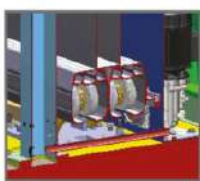
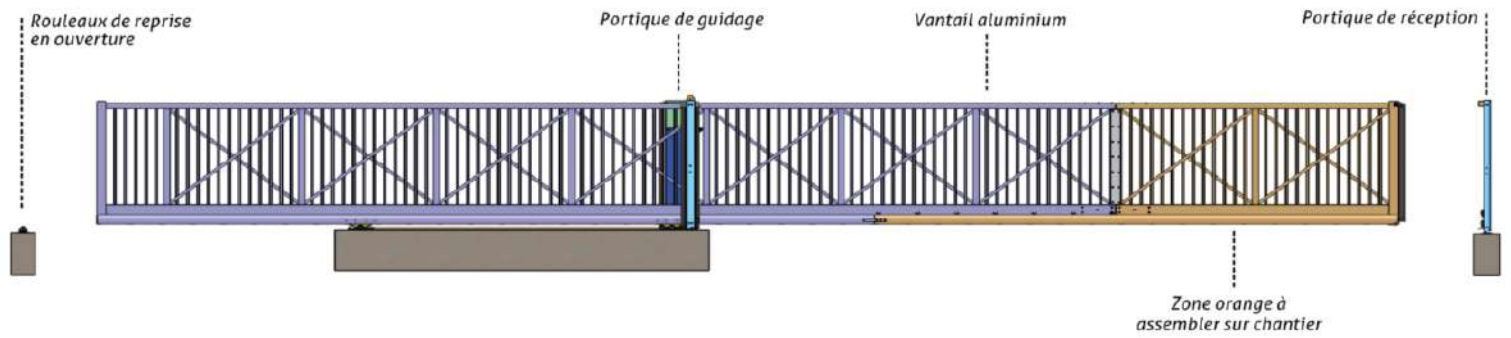


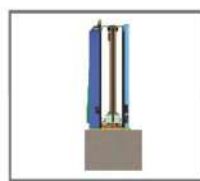
PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL GRAND PASSAGE MOTORISE PAR POTEAU COFFRE



Double poutre aluminium : robustesse et sans déformation due à la chaleur



Portique de réception avec barreaux anti-intrusion



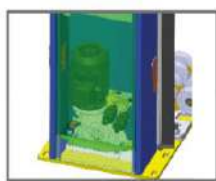
Portique de guidage avec poteau acier + poteau coffre aluminium



Rouleaux souple en polyuréthane pour reprise du vantail en ouverture, avant la fin de course (porte la charge)



Olives de guidage renforcées



MEC 200 1.5CV Poteau coffre

MOTEUR MEC 200 1.5 CV + VARIATEUR

Table des matières

1- Généralités	3
2- Recommandations pour la manutention	3
3- Présentation du portail	4
4- Matériel nécessaire à la pose	4
5- Génie civil	5
6- Mise en place du sous-ensemble guidage	6
7- Mise en place de la partie avant du vantail	7
8- Mise en place de la crémaillère	10
9- Mise en place du portique de réception	11
10- Réglage des olives de guidage	12
11- Réglage des joues de réception	12
12- Réglage du vantail	13
13- Réglage du sabot du portique de réception	14
14- Mise en place du sous-ensemble rouleaux de reprise	15
15- Réglage de la crémaillère	16
16- Réglage des cames du contact fin de course	17
17- Raccordement	18
18- Réglage des cellules	18

1- Généralités



L'installation et la mise en service de ce portail doivent être réalisées par du personnel qualifié et habilité.



Le raccordement électrique de ce portail doit être réalisé par du personnel habilité.

Couper impérativement l'alimentation avant chaque intervention.

Ce portail doit être installé, raccordé et utilisé en respectant les normes et les règlements en vigueur.

La protection assurée par les sécurités installées sur ce portail peut être compromise si son montage, son raccordement ou son utilisation, ne sont pas conformes ou si des modifications techniques sont réalisées sur le produit livré.

Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.

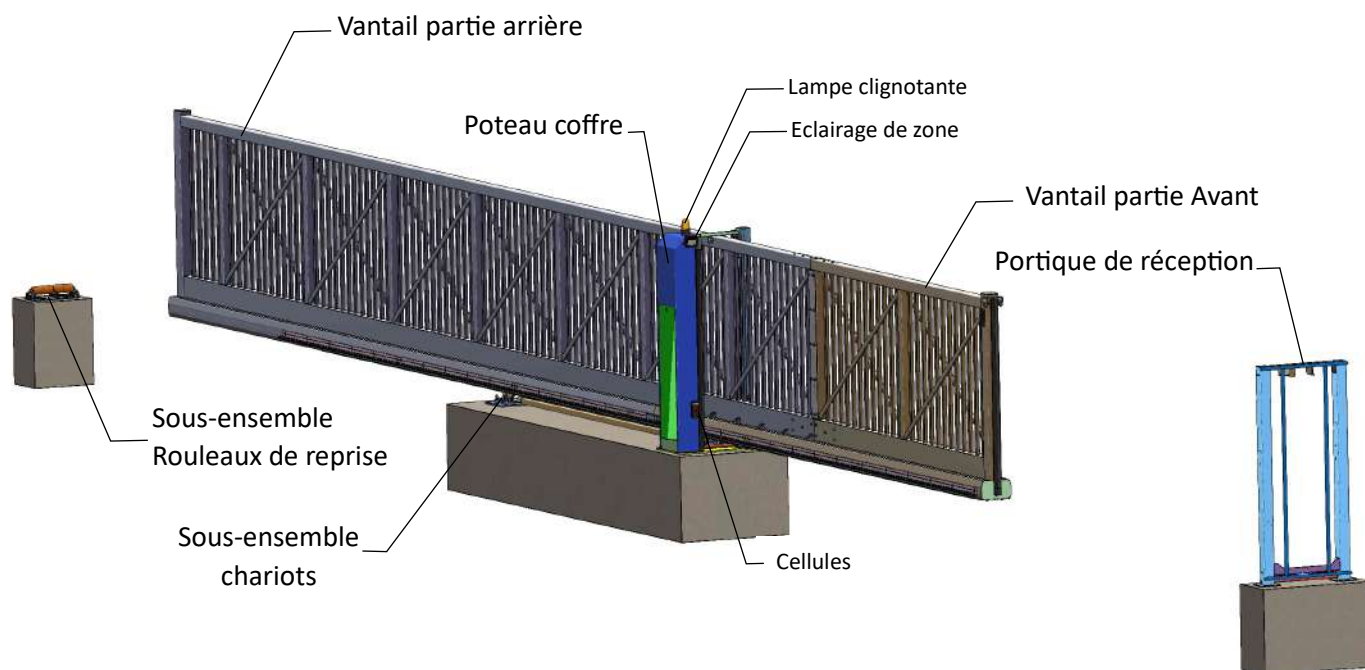
2- Recommandations pour la manutention

Le portail est livré sur site partiellement assemblé. La partie arrière du vantail et le portique de guidage forment un ensemble pré-équipé. Hors livraison par camion grue prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples et protéger le vantail au endroits de passage des sangles contre d'éventuelles rayures.

		Passage portail							
		12,5m	13m	13,5m	14m	14,5m	15m	15,5m	16m
Hauteur Portail	1,50m	780	790	810	780	810	840	850	865
	1,75m	810	825	845	815	845	875	885	900
	2m	845	855	880	845	880	910	925	940
	2,25m	880	890	915	880	915	945	960	980
	2,50m	915	925	950	915	950	985	1000	1015

Poids sous-ensemble vantail + portique de guidage en kg

3- Présentation du portail



4- Matériel nécessaire à la pose

- Outils nécessaires – réalisation massifs béton



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge



Pelle Pioche



Béton



Chainage / Fer à Béton / Camion toupie

- Outils nécessaires – pose du portail et des poteaux



Jeu de Clés plates à cliquets



Goujon métallique



Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle / Mètre ruban / Règle



Perforateur



Jeu forets Béton



Clé à cliquet avec rallonge

- Equipements de protection



5- Génie civil

Avant de procéder à la pose du portail vérifiez que les massifs réalisés sont conformes au plan qui vous a été fourni.

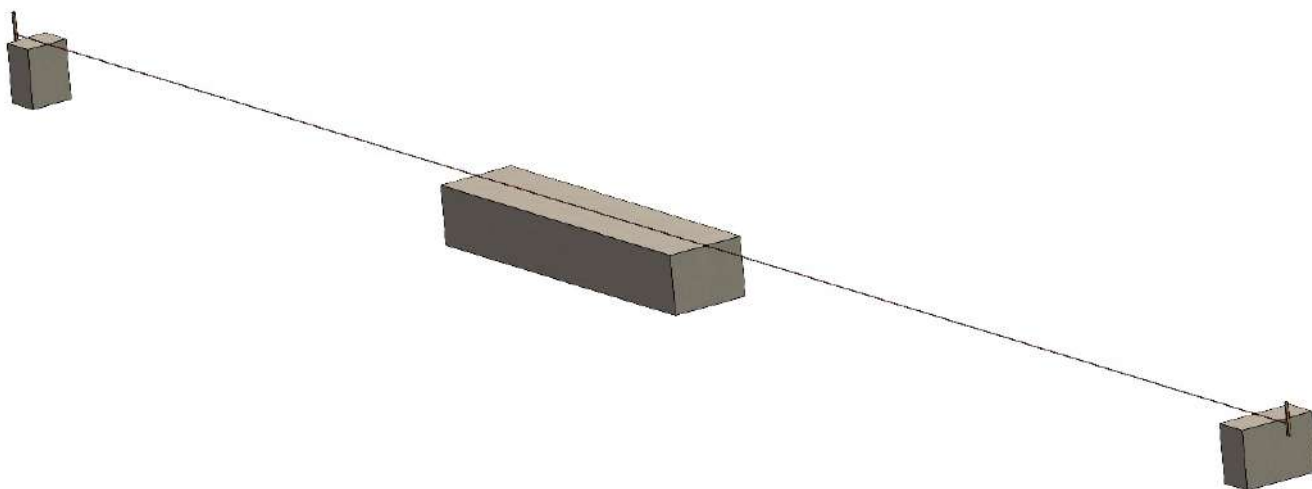
Vérifiez la position, les dimensions et la planéité des massifs.

Vérifiez que les altimétries de chaque massif soient identiques.

Vérifiez la position des fourreaux et corrigez la si nécessaire.

Attention ! Prévoir des fourreaux séparés pour la partie puissance et la partie commande. 1 fourreau $\varnothing 40$ minimum entre le portique de réception et le poteau coffre et 1 fourreau $\varnothing 60$ pour l'alimentation 230V du portail.

Après cette étape essentielle de contrôle tracez en vous aidant d'un cordeau l'axe central du vantail.

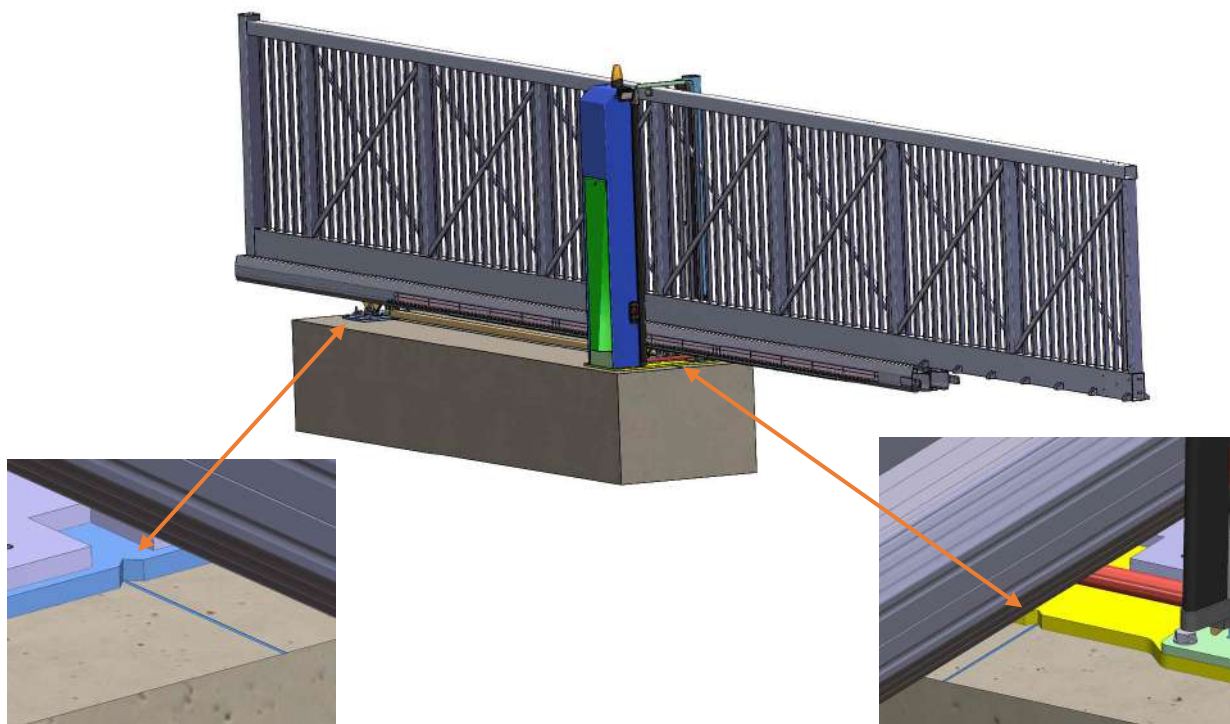


6- Mise en place du sous-ensemble guidage

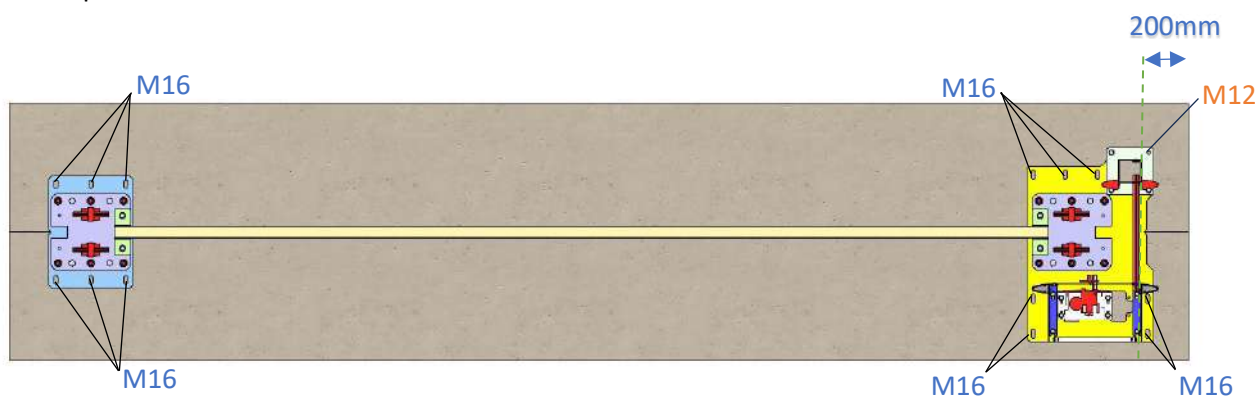
Hors livraison par camion grue prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge. (voir paragraphe 2)

Placez le sous-ensemble guidage sur le massif en passant les fourreaux par l'orifice prévu à cet effet et alignez les repères de centrage des platines sur votre marquage.

Régalez la distance du bord du massif par rapport à la face avant du poteau coffre à 200mm.



Fixer le sous-ensemble guidage en utilisant 13 tiges d'ancrage M16 et du scellement chimique et 1 goujon d'ancrage M12 pour une épaisseur à serrer de 25mm.



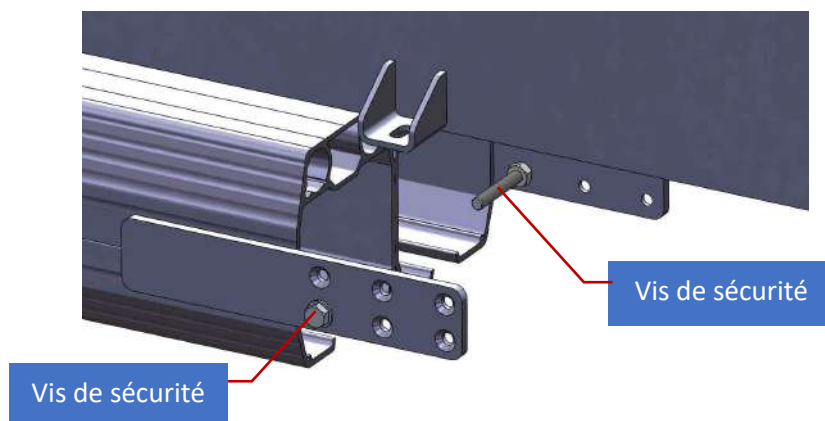
7- Mise en place de la partie avant du vantail

Ouvrez le poteau coffre et déverrouillez le moteur en tournant la clé de $\frac{1}{4}$ de tour MAXI afin de pouvoir manœuvrer le vantail.

Reculer le vantail de manière à dégager suffisamment de place pour introduire la partie avant du vantail.

Sécurisez la position du vantail en reverrouillant le moteur.

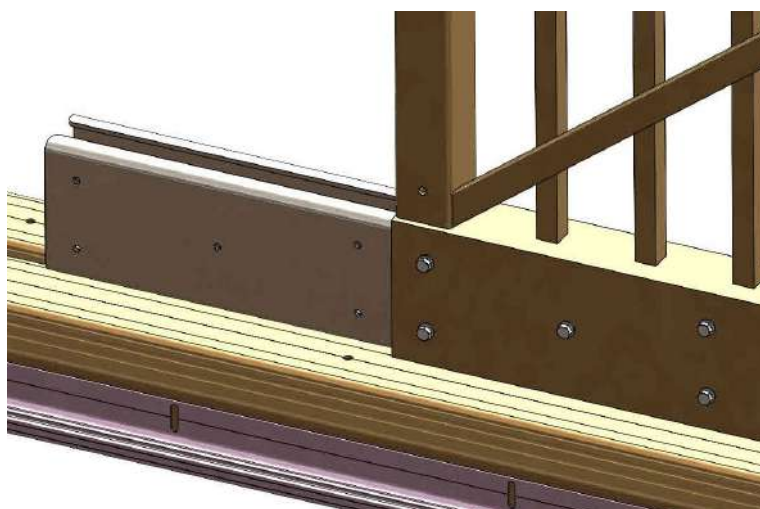
Retirez les 2 vis de sécurité.



Desserrer légèrement les 6 vis de fixation de l'éclisse en partie haute pour faciliter son introduction dans le tube de la partie arrière du vantail.



Desserrer légèrement les 10 vis de fixation des deux éclisses en partie basse pour faciliter leur introduction dans le tube de la partie arrière du vantail.



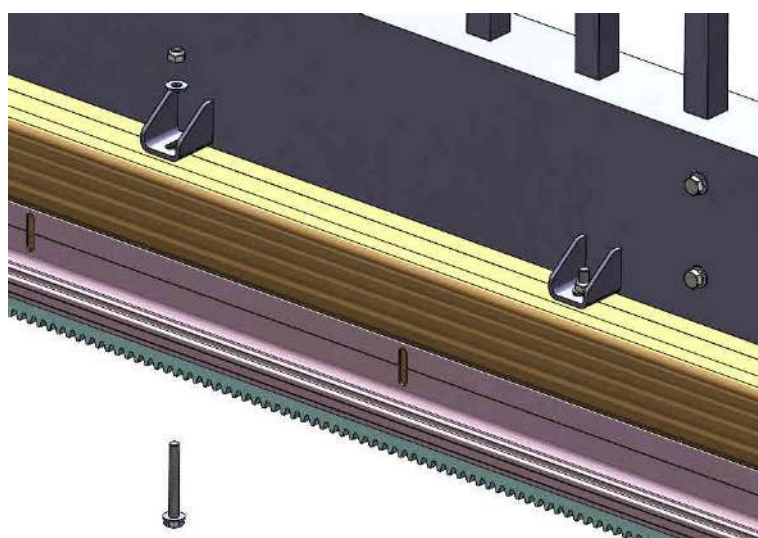
Assemblez la partie avant et la partie arrière en introduisant les éclisses dans les tubes de la partie arrière.



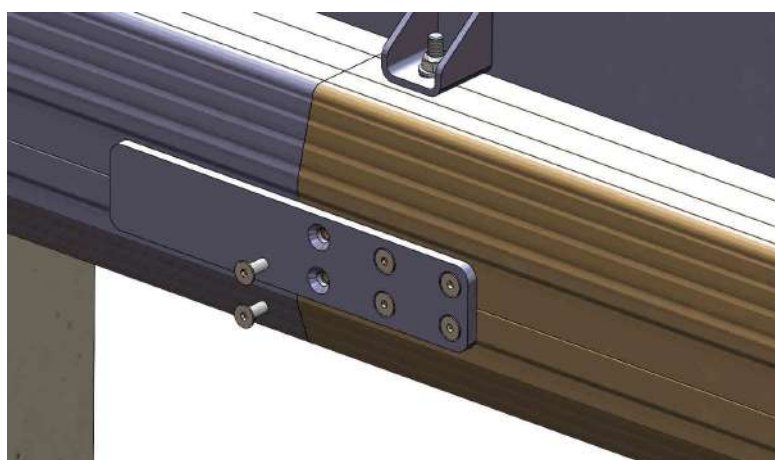
A l'aide de serre-joints serrés modérément et de cales en bois maintenez la jonction entre les deux montants.

Mettez en place les dix vis TH M10x35 des éclisses basses et les six vis TH M10x35 de l'éclisse haute sans les bloquer.

Mettez en place les vis TH M10x80 de chaque côté du vantail.



Mettez en place les 12 vis fraisées M8x20 de fixation des éclisses de poutre.



Bloquez toutes les vis des éclisses.

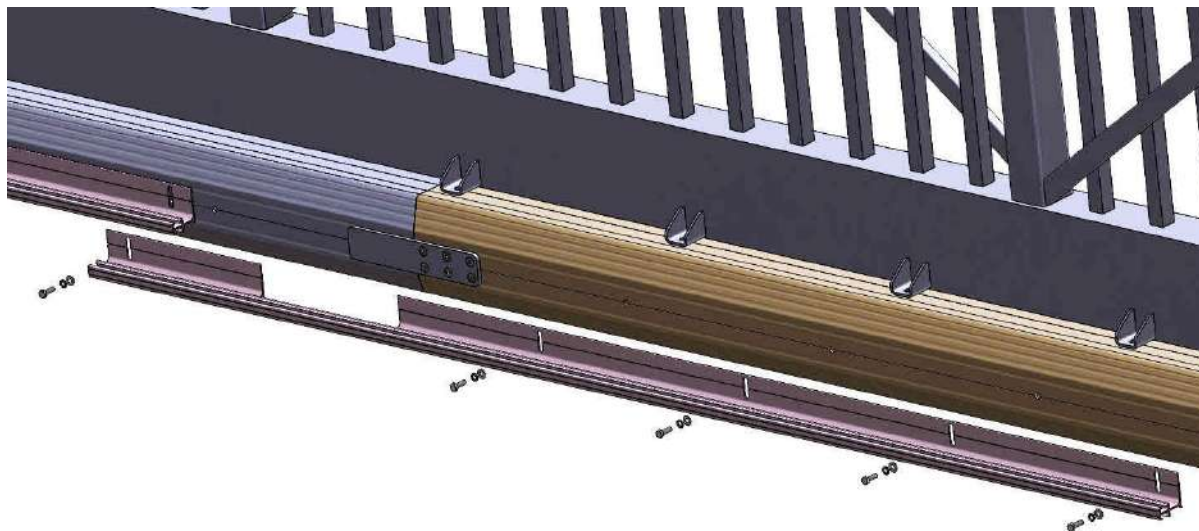
Retirez les serre-joints.

Mettez en place les deux tôles de jonction et fixez les à l'aide des vis à collets carrés M10x110, des rondelles plates et des écrous freins M10 fournis. Les têtes des vis doivent être coté extérieur site et les écrous coté intérieur.



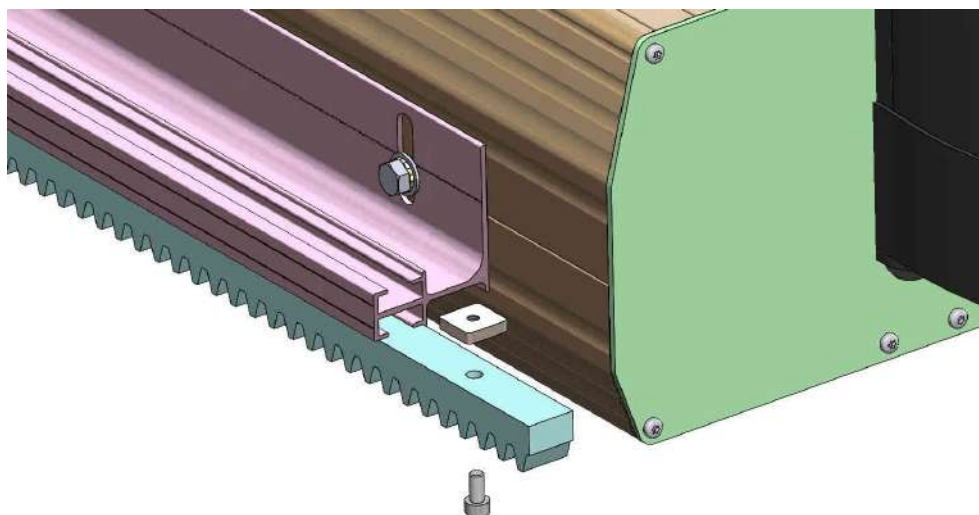
8- Mise en place de la crémaillère

Fixez le tronçon de support de crémaillère manquant à l'aide des vis THM8x25, des rondelles plates et des rondelles éventails fournies.



Introduisez la crémaillère pré-équipées de ses vis de fixation M6x12 et des pavés taraudés M6.

Avant blocage des vis de fixation de la crémaillère « tassez » l'ensemble en tapant sur le dernier tronçon avec un maillet pour supprimer les jeux entre tronçons.

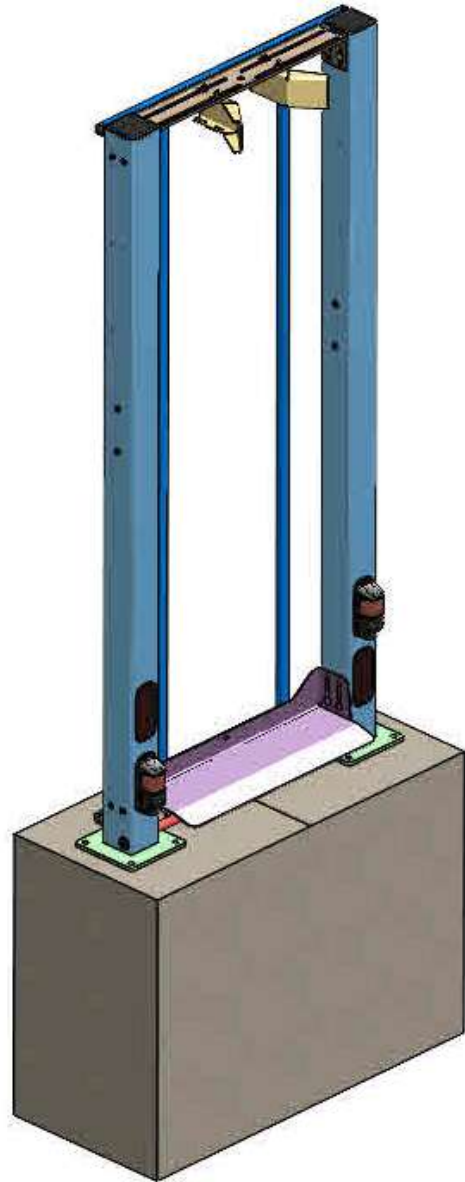
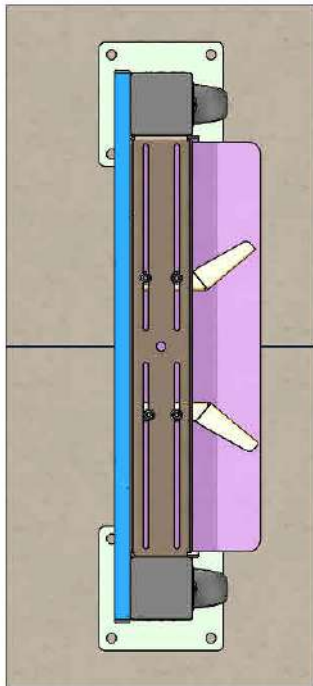


9- Mise en place du portique de réception

Placez le portique de réception sur le massif en passant le fourreau dans le poteau côté intérieur site et centrez le sur le repère tracé.

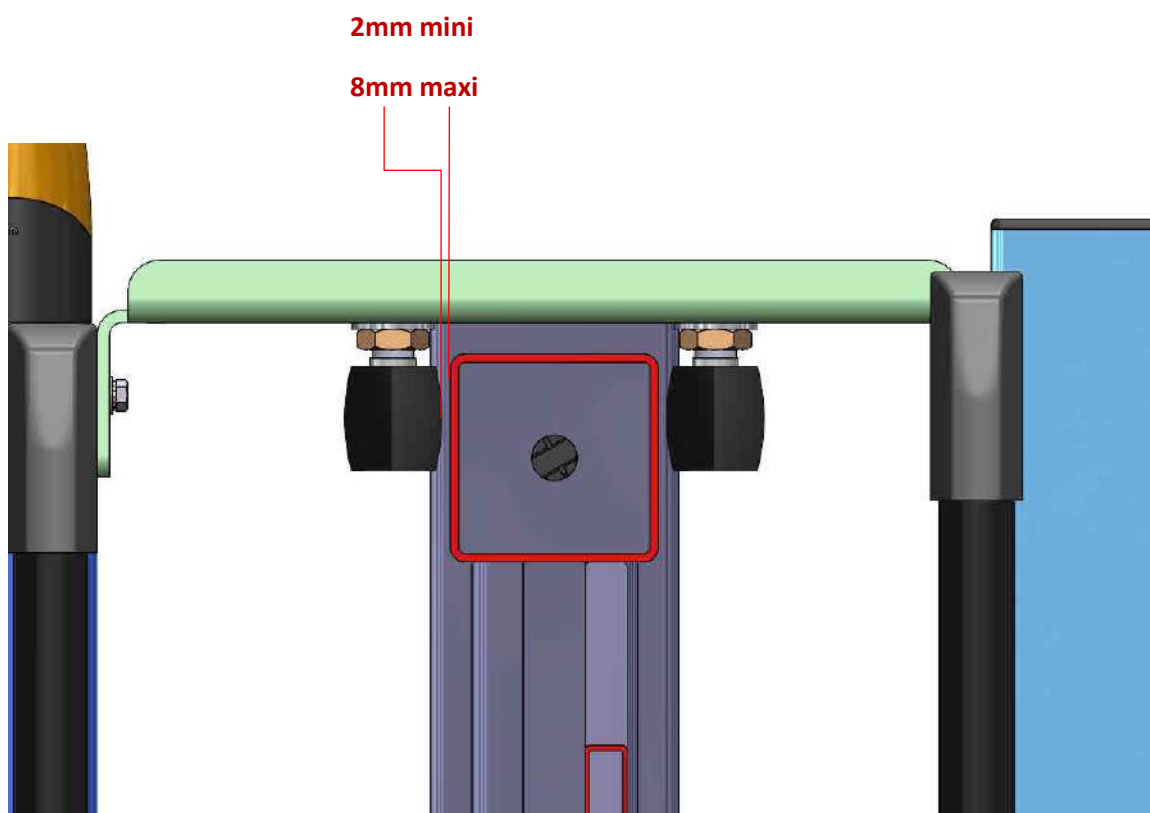
Régalez la distance intérieur poteau à la cote indiquée sur le plan qui vous a été fourni.

Fixer le portique en utilisant 8 **goujons d'ancrage M12** pour une épaisseur à serrer de 10mm.



10- Réglage des olives de guidage

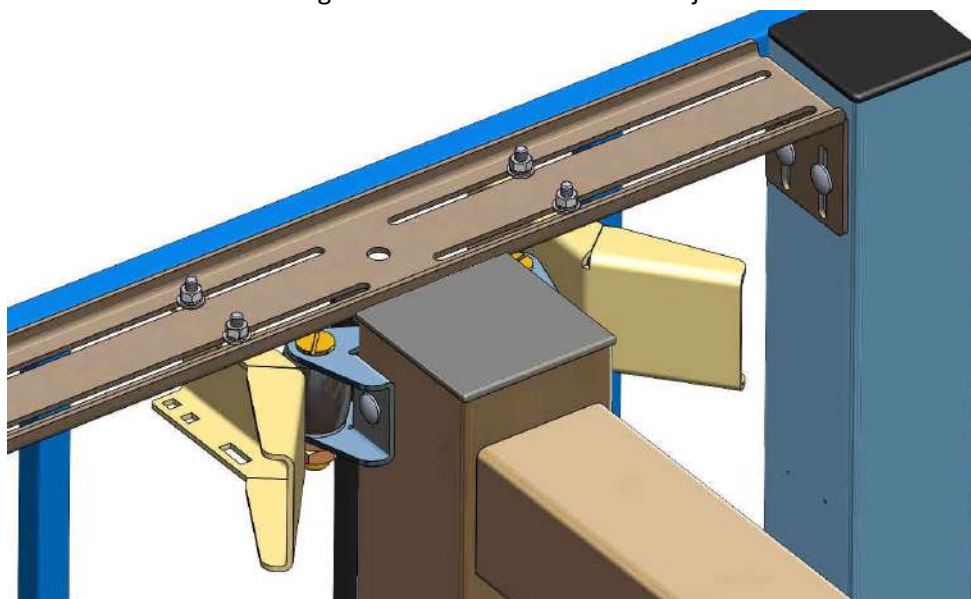
Réglez l'écartement des olives de guidage en laissant un jeu de 2mm mini et 8mm maxi.



11- Réglage des joues de réception

Déverrouillez le moteur et amenez lentement le portail en position fermé.

Ajustez l'écartement des joues en desserrant les 4 écrous M8 des vis qui les maintiennent. Laissez un jeu d'environ 10mm entre les galets à l'avant du vantail et les joues.



12- Réglage du vantail

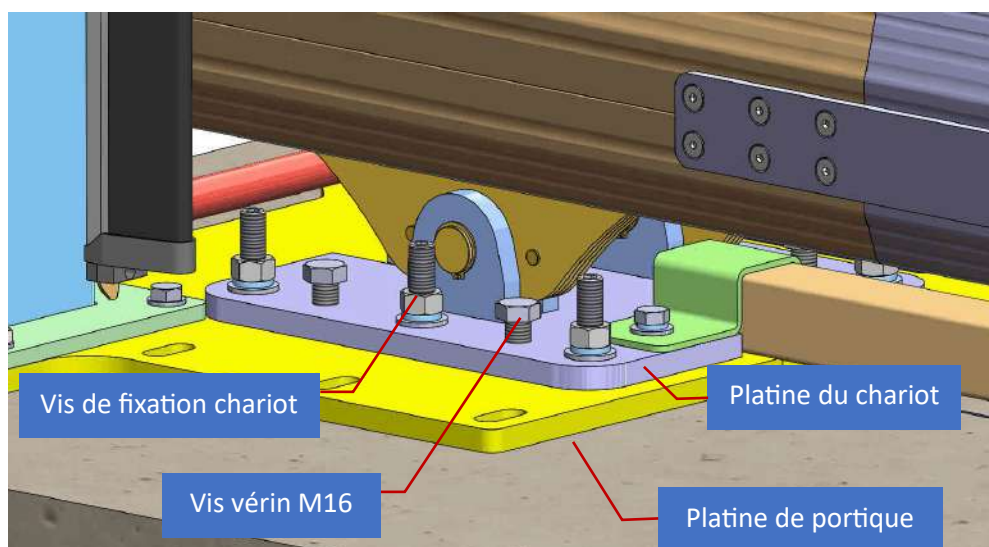
Placez le vantail centré par rapport aux chariots.
A l'aide d'un niveau contrôlez l'horizontalité du vantail.



Pour ajuster l'horizontalité du vantail insérez des cales sous le chariot avant ou arrière en fonction du côté à ajuster. En agissant sur le chariot Avant l'avant du vantail monte. En agissant sur le chariot Arrière l'avant du vantail descend.

Pour cela desserrez les 6 écrous des vis de fixation du chariot. Vissez les 4 vis vérins M16 pour faire monter le chariot jusqu'à obtention d'un niveau correct. Glissez des cales suffisamment large entre la platine du chariot et la platine du portique au plus près des vis de fixation du chariot. Serrez les 6 écrous des vis de fixation du chariot puis desserrez les 4 vis vérins.

IMPORTANT ! Ne pas bloquer les écrous des vis de fixation sans avoir inséré les cales au risque de déformer la platine du chariot. Les vis vérins ne servent qu'à faciliter l'opération de réglage.

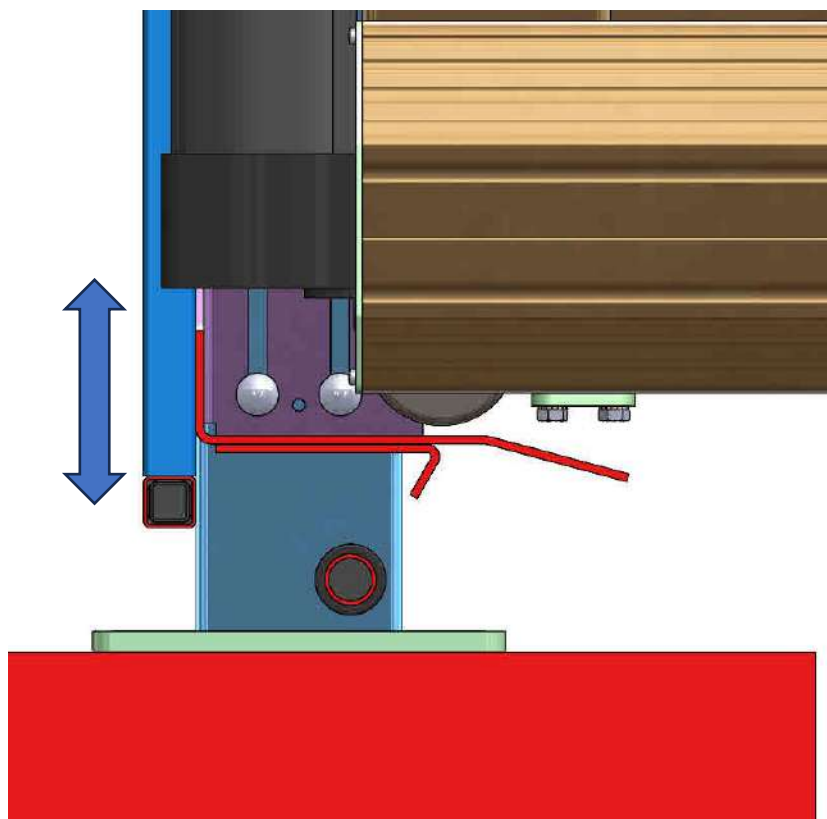


13- Réglage du sabot du portique de réception

Amener le vantail dans sa position fermé.

Ouvrez les 2 trappes les plus basses du sabot de réception.

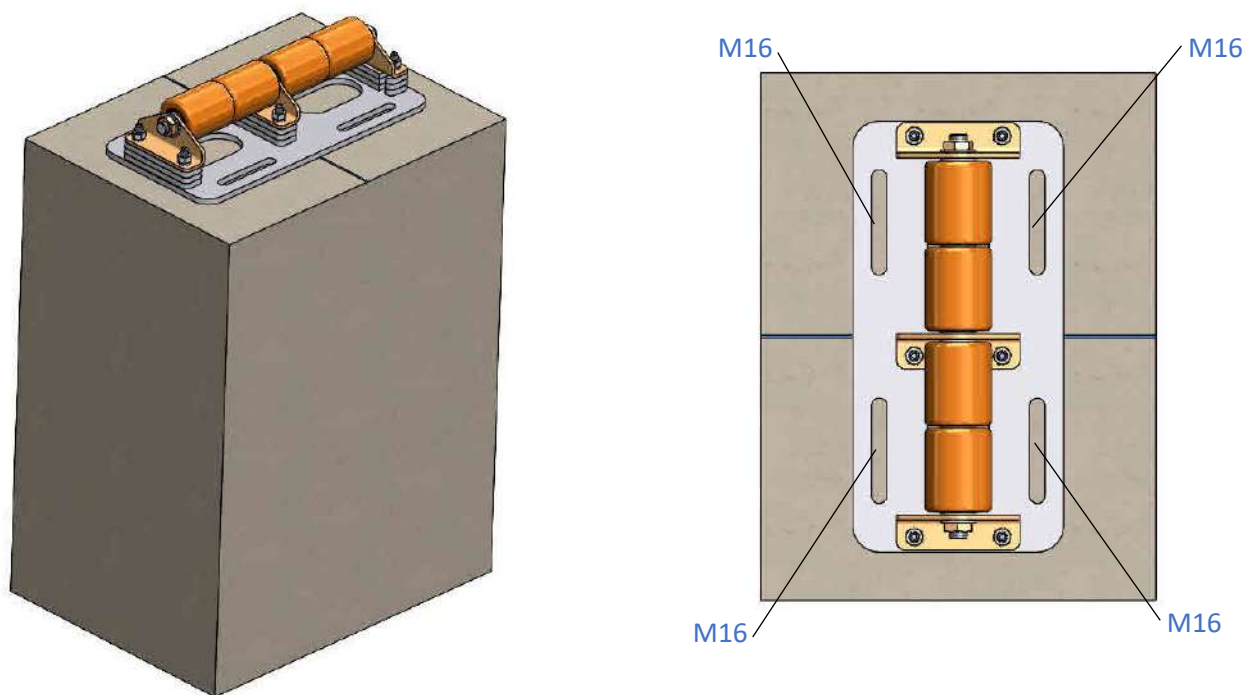
Desserrez les 4 écrous des vis de maintien du sabot et ajustez sa position de manière à ce que les roues touche la surface plane du sabot.



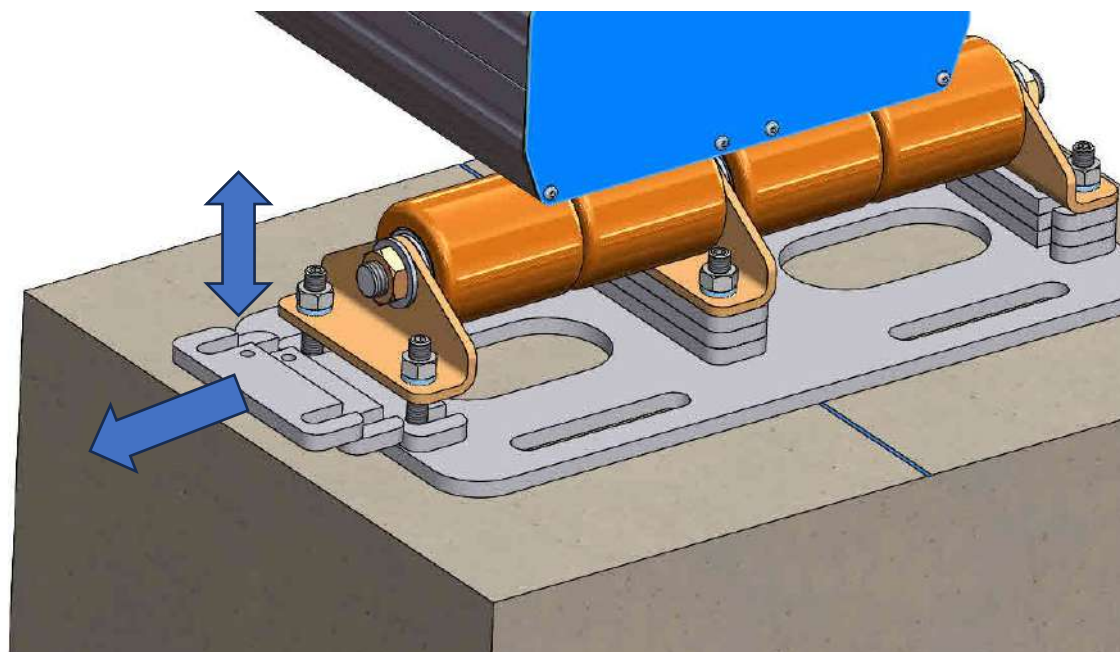
14- Mise en place du sous-ensemble rouleaux de reprise

Placez le sous-ensemble rouleaux sur le massif et centrez le.

Fixer le sous-ensemble en utilisant 4 tiges d'ancrage M16 et du scellement chimique.



Si nécessaire retirez des cales pour ajuster la hauteur du sous-ensemble rouleaux.



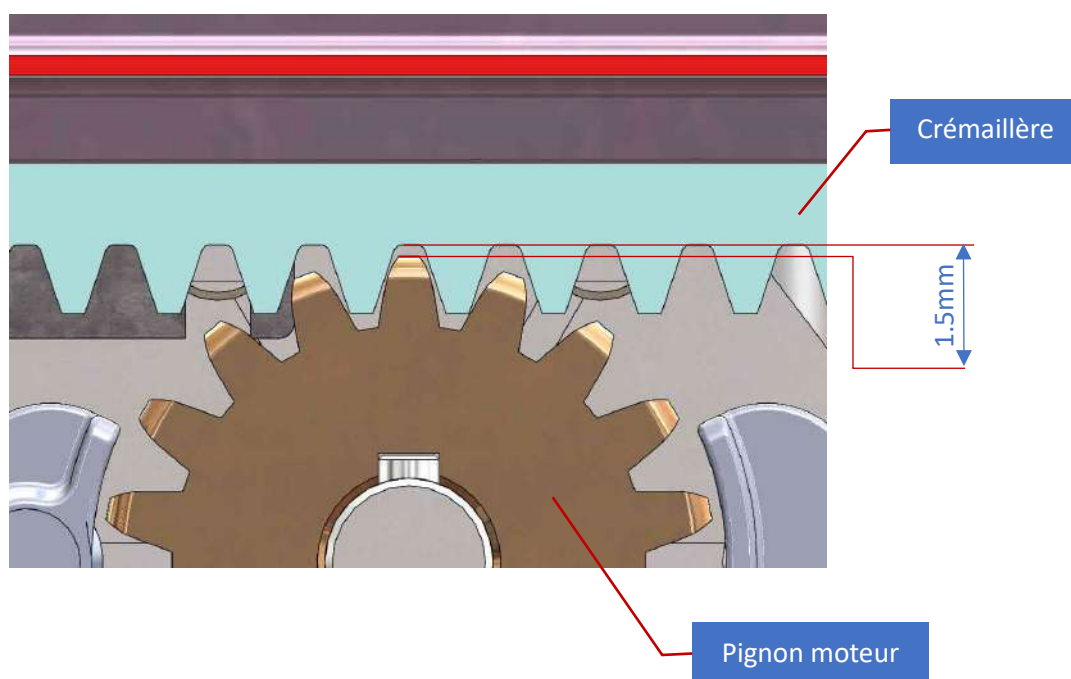
15- Réglage de la crémaillère

La crémaillère est préréglée d'usine mais nécessite impérativement un contrôle et un ajustement sur site.

De ce réglage dépend le bon fonctionnement du portail, la durée de vie de la crémaillère et un fonctionnement silencieux.

Le contrôle et le réglage s'effectuent à l'aplomb de chaque point de fixation sur la longueur de la crémaillère.

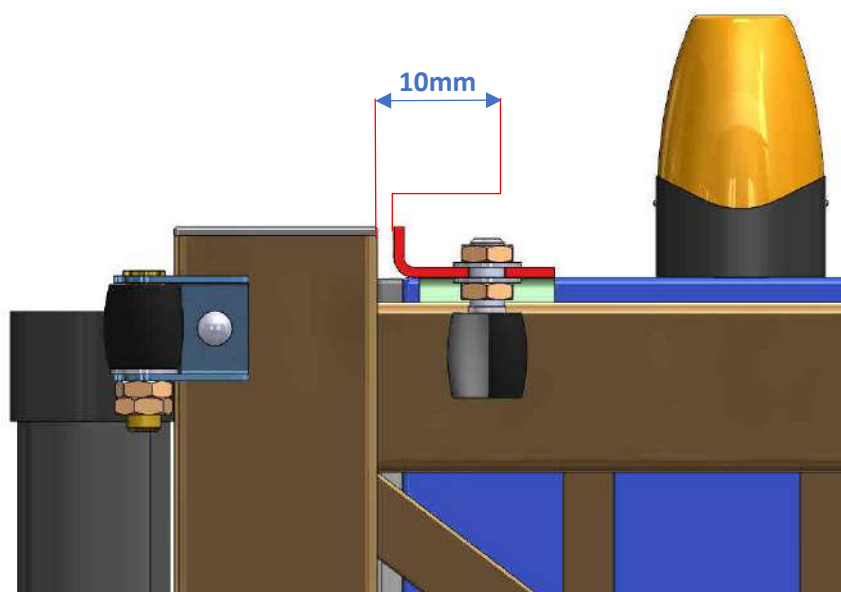
La crémaillère ne doit jamais reposer sur le pignon. Il doit subsister entre les dents du pignon et le fond de la denture de la crémaillère un jeu d'environ 1.5mm.



16- Réglage des cames du contact fin de course

Amenez le vantail en position portail Ouvert.

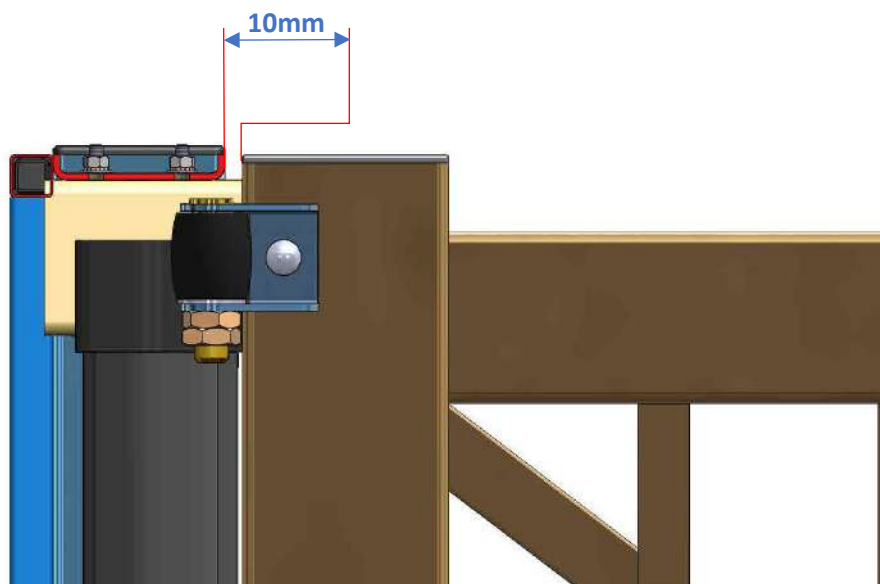
Régalez la position de la came de fin de course de manière à ce que le vantail s'arrête 10mm avant la tôle de liaison.



Portail OUVERT

Amenez le vantail en position portail Fermé.

Régalez la position de la came de fin de course de manière à ce que le vantail s'arrête 10mm avant la tôle de liaison du portique de réception.



Portail FERME

17- Raccordement

Le poteau coté intérieur site du portique de réception contient une boîte de dérivation dans laquelle vous trouverez un bornier de connexion. Ce bornier permet le raccordement des cellules. Deux fils servent à l'alimentation 24V et deux autres servent au raccordement du contact de la cellule réceptrice.

Fil **marron** : 24V

Fil **blanc** : 0V

Fil **Jaune et fil vert** : Contact cellule Réceptrice.

Section minimum des fils 0.5mm²

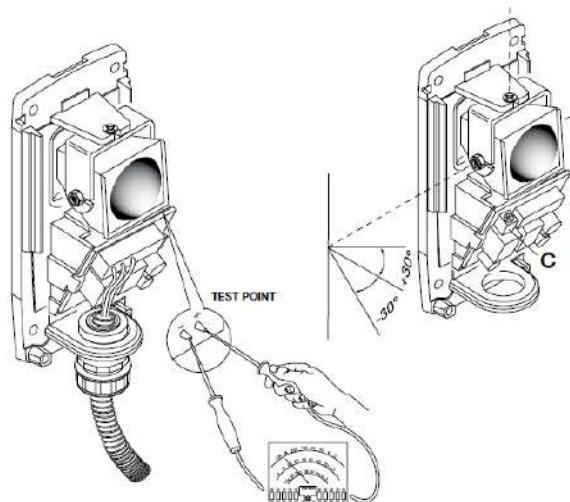
A l'intérieur du poteau coffre raccordez votre câble aux bornes doubles 1 et 14 pour l'alimentation 24V et 10 et 23 pour le contact de la cellule réceptrice.

Tous les autres accessoires de votre portail ont été câblés et testés en usine.

Dans le poteau coffre raccordez l'alimentation générale 230V aux bornes N (neutre) et L1 (Phase) et raccordez la Terre.

18- Réglage des cellules

Si nécessaire procédez à l'alignement des cellules en orientant l'optique jusqu'à ce que la Led de la cellule réceptrice s'éteigne. Pour un réglage plus précis, utiliser un testeur ordinaire **2V dc** en introduisant les fiches de celui-ci sur les points d'essai (Voir ci-dessous) en respectant la polarité exacte selon les repères marqués sur le circuit imprimé et orientez l'optique jusqu'à obtenir sur le testeur une lecture comprise entre **0,9** et **1V dc**.



Pour le réglage des paramètres de la carte reportez-vous à la notice fournie avec votre portail.