	11440	12110	12780	13430	14110	15120	15795	16335	16740

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de réception, sur platine et prémonté
- 1 sabot de réception arrière à visser

Le vantail est déjà prémonté sur ses chariots (sur platines), le portique de guidage et la motorisation (Poteau Coffre) également. Si des accessoires sont fournis, ils sont dans un carton sur la palette.

➡ 2 - Préparation à la pose – Matériel



• Equipements de protection

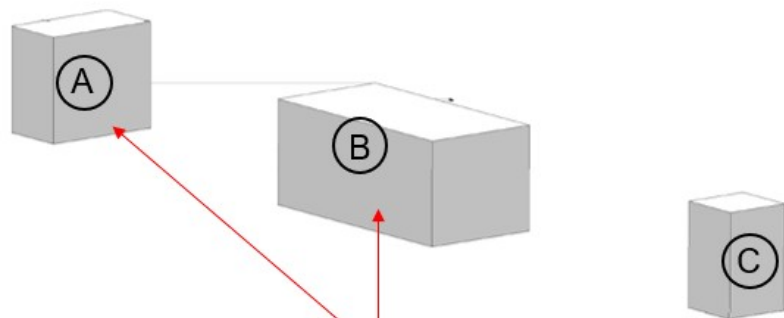


➡ 3 – Préparation du massif en béton

Prévoir la réalisation de 3 massifs béton, suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail. Ceux-ci vont recevoir le portail, le portique de réception et le sabot de réception arrière.

Vous devez creuser 3 fouilles, dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail du type de rail que vous utilisez.

 Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX



 Pensez à la mise en place des fourreaux

A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

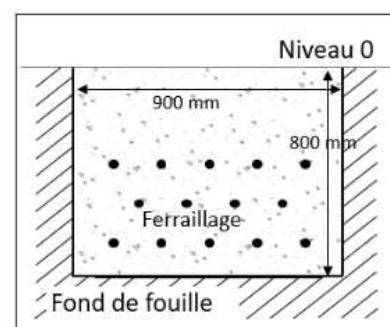
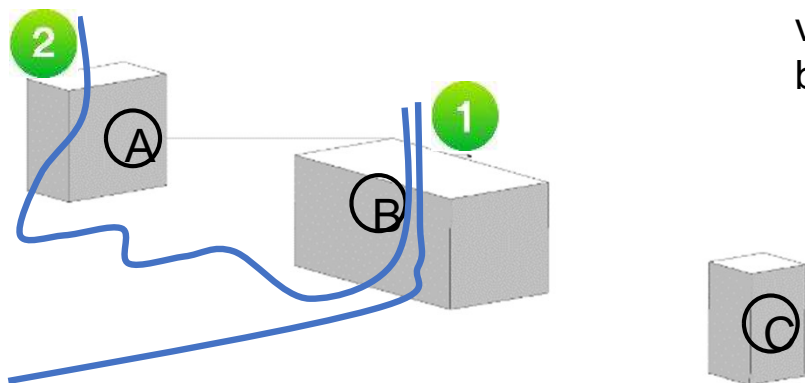
➡ 4 – Mise en place des fourreaux avant coulage

Avant de couler les massifs, vous avez 2 fourreaux à positionner :

- 1** 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2** 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes de ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail

 **VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS**

➡ 5 – Pose du portail

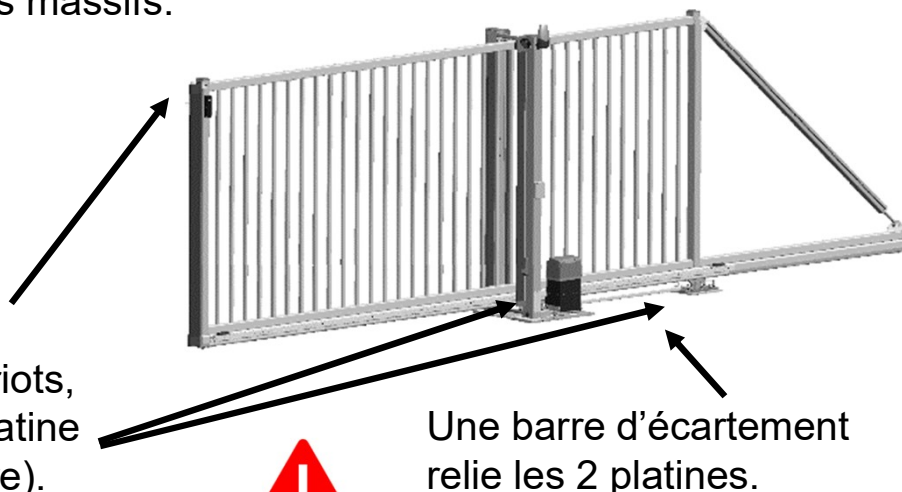
Avant la livraison :

- 1 - Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
- 2 - Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
- 3 - Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec moteur et arrière).
- Portique de guidage prémontée sur la platine Avant (idem Chariot).



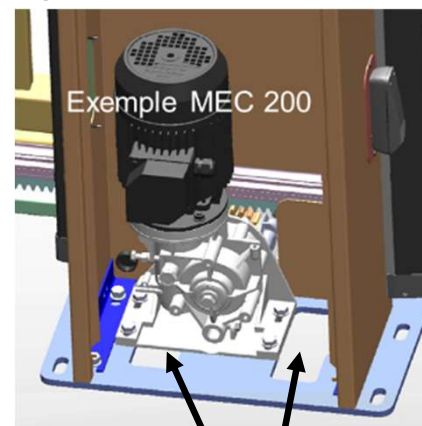
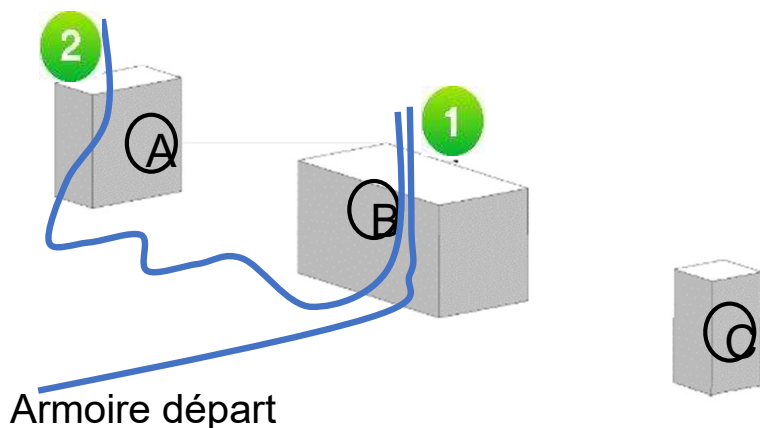
LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE
AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE

➡ 6 – Passage des câbles avant la pose

Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception, des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le Moteur.

- 1 – Cable de liaison Armoire Electrique / Moteur – 220 V MONO ou 380 V TRI (dépend du moteur / type d'utilisation).
- 2 – Cable multipaire pour liaison Moteur / Portique de réception. Minimum 2 Paires, idéalement 4 Paires.



Passage des câbles sous le moteur

➡ 7 – Fixation au sol du Vantail

Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.

Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 14 trous à faire.

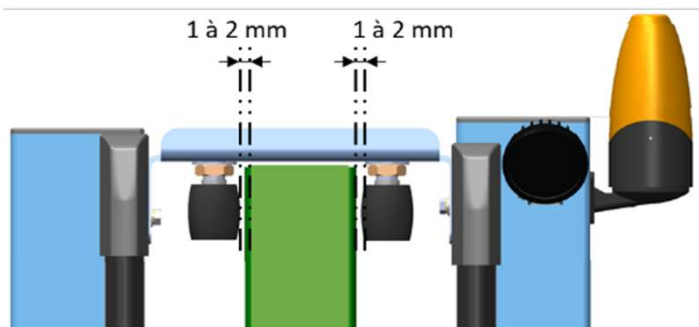


Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.

Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

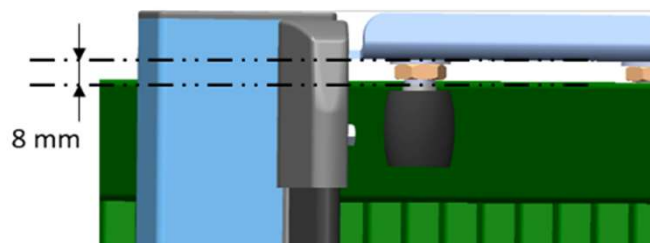
➡ 8 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants ;



- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 1 à 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.
- Vérifier la verticalité du vantail.

- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessus du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm



- Votre portail est maintenant sécurisé.

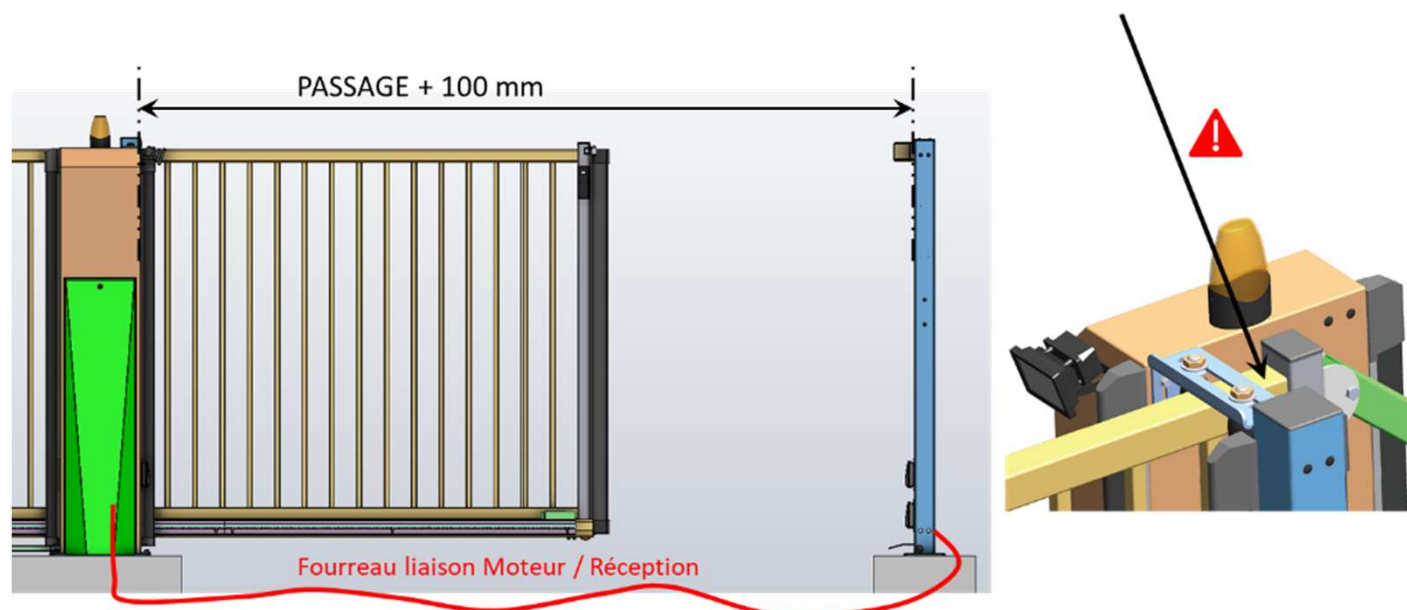
! Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.



Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

➡ 9 – Pose du portique de réception

1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.

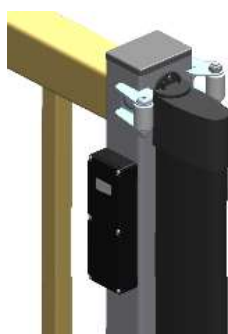
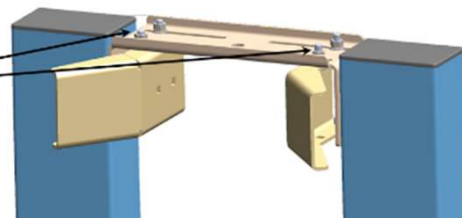


2 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.

3 - Marquer les 8 trous de fixation du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

➡ 10 – Portique de réception

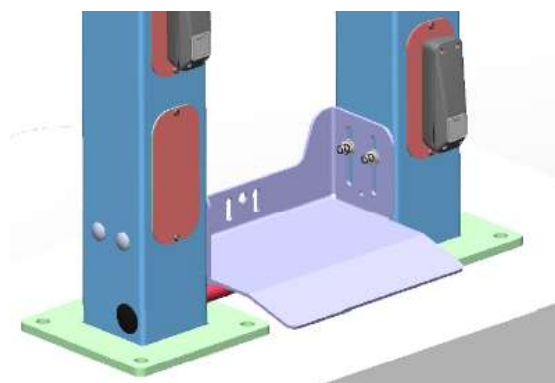
1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



2 - Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception.

3 - Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.

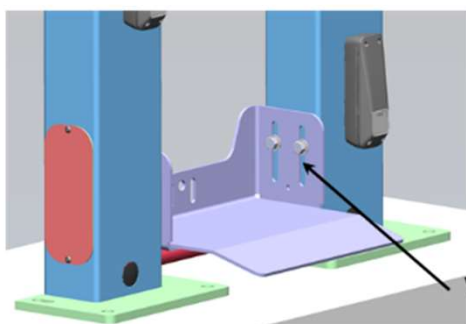
4 - Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux



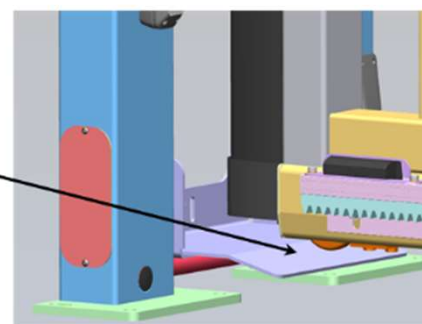
➡ 11 – Sabots de réception

Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position fermée.

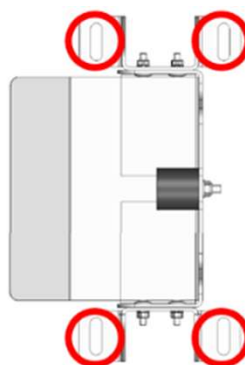
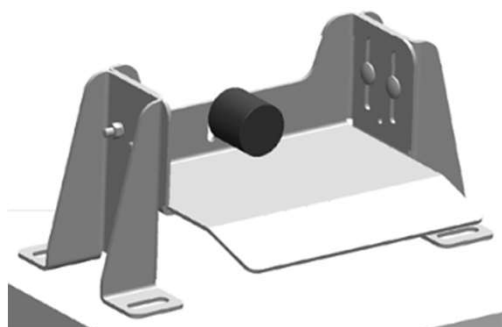
Sabot Avant



Sabot Avant
avec contact du
Galet avant



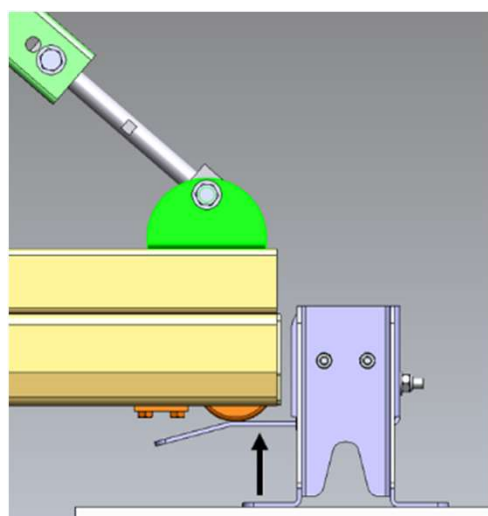
Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.



**FIXATIONS NON
FOURNIES**

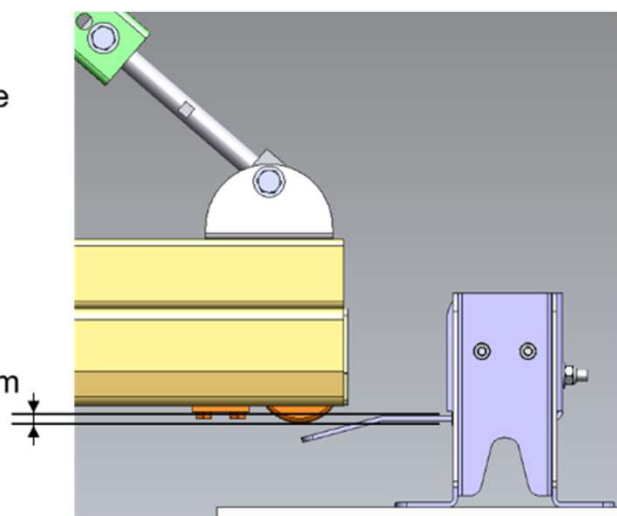
➡ 12 – Réglages des sabots

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.



Exemple avec le
Sabot Arrière

3 à 4 mm



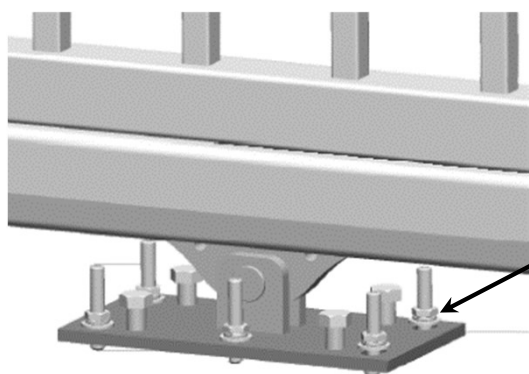
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

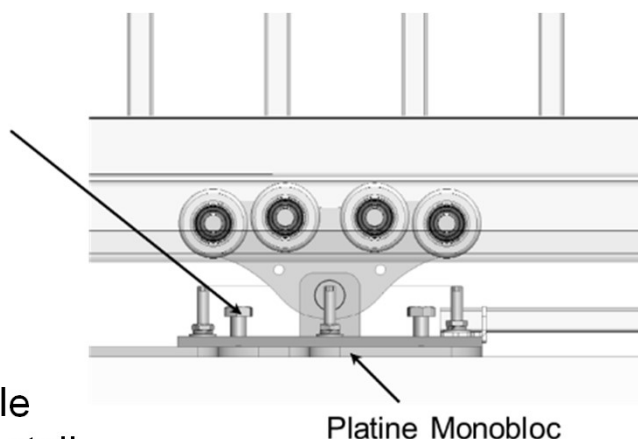
➔ 13 – Réglages des niveaux

Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



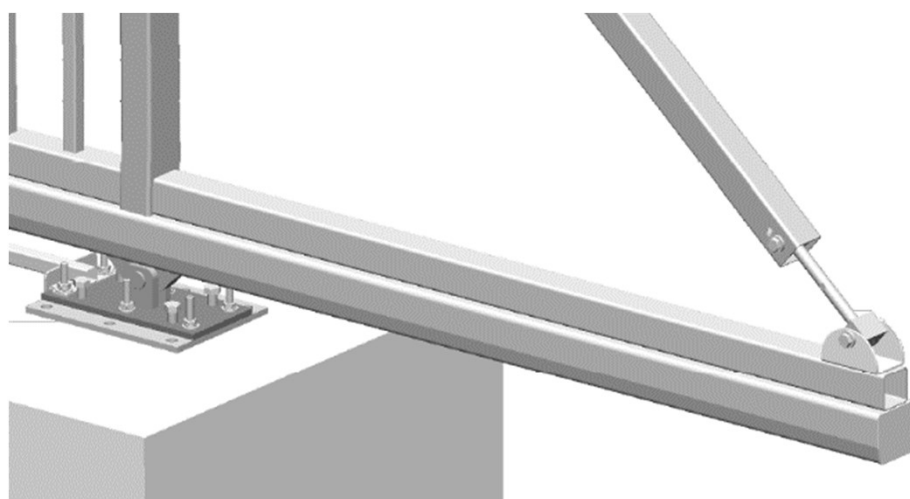
Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.



En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail. En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.

➔ 14 – Queue triangulée

Le vantail possède une queue triangulée, avec un réglage de la tension du vantail.



La tension est effectuée lors du montage à l'usine, ne pas modifier.

Voir le paragraphe 13 précédent si vous avez besoin de régler l'horizontalité du portail.

➡ 15 – Branchements Electriques – Mise en Garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournies.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV MONO - MEC 200 1,5CV TRI (variateur)
- Moteur SIREM 800

Tension alimentation moteur : 380 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV TRI

Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm². Ces câbles sont à tirer dans le fourreau de la liaison Moteur / Portique de réception.

➡ 16 – Branchements Electriques dans le Poteau Coffre

Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

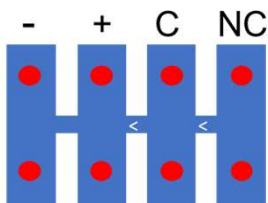
1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

**LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET
LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!**

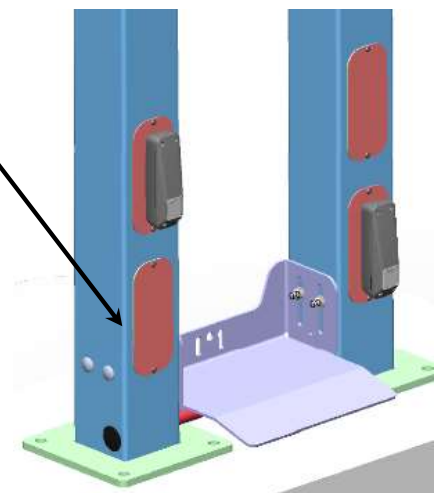
2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

- 2 BLANCS – Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 BLEUS FONCES - 24 V - Positif de l'alimentation Cellules
- 1 + 1 BLEUS CLAIRS - NC + C - Contact Cellule



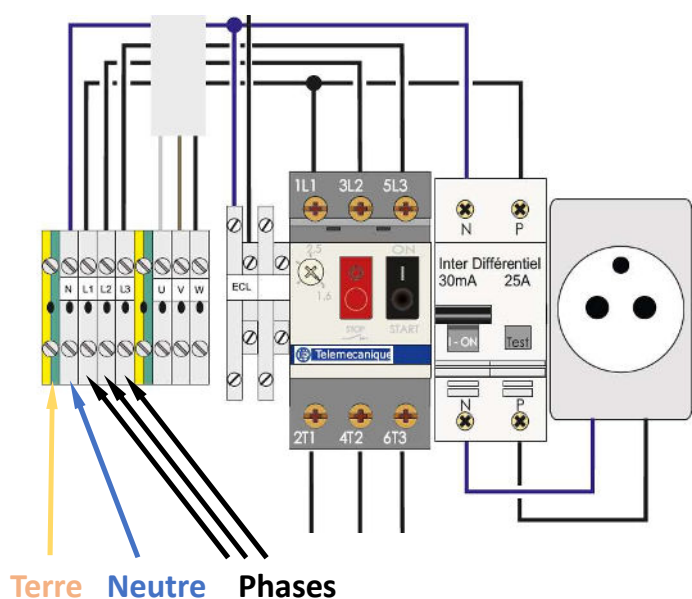
3 – Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.



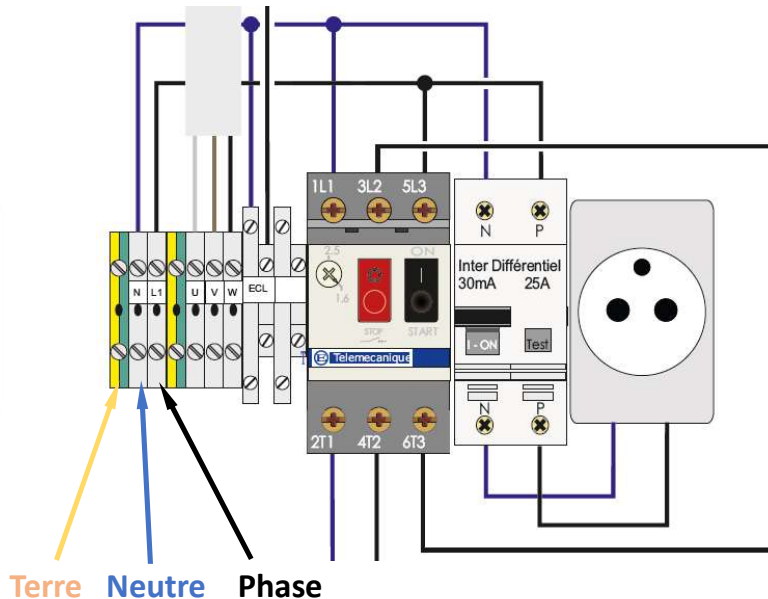
➔ 17 – Alimentation Poteau Coffre – VERSION MEC 200

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Alimentation – MOTEURS MEC 200

Alimentation 400 V TRI + Neutre



Alimentation 230 V MONO

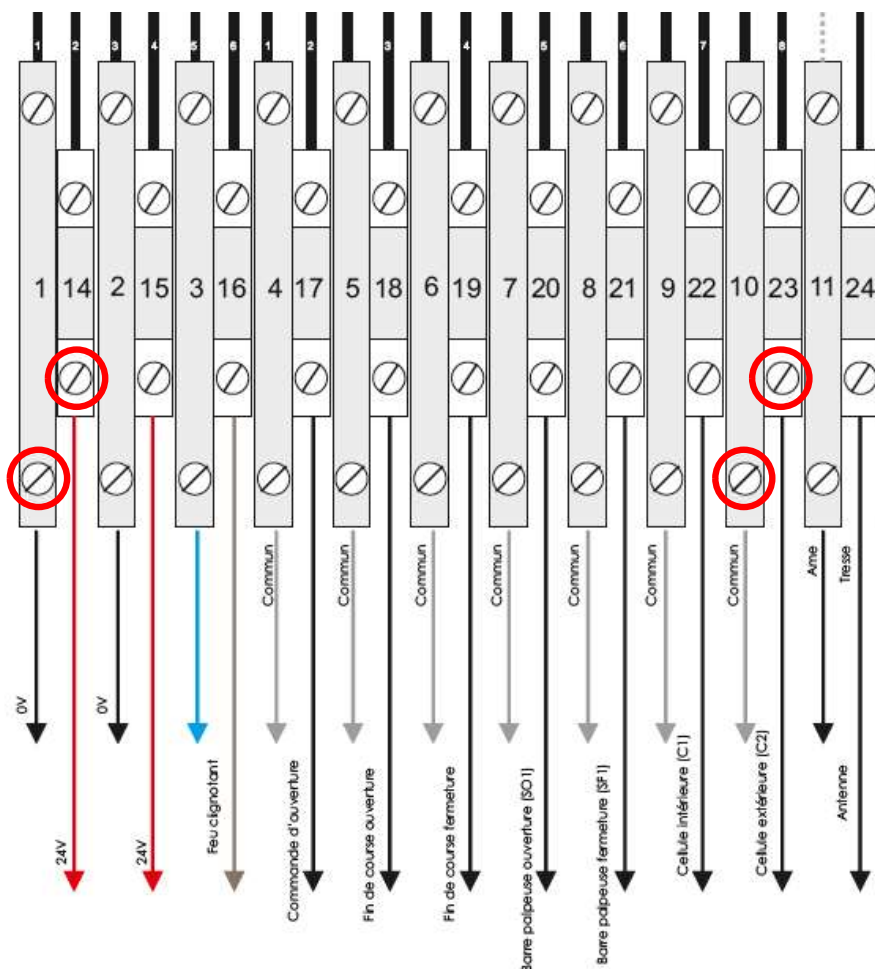


Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

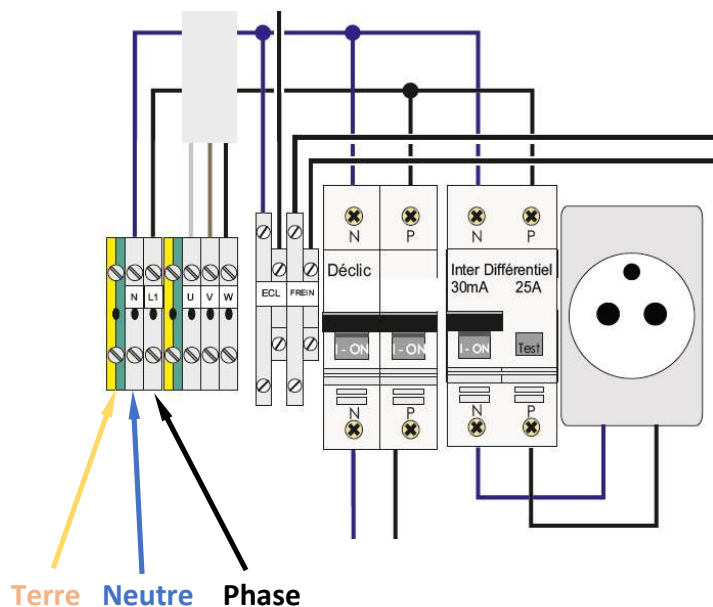
Raccordez le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Bleu Foncé dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Bleu clair dans le portique.



➔ 18 – Alimentation Poteau Coffre – VERSION SIREM 800

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Alimentation – MOTEURS SIREM 800



Alimentation 230 V MONO

Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Le moteur est déjà connecté sur les bornes U – V – W.

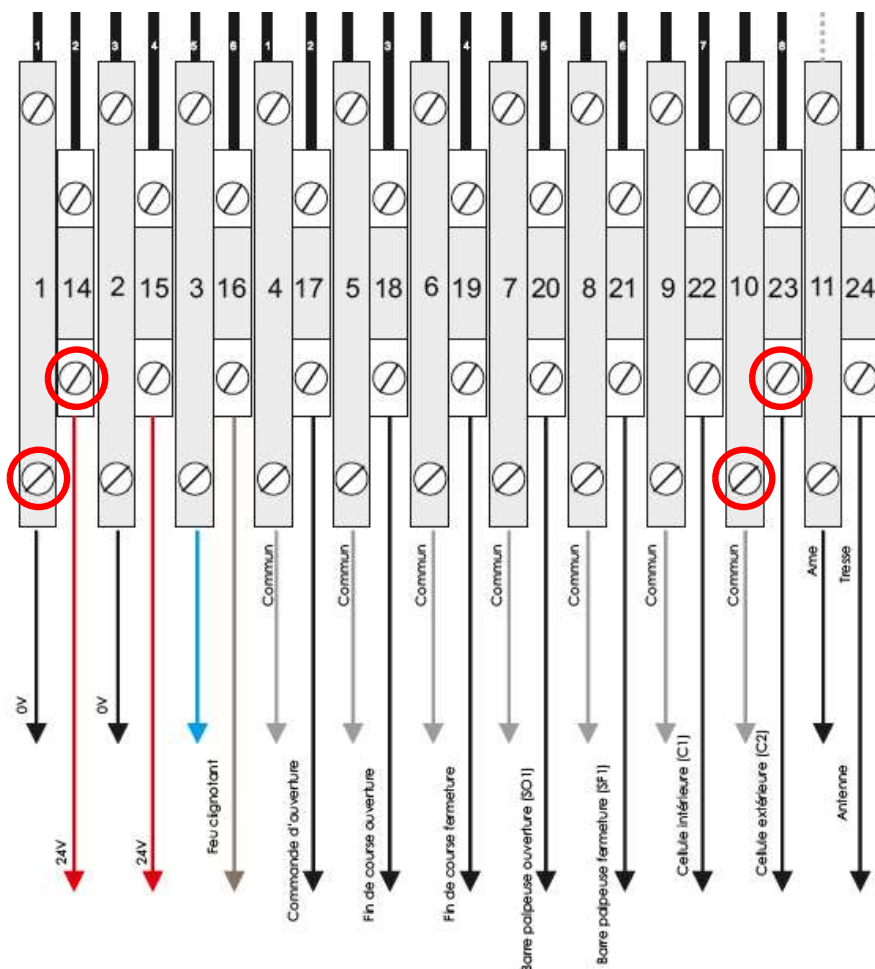
Le frein est lui aussi connecté sur les bornes FREIN.

Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccordez le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

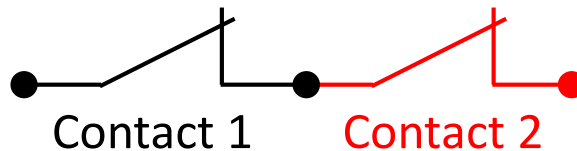
- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Bleu Foncé dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Bleu clair dans le portique.



➔ 19 – Mémo Branchements Electriques

Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 VDC, quelque soit le moteur. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et BLEU FONCES (Positif).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont BLEUS CLAIRS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), elle envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils), elle reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC doivent donc être mis en Série.



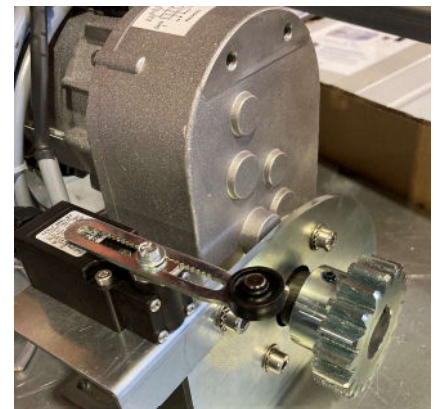
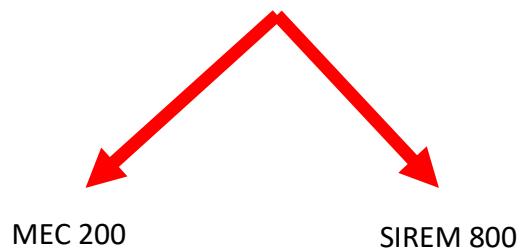
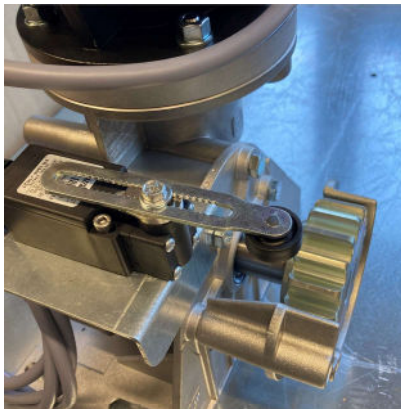
Barres Palpeuses :

- ✓ Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- ✓ Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.

Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.

➔ 20 – Réglages des Fins de Courses

Le portail fonctionne avec un fin de Course Mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur la crémaillère,

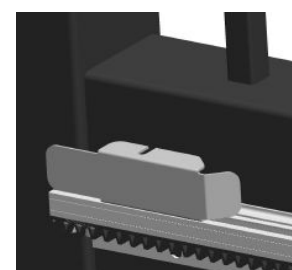
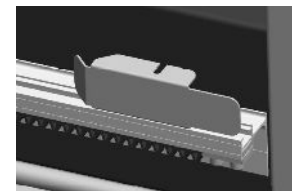


Avant la mise en route, contrôler la présence de 2 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermé et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande



Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 V. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (0V) et BLEU FONCES (24V).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont BLEUS CLAIRS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), qui envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils) qui reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC ont chacun une entrée (C1 et C2)

Barres Palpeuses :

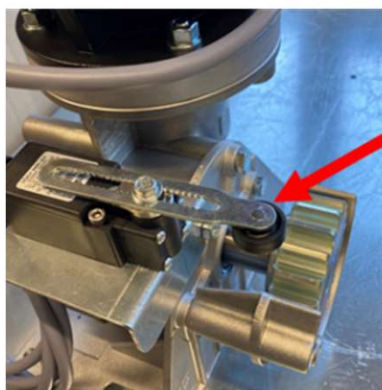
- ✓ Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- ✓ Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.

Les mises en série des contacts des Barres Palpeuses sont déjà réalisés à la fabrication.

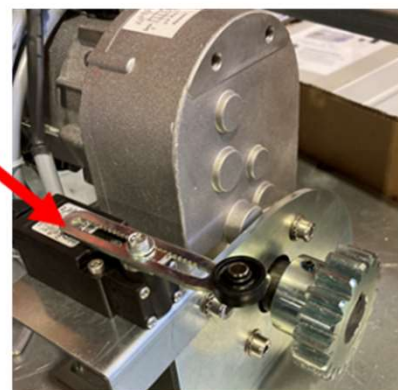
➔ 18 – Réglages des Fins de Courses

Le portail fonctionne avec un fin de course mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur la crémaillère,

MEC 200



SIREM 800



Avant la mise en route, contrôler la présence de 2 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermé et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande

