



**NOTICE DE POSE**

**PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL  
MOTORISABLE RENFORCE  
DE 8,5 à 12 M**

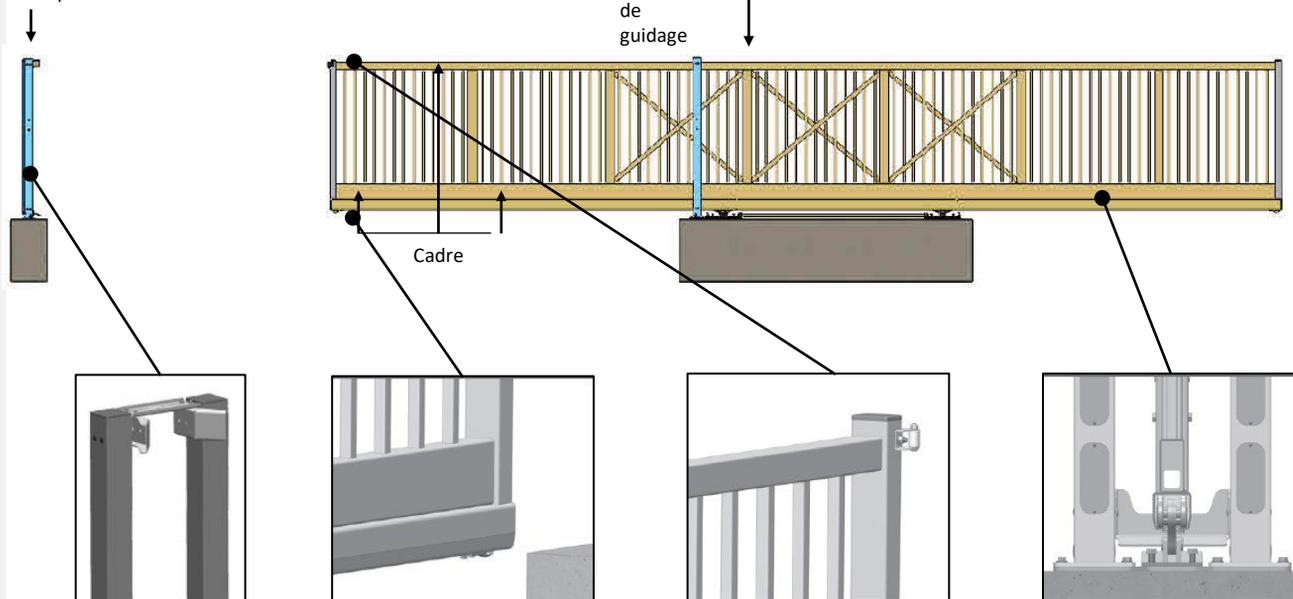


**PORTILLON  
PORTAIL**



**Version de 8,5 à 10,0 m – 1 Portique de Guidage**

Portique formé de 2 poteaux de réception

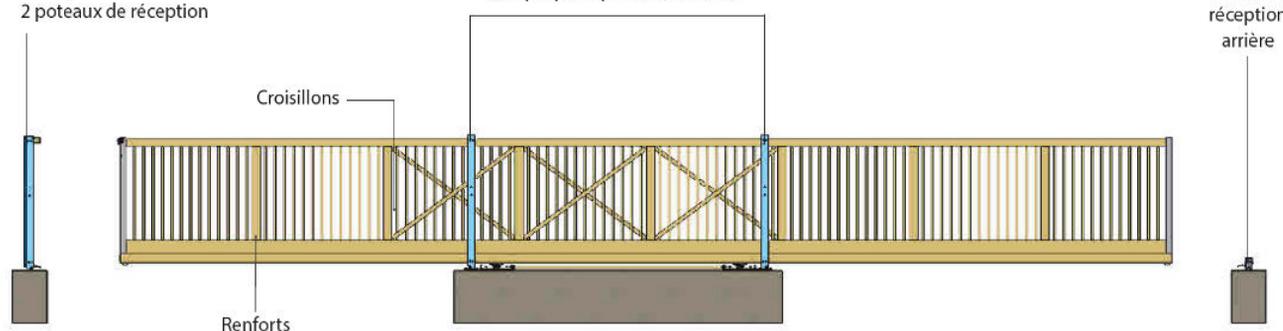


**Version > 10,5 m – 2 Portiques de Guidage**

Portique formé de 2 poteaux de réception

Double portique de guidage  
(simple portique de 8,5 à 10m)

Sabot de réception arrière



# Table des Matières

Introduction.....	3
Garanties.....	4
1. Dimensions des passages.....	5
2. Préparation à la pose – Matériel.....	5
3. Préparation du massif béton.....	4
4. Pose du portail.....	4
5. Fixation au sol du Vantail.....	5
6. Portique de guidage – Réglages.....	5
7. Pose du portique de réception.....	6
8. Portique de réception .....	6
9. Sabots de réception .....	7
10. Réglages des sabots .....	7
11. Réglages des niveaux .....	8

## Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex ! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

## Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de **situation dangereuse**.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

## Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



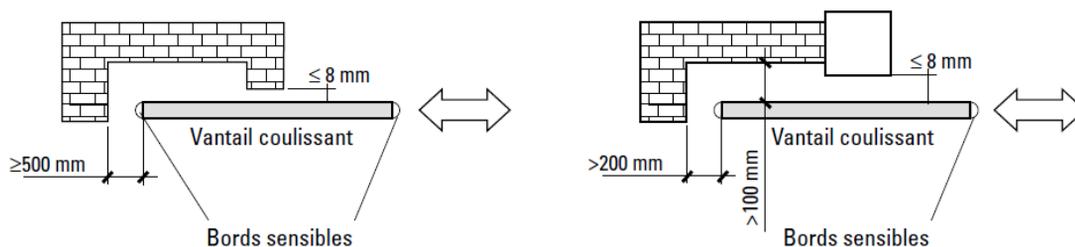
Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité.  
Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

### Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

### Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :



## Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

### Masses des portails en kg, selon passages

Hauteurs	8,50 m	9 m	9,50 m	10 m	10,50 m	11 m	11,50 m	12 m
1,50m	937	1 029	1 076	1 111	1 140	1 186	1 214	1 235
1,75m	986	1 085	1 134	1 171	1 200	1 251	1 279	1 301
2m	1 035	1 139	1 193	1 231	1 261	1 315	1 345	1 367
2,25m	1 083	1 194	1 251	1 291	1 322	1 379	1 410	1 434
2,50m	1 132	1 250	1 310	1 351	1 383	1 444	1 476	1 500

## Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

### 1. Garantie à la corrosion

*Selon les zones d'exposition*

Gamme	Produit	Nature du revêtement	RURALE	URBAINE ET INDUSTRIELLE		MARINE OU INDUSTRIELLE AGRESSIVE		MIXTE (marine et industrielle)	
			non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km		
			C2*	C3*	C4*	C5*		C4*+C5*	
<b>GAMME EXECUTIVE</b>									
PORTAIL / PORTAIL	EXECUTIVE	Acier Sendzimir® + plastification							
	<b>GAMME PROFESSIONNEL</b>								
	PROFESSIONNEL	Acier Sendzimir® + plastification							
<b>GAMME INDUSTRIEL</b>									
INDUSTRIEL	Acier Sendzimir® + plastification								

### 2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions
PORTAIL / MOTORISÉ	<b>GAMMES PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL</b>		
	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE		La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.

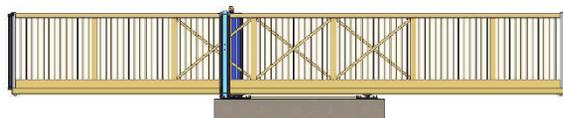
### 3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

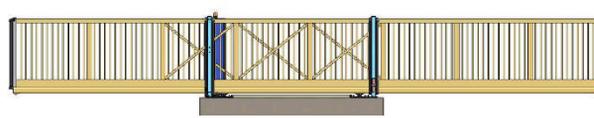
La garantie prend effet à la date de la facture.

## 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8 600	9 100	9 600	10 100	10 600	11 100	11 600	12 100
Refoulement (mm)	12 030	12 700	13 350	14 030	15 040	15 715	16 255	16 600
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	12 110	12 780	13 430	14 110	15 120	15 795	16 335	16 740



**1 seul portique de guidage**



**2 portiques de guidage**

Vous recevez votre portail sur un camion plateau et une palette, comprenant :

- 1 portique de réception, sur platine et prémonté
- 1 sabot de réception arrière à visser

Le vantail est déjà prémonté sur ses chariots (sur platines), le portique de guidage et la motorisation (Poteau Coffre) également. Si des accessoires sont fournis, ils sont dans un carton sur la palette.

## 2 – Préparation à la pose et matériel



Compte tenu de ses dimensions importantes, la version manuelle n'est pas disponible.

- Outils nécessaires – réalisation massifs béton



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge



Pelle



Pioche



Béton



Chainage / Fer à Béton / Camion toupique



- Outils nécessaires – pose du portail et des poteaux



Jeu de Clés plates



Goujon / Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle / Mètre ruban / Règle



Perforateur



Jeu forets Béton

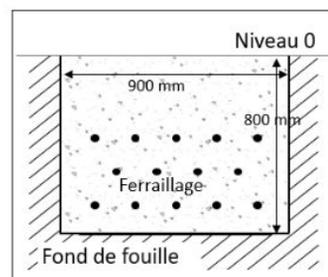
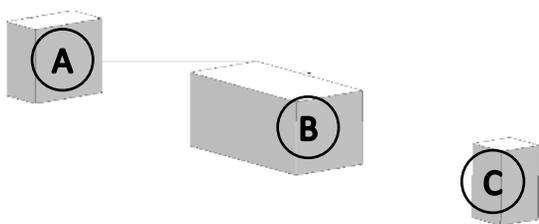
- Equipements de protection



### 3 – Préparation du massif en béton

Prévoir la réalisation de 3 massifs béton, suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail. Ceux-ci vont recevoir le portail, le portique de réception et le sabot de réception arrière.

- **A** : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.
- **B** : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.
- **C** : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.



**VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE  
DES 3 MASSIFS**

Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX

### 4 – Pose du portail

**Avant la livraison :**

1. Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
2. Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
3. Faire le repérage de l'axe.

**Livraison du portail  
(ex : 1 seul portique) :**

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Portique de guidage prémonté sur platine Avant avec le chariot.
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol.



Une barre d'écartement relie les 2 platines.

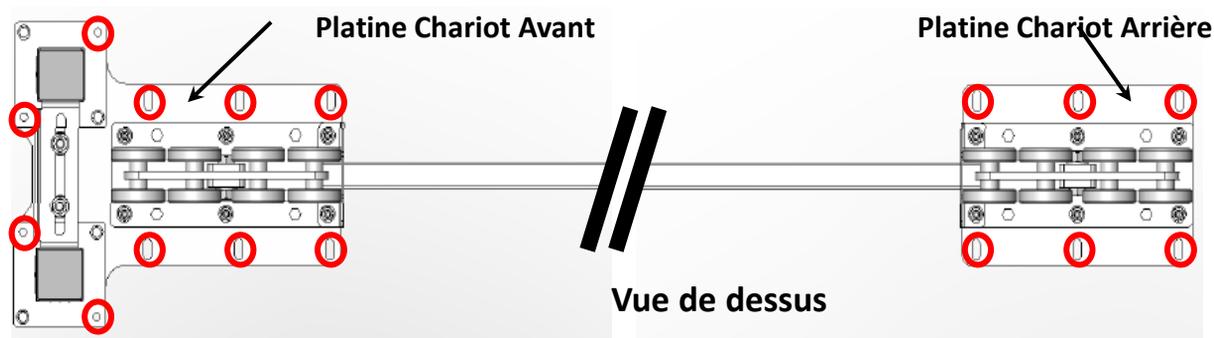


**LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE**

## 5 – Fixation au sol du vantail

Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.  
Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 16 trous à faire. (20 trous pour la version double portique)

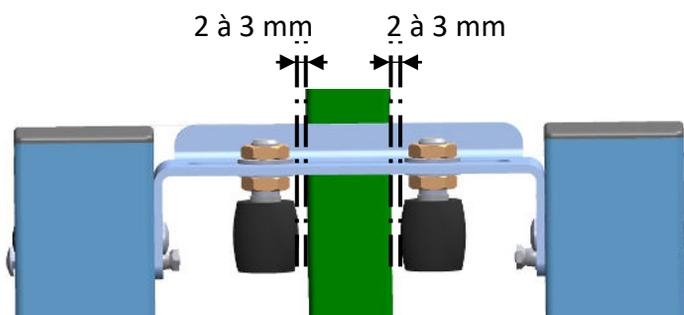


**FIXATIONS NON FOURNIES**

Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.  
Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

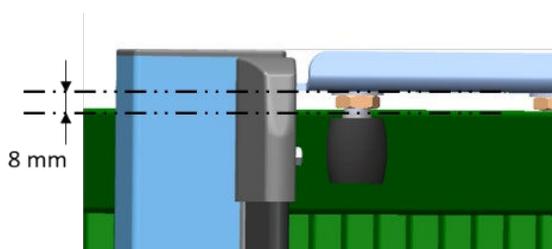
## 6 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage (idem version double portique), lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants :



- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm
- Votre portail est maintenant sécurisé.

- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 à 3 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.
- Vérifier la verticalité du vantail.



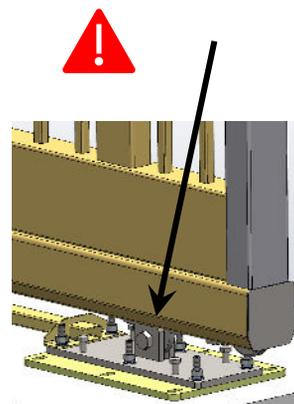
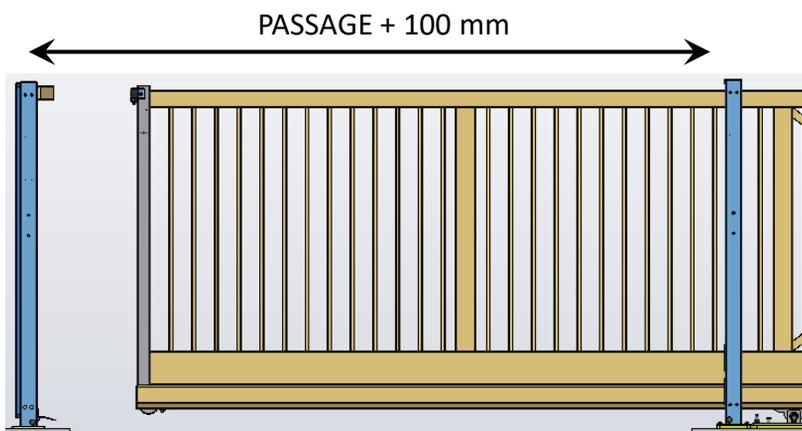
Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.



Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

## 7 – Pose du portique de réception

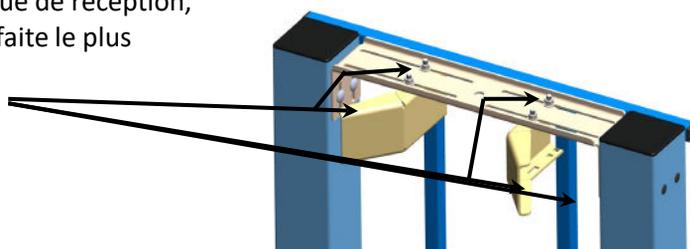
1. Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. Fermer le portail en contrôlant que le bouchon de poutre arrière ne vienne pas heurter le chariot support.



2. Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
3. Marquer les 8 trous de fixation du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

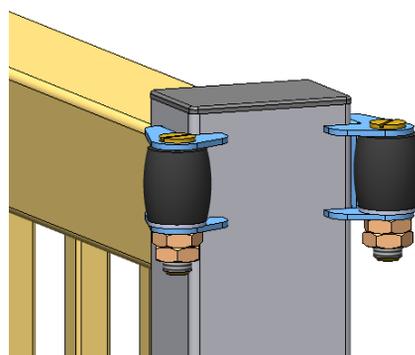
## 8 – Portique de réception

1. Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



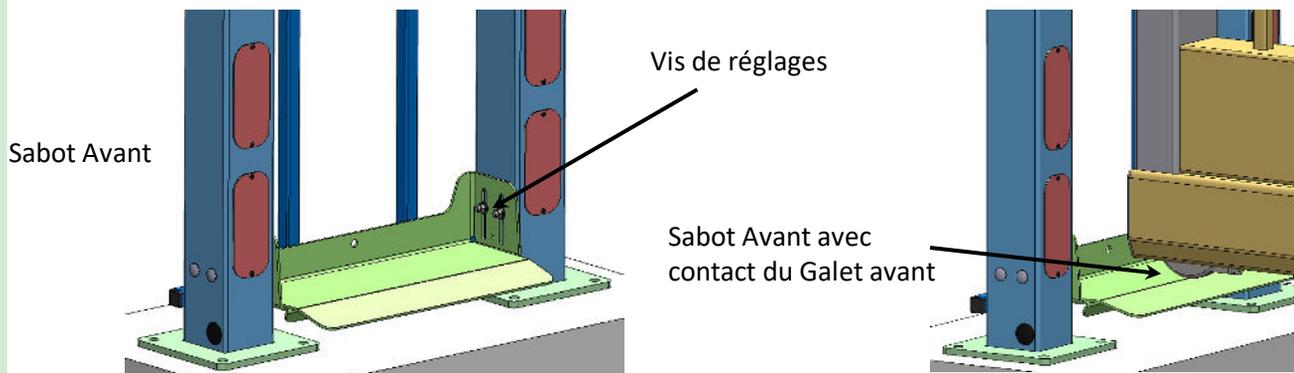
2. Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception.

3. Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.

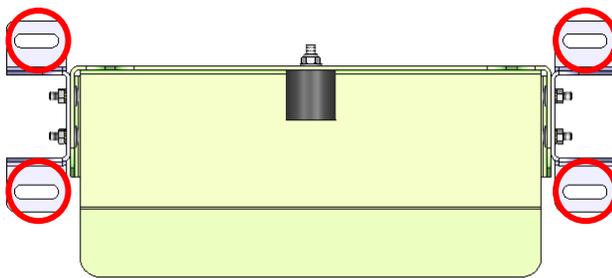
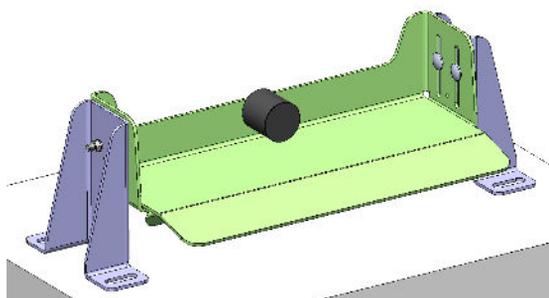


## 9 – Sabots de réception

Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position fermée.



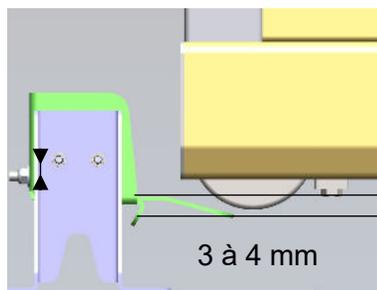
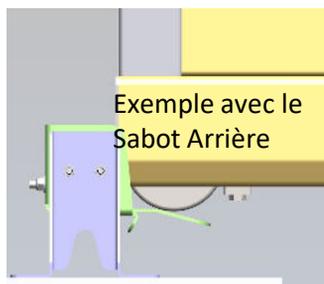
Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.



**FIXATIONS NON FOURNIES**

## 10 – Réglages des sabots

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.



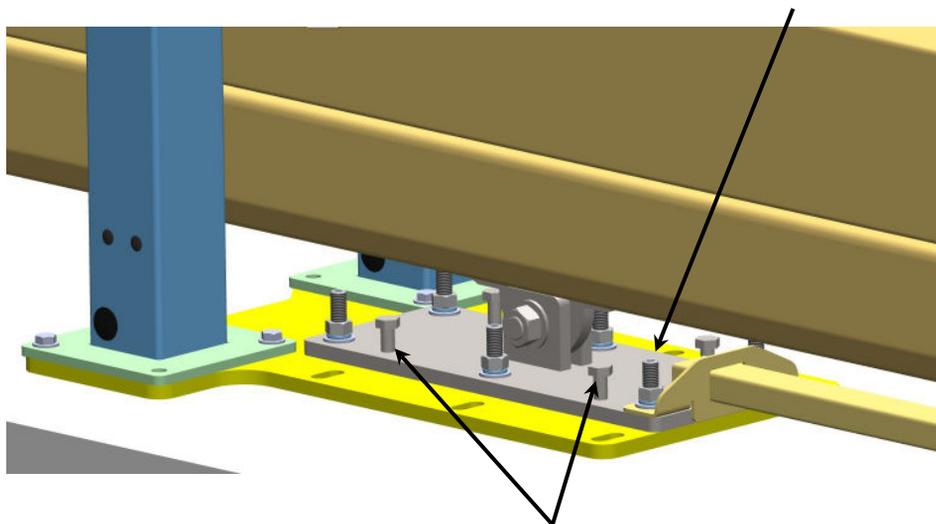
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

## 11- Réglages des niveaux

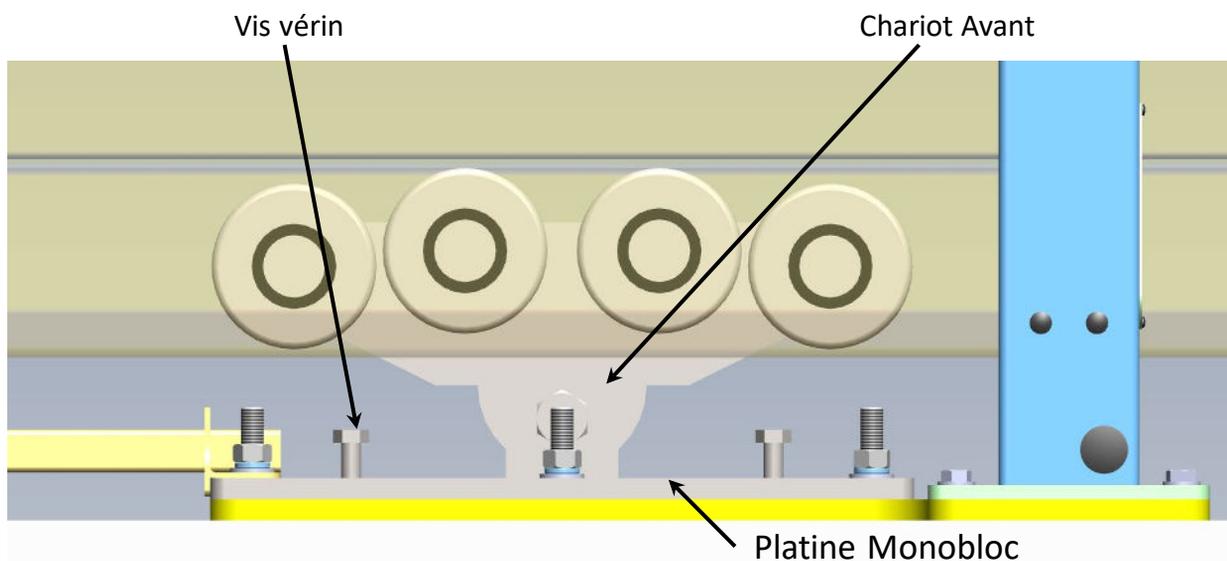
Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



Sur cette même platine, se trouvent également 4 vis vérin M16, pour le réglage de la hauteur du chariot (et donc du portail).

En agissant sur la hauteur du chariot avant, on fait monter l'avant du vantail (côté passage). En agissant sur le chariot arrière, on le fait baisser.



Il reste à installer la motorisation par vos soins.



La mise en place d'une motorisation devra se conformer aux spécifications de la norme CE.

Votre portail pourra ensuite être utilisé dans les meilleures conditions !

## ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL RENFORCE MOTORISABLE

### Instructions de manipulation manuelle

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

### Carnet d'entretien

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

### Consignes de nettoyage

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

### Intervention sur le circuit électrique



Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).

## INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL RENFORCE MOTORISABLE

*Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique.  
Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile  
par une personne qualifiée.*

***Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.***

### Vérification administrative

- Relever le numéro de série de l'installation
- Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture)
- Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices

### Vérification mécanique

- Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière)
- Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible)
- Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail)
- Contrôler l'état des chariots de roulement
- Fixation des plats de liaisons
- Réglage des joues de réception
- Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail
- S'assurer de l'absence de bruits anormaux

### Vérification automatisme

- Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes
- Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère)
- Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens)
- Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques
- Fonctionnement des palpeurs
- Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile
- Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur)
- Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ)
- Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante)
- Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course)
- Essai des organes de commande en mode automatique

## DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

### DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 03IAMM/A

- Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISABLE.**
- Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
- Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
- Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
- Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 4.**
- Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
- Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
- Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance mécanique et stabilité	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

- Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes aux dispositions correspondantes de la :
  - Directive Machines 2006/42/CE
  - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
  - Directive Basse Tension 2006/95/CE
- La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date :      Signature :




 **CLOTEX**  
L'EXPERT CLÔTURE

UNE MARQUE DE

 **FORLAM** ■ CLÔTURE  
INDUSTRIE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

[WWW.CLOTEX.FR](http://WWW.CLOTEX.FR)