



NOTICE DE POSE

PORTAIL INDUSTRIEL AUTOPORTANT – MOTORISE PAR MOTEUR AU SOL



PORTILLON
PORTAIL

Nouveau système Plug&Play

Les portails coulissants Industriels sont dorénavant livrés en « prêt à poser », câbles de raccordement inclus grâce à notre nouveau système Plug&Play.

- Portique de guidage monobloc pré-câblé et testé en usine
- Organes de sécurité raccordés par le haut (grâce à un câble de liaison fourni, avec connecteur rapide)
- Tôle de gabarit jointe, utilisable pour les 2 portiques (guidage et réception)



MOTORISATION FAAC 844C / FAAC C 721 / ROGER BH 30/804

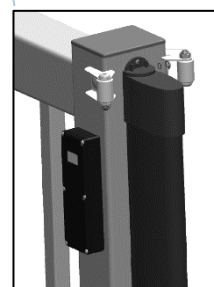
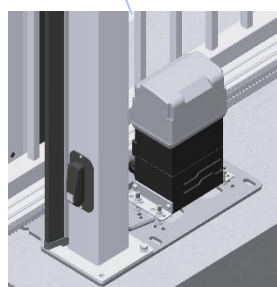
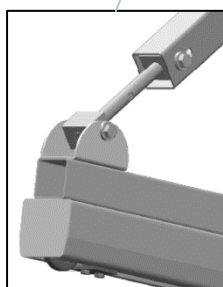
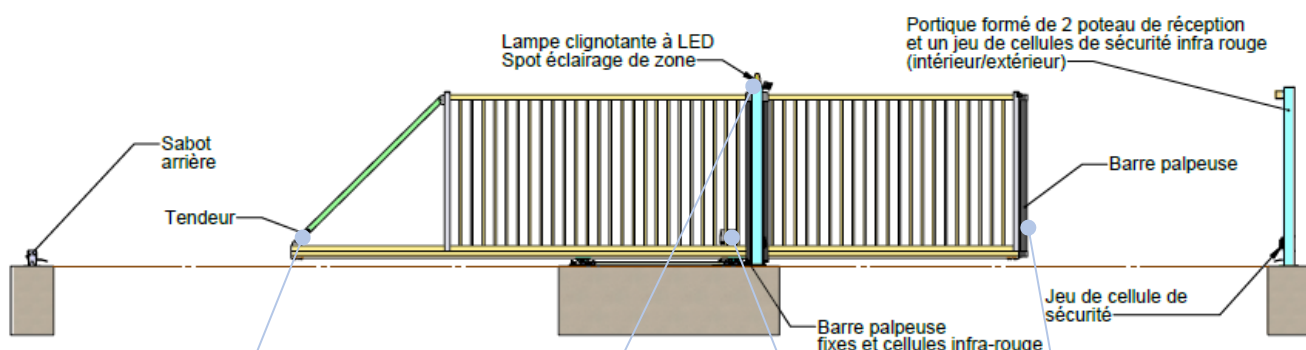


Table des Matières

Introduction	3
Garanties	4
1. Dimensions des passages	5
2. Préparation à la pose et matériel	5
3. Préparation du massif en béton et mise en place des fourreaux	6
4. Pose du portique de guidage et réception	8
5. Pose du portique de guidage	9
6. Pose du vantail	10
7. Portique de guidage – Réglages	10
8. Pose du portique de réception	11
9. Réglage crémaillère	11
10. Portique de réception et butée arrière	12
11. Réglages des sabots	13
12. Réglages des chariots	14
13. Queue triangulée	15
14. Branchements électriques mise en garde	16
15. Branchements électriques	16
16. Branchements électriques – CABLE DE LIAISON	17
17. Connections au portique de réception	17
18. Branchements électriques MOTEUR	18
19. Correspondances des couleurs des connecteurs	19
20. Fils restants non connectés – autre utilisation	20
21. Branchements électriques - FAAC 844	21
22. Branchements électriques - FAAC C721	21
23. Branchements électriques - ROGER BH30/804	22
23. Réglage des fins de courses.....	22
Entretien et maintenance	23
DOP	25

Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex ! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de **situation dangereuse**.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité.

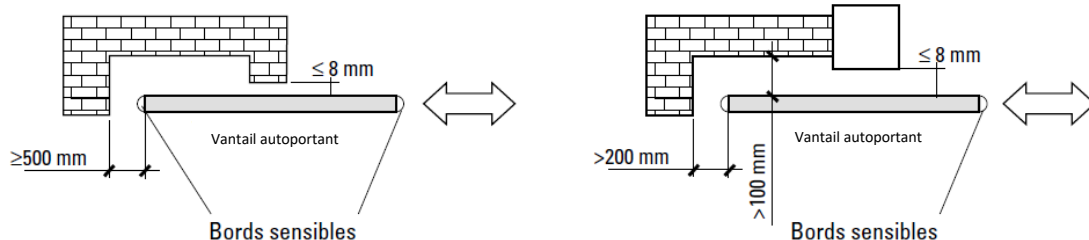
Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :



Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

Masse des portails selon passages et hauteurs										
Hauteurs	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
1,50m	327	346	365	386	406	427	444	494	536	565
1,75m	348	368	388	409	431	452	471	522	568	601
2,0m	369	390	410	433	454	478	499	550	605	637
2,25m	390	412	433	457	481	504	527	577	634	672
2,50m	411	434	456	481	506	530	554	605	667	708

	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m
1,50m	585	718	748	783	810
1,75m	621	757	787	825	853
2,0m	657	796	827	867	896
2,25m	693	834	866	909	938
2,50m	729	873	906	951	981

Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

1. Garantie à la corrosion

Selon les zones d'exposition

Garantie à la corrosion			RURALE	URBAINE ET INDUSTRIELLE		MARINE OU INDUSTRIELLE AGRESSIVE		MIXTE (marine et industrielle)
Selon les zones d'exposition			non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km	
Gamme	Produit	Nature du revêtement	C2*	C3*	C4*	C5*		C4*+C5*
 PORTILLON / PORTAIL	GAMME EXECUTIVE							
	EXECUTIVE	Acier Sendzimir® + plastification						
	GAMME PROFESSIONNEL							
	PROFESSIONNEL	Acier Sendzimir® + plastification						
	GAMME INDUSTRIEL							
INDUSTRIEL	Acier Sendzimir® + plastification							

2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions
PORTAIL / MOTORISÉ	GAMMES PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL		
	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE		La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.

3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

La garantie prend effet à la date de la facture.

1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
Passage Utile (mm)	3 100	3 600	4 100	4 600	5 100	5 600	6 100	6 600	7 100	7 600
Refoulement (mm)	4 730	5 410	6 080	6 760	7 430	8 110	8 446	9 410	10 080	10 720
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	4 890	5 570	6 240	6 920	7 590	8 270	8 606	9 570	10 240	10 880

Largeur Commerciale	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m				
Passage Utile (mm)	8 100	8 600	9 100	9 600	10 100				
Refoulement (mm)	11 380	12 030	12 700	13 350	14 030				
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	11 540	12 210	12 880	13 530	14 210				

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de Réception prémonté
- 1 portique de Guidage avec sa motorisation prémontée
- 1 carton avec les accessoires motorisation (bips, notices, options) + 1 butée arrière à visser

2 – Préparation à la pose et matériel

– Outils nécessaires



Jeu de clés plates



Goujon métallique



Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle



Pioche/Béton



Mètre ruban



Règle



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge / Pelle



Perceuse / Perforateur



Jeu forets Béton

– Equipements de protection



3 – Préparation du massif en béton et mise en place des fourreaux

En premier lieu, quel que soit le type de rail utilisé, vous devez créer le massif béton qui va recevoir le portail et les portiques.

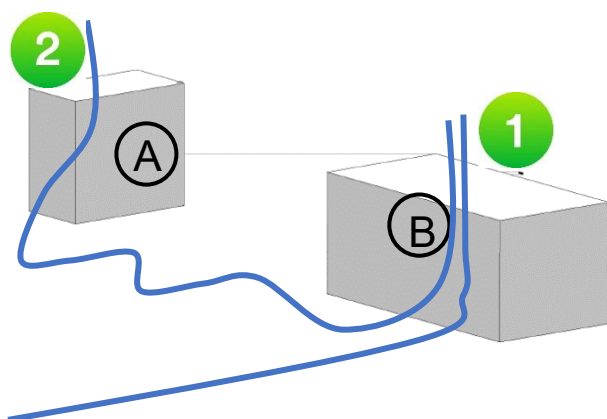
Vous devez creuser une tranchée dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

Avant de couler le massif, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable de liaison fourni avec le moteur

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

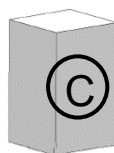
Une fois ces fourreaux positionnés, veuillez vous rapporter aux pages suivantes, en fonction du type de rail que vous utilisez.



A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.



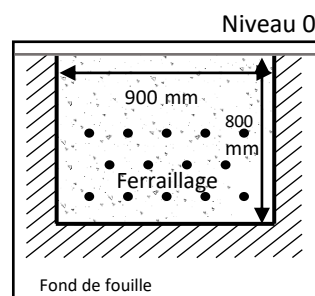
Pensez à la mise en place des fourreaux



Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX

Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.

Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail



VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

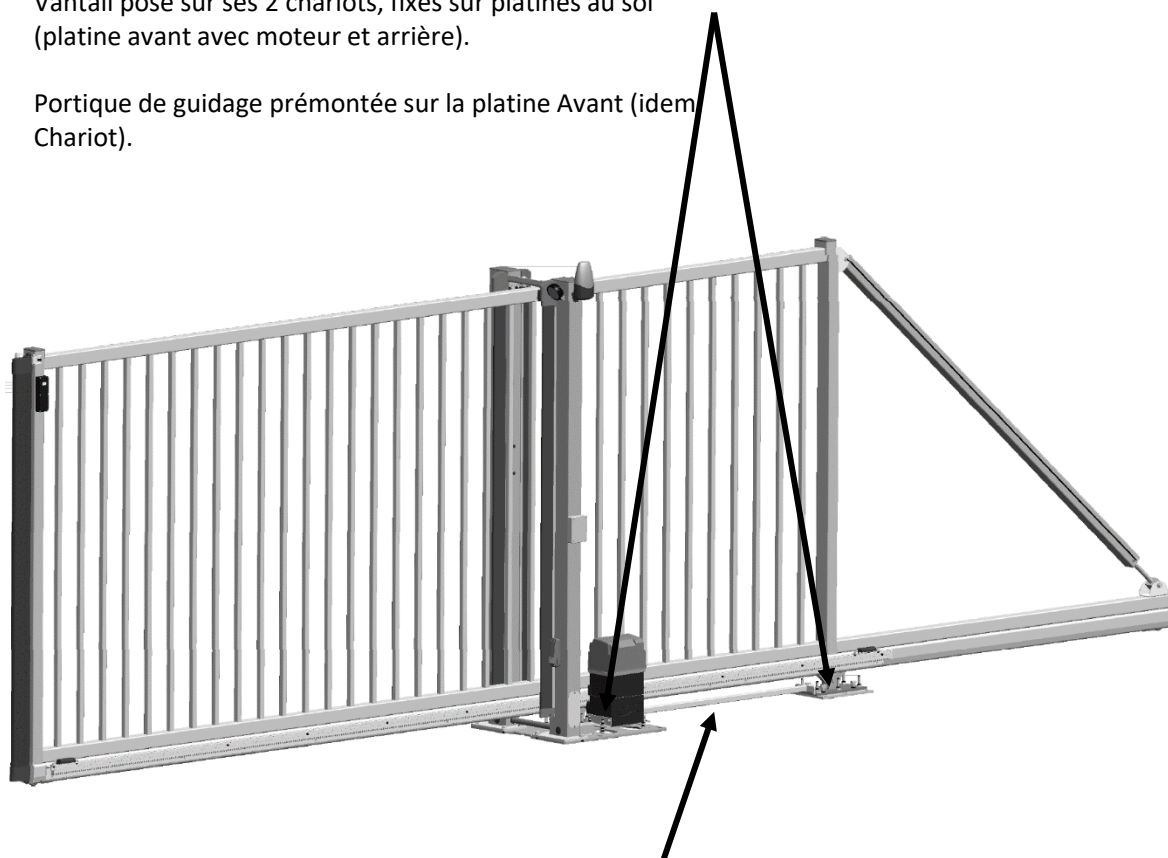
Avant la livraison :

- 1 - Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
- 2 - Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
- 3 - Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec moteur et arrière).
- Portique de guidage prémontée sur la platine Avant (idem Chariot).



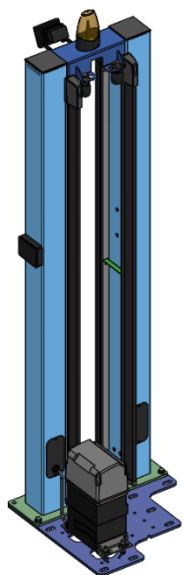
Une barre d'écartement relie les 2 platines.



LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE

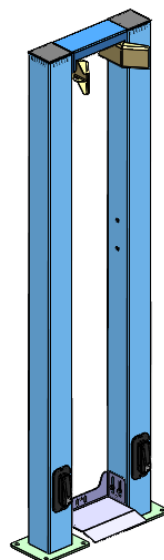
4 – Pose du portique de guidage et réception

1 - Déballer la palette livrée avec le portail, il y a les 2 portiques déjà assemblés :



Portique de Guidage + Moteur

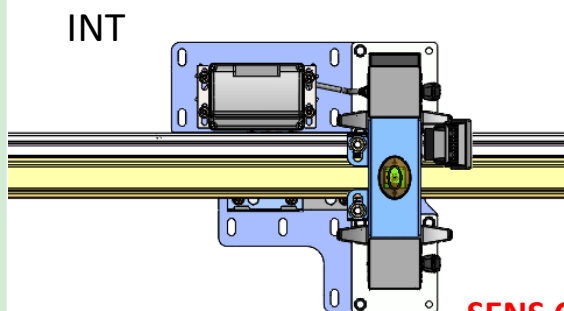
- Moteur monté et câblé
- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellules montées + câblées
- Lampes montées + câblées



Portique de Réception

- Cellules montées + câblées
- Joes de réception
- Passe fils entre poteaux

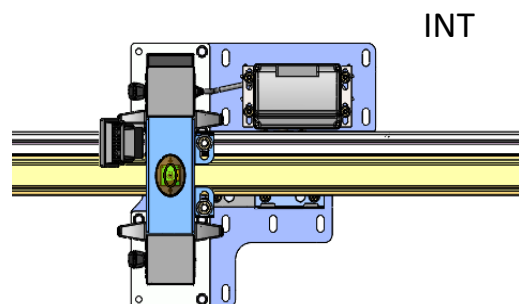
2 - Vérifier le sens d'ouverture en fonction du montage moteur



INT

EXT

Ouverture à
Gauche



INT

EXT

Ouverture à
Droite

**SENS OUVERTURE DONNE
DEPUIS EXTERIEUR**

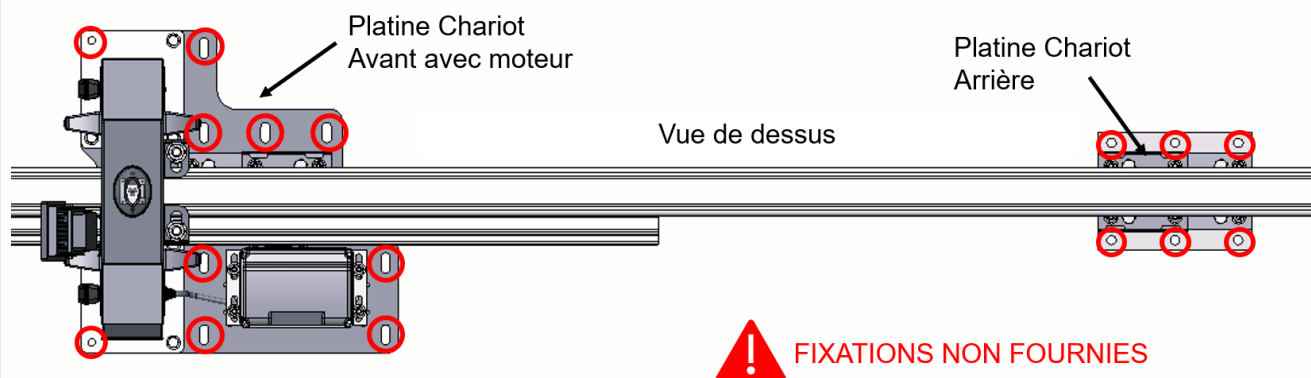
5 – Pose du portique de guidage



Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.

Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 16 trous à faire.



Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.

Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

6 – Pose du vantail

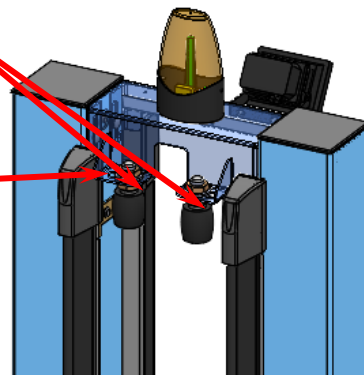


1 - Avant la pose du vantail, desserrer les 2 olives de Guidage présentes sur le plat de liaison et les écarter
(Au delà de 8m, enlever les olives pour passages du montant.)

2 - Dévisser légèrement les écrous des 2 côtés du plat de liaison pour pouvoir le remonter afin que le vantail passe sous celui-ci.

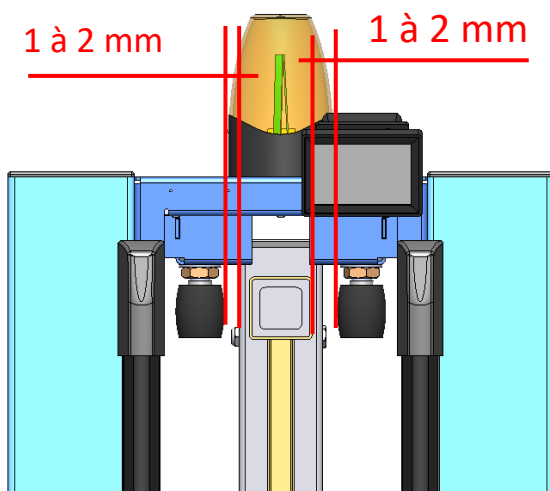
3 - Débloquer le moteur afin que le pignon puisse tourner librement.

4 - A l'aide de la grue ou de l'engin de manutention, positionner le Vantail sur le rail au sol et le faire coulisser délicatement dans le portique. Attention à ne pas accrocher le plat de liaison.



7 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants :



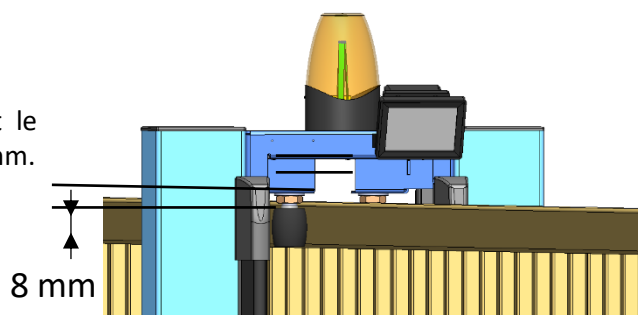
1- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.



Vérifier la verticalité du vantail.

2- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm.

Votre portail est maintenant sécurisé..



Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.

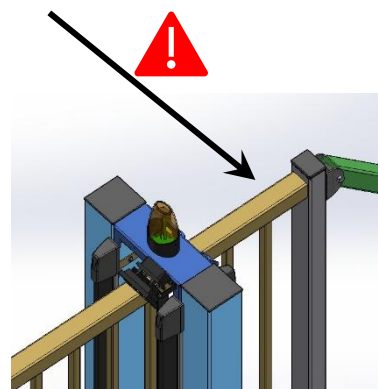
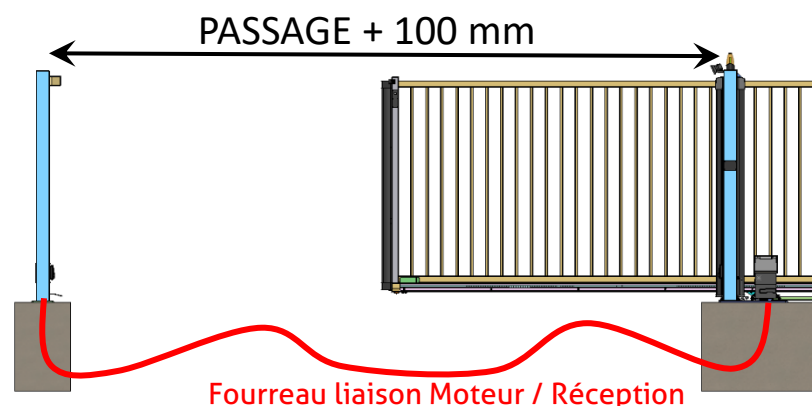


Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

8 – Pose du portique de réception

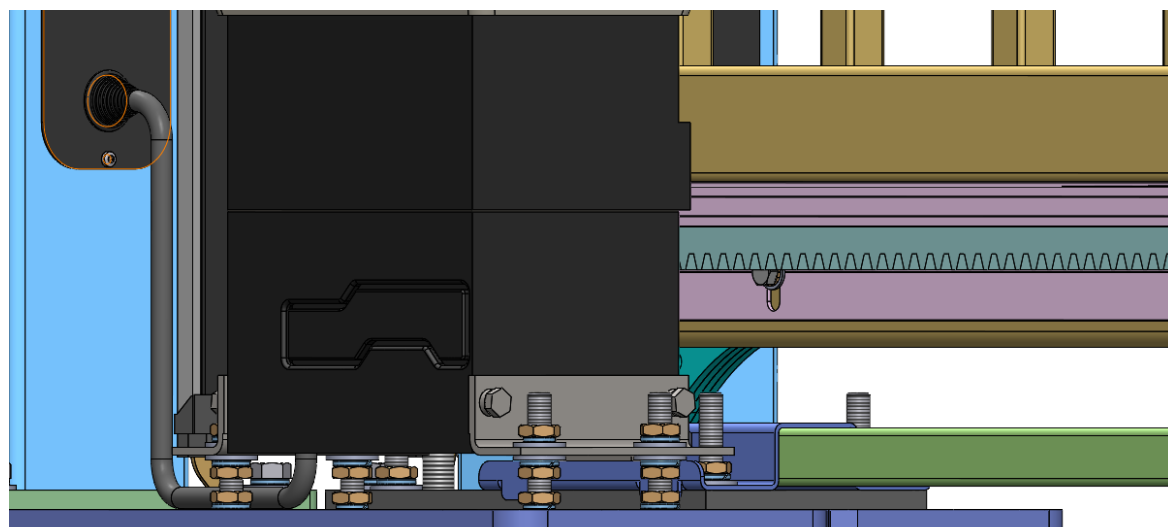


- 1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan.
Le dernier fourreau installé depuis le moteur doit se trouver sous le poteau intérieur site.
- 2 - Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.



- 3 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
- 4 - Marquer les 8 trous de fixation ($\varnothing$ 14 mm) du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

9 – Réglages crémaillère



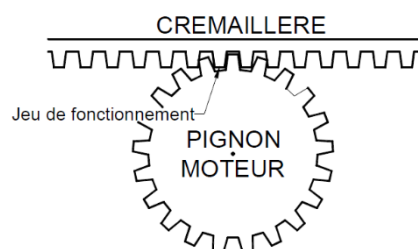
Si besoin, régler la hauteur de la crémaillère au fur et à mesure de l'avancement du portail en agissant sur les boulons de fixation de la crémaillère.



Ne pas emmener le vantail aux extrémités, risque de sortie du guidage et chute du vantail.

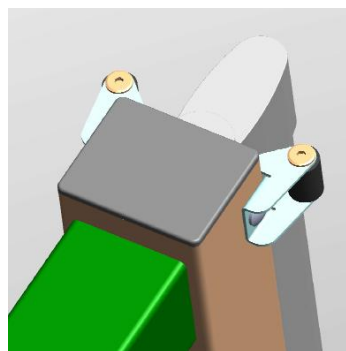


Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

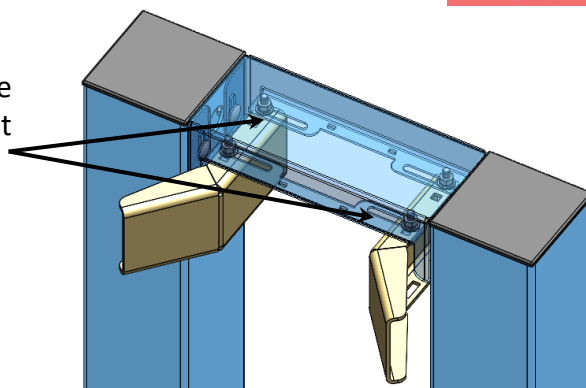


10 – Portique de réception et butée arrière

1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.

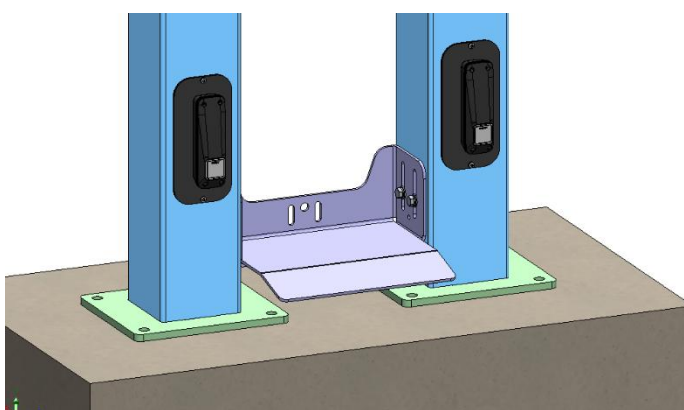


Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception



3 - Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.

4 – Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux.

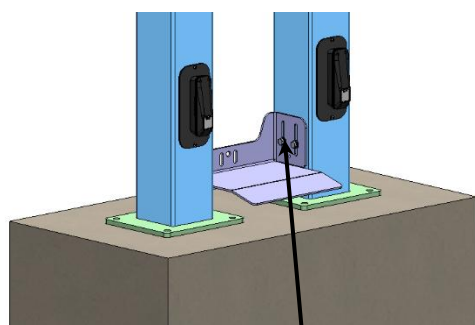


Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position Fermée.

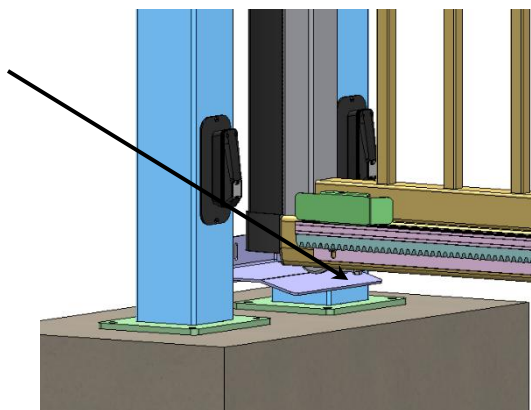
11 – Réglages des sabots

Sabot Avant

Sabot Avant avec contact du Galet avant



Vis de réglages

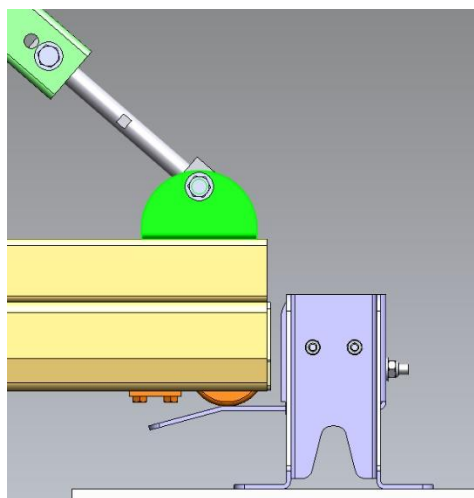


Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact.

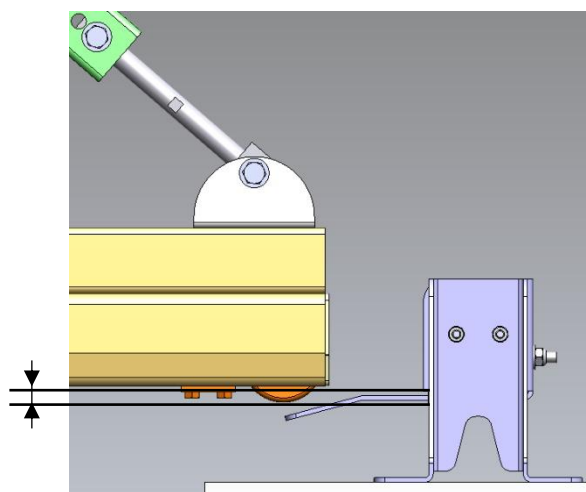
Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.

Exemple avec le Sabot Arrière



3 à 4 mm



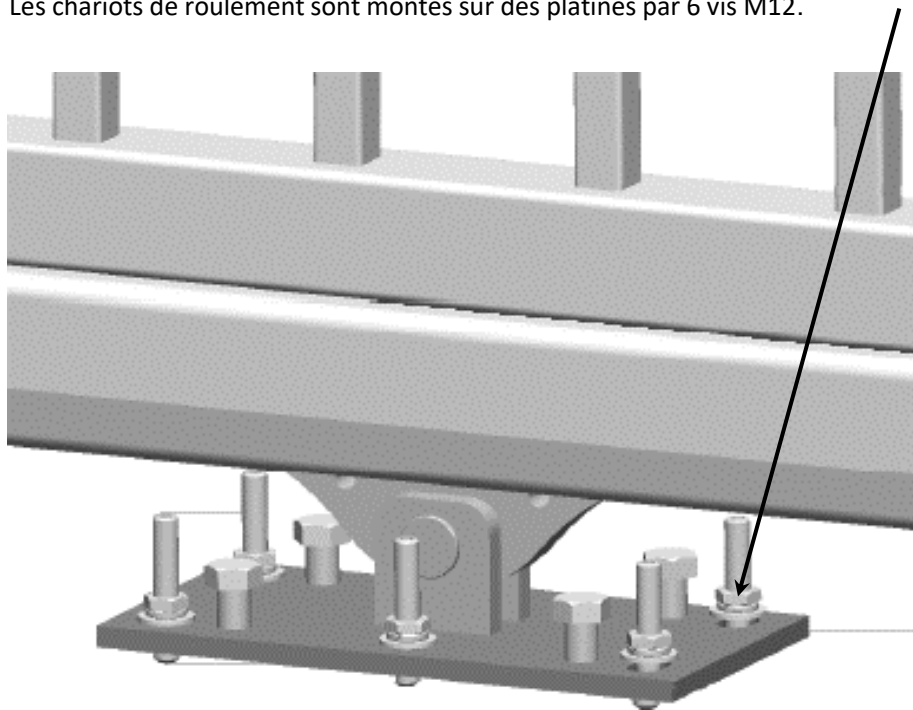
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

12 – Réglages des chariots

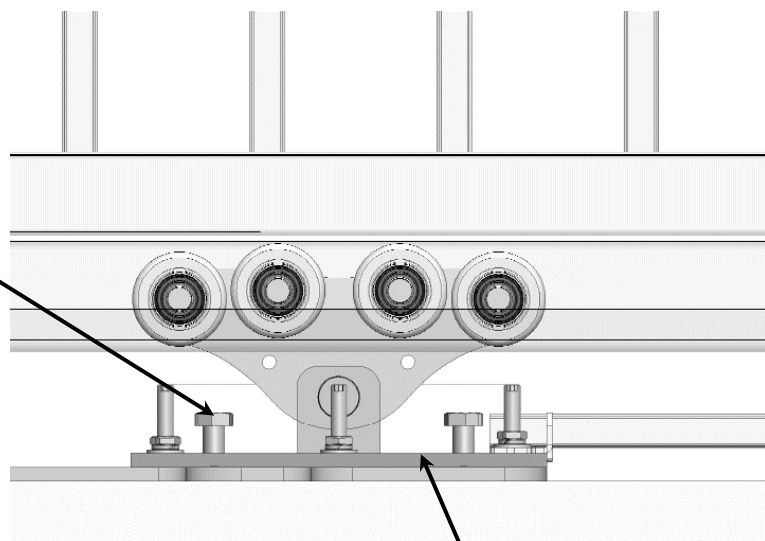
Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.

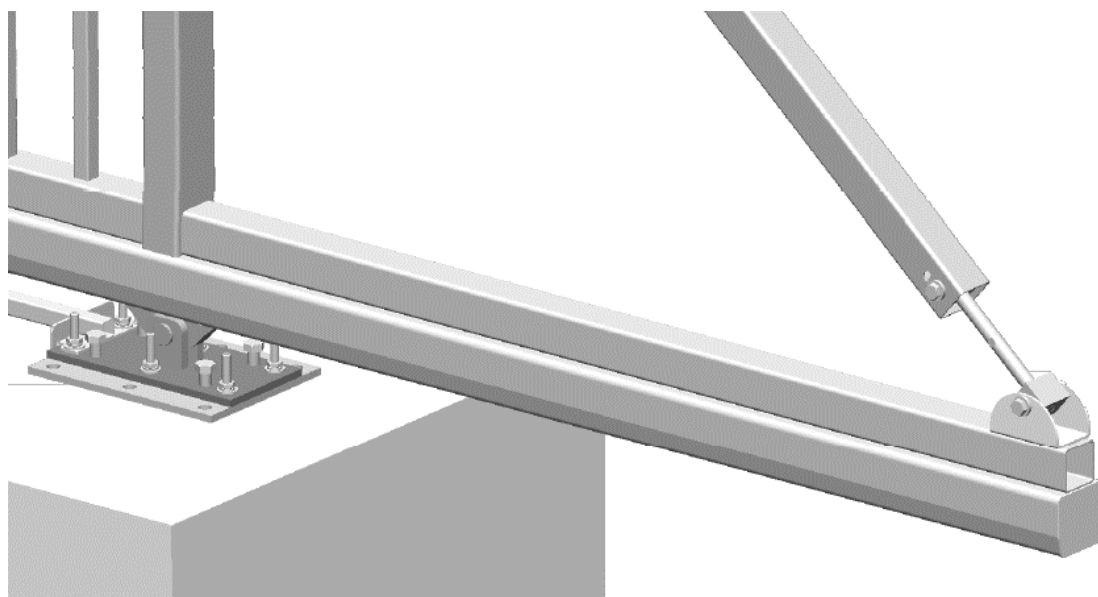
En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail.
En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.



Platine Monobloc

13 – Queue triangulée

Le vantail possède une queue triangulée, avec un réglage de la tension du vantail.



La tension est effectuée lors du montage à l'usine, ne pas modifier.



Voir le paragraphe 13 précédent si vous avez besoin de régler l'horizontalité du portail.

14 – Branchements électriques - mise en garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

- Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC.
- Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques !

15 – Branchements électriques – CABLE DE LIAISON

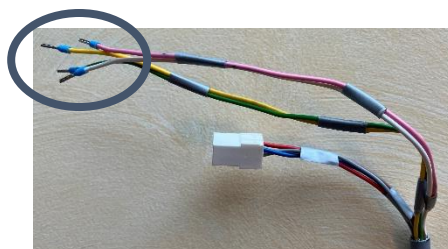
1. Le câble de liaison (gris) entre le moteur et le portique de réception est fourni. Sa longueur est de 4m de plus que la largeur de passage de votre portail.
2. Comment l'utiliser ?

- Côté portique de réception : connecteur M12 NOIR – FEMELLE



- Côté moteur : connecteur 4 broches BLANC + 4 fils isolés (rose/gris/vert/jaune)

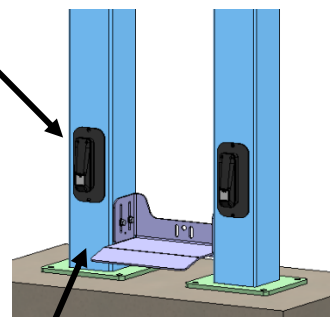
NON UTILISES !



3. Vous devez faire passer ce câble dans votre fourreau de liaison, dans le sens moteur -> portique, en prenant garde à protéger le connecteur (adhésif, ou autre).

16 – Connections au portique de réception

1. Repérer la trappe de visite avec la cellule, sur la face du poteau, **intérieur** site.
2. Dévisser les 2 vis de la trappe, vous aller trouver sur l'arrière de la trappe une boîte de raccordement.



LE CABLE DE LIAISON DOIT ARRIVER DANS CE POTEAU

2. Vous aller trouver le connecteur M12 noir – MALE

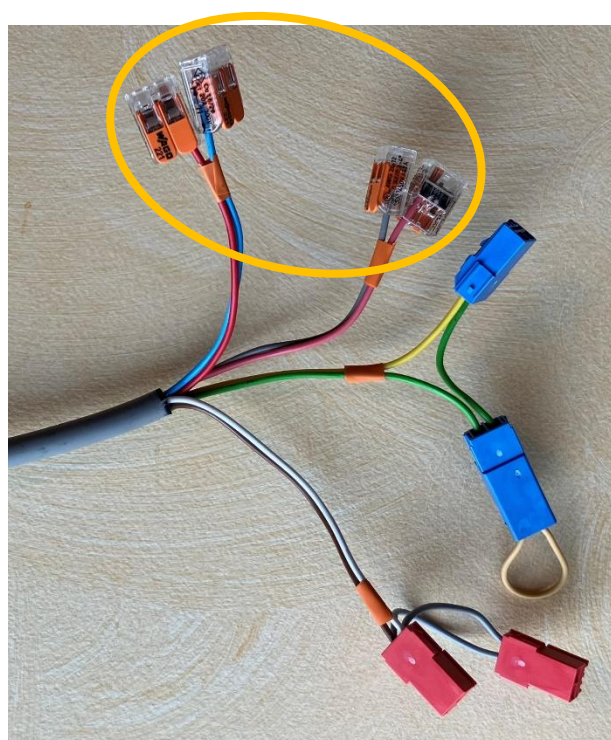


3. Connecter ensemble les 2 connecteurs male et femelle M12 et bien serrer l'assemblage.
Attention : détrompeur sur les connecteurs, **ne pas forcer** !

A l'extrémité du câble gris dans le poteau, il y a des connecteurs de couleur, et 4 fils non utilisés.

Les connections aux organes de sécurité ont été faites en usine.

Pour information, ci-dessous les attributions des couleurs / éléments :



Connecteurs BLEUS : Contact NC de la cellule Réceptrice, celle-ci est à l'**extérieur** du site.
Le connecteur avec le pont est réservé à l'usage d'une cellule supplémentaire. (option)

Connecteurs ROUGES : Alimentation des cellules, 1 connecteur par cellule.
Les connecteurs sont en parallèle.

4 autres fils, non connectés (entourés en jaune), **EN ATTENTE** pour une future utilisation : Clavier à code / contacteur à clé, lecteur de badge.

Câbles GRIS + ROSE + ROUGE + BLEU

Passons maintenant au connecteur BLANC dans le moteur

17 – Branchements électriques MOTEUR

Le câble de liaison, connecté au portique de réception, doit maintenant être relié au moteur, afin de terminer l'installation et effectuer la mise en fonctionnement du moteur.

L'extrémité de ce câble, côté moteur, se compose de :

- 4 fils de couleurs, non connectés (isolés par des Wago dans le portique)
- 1 connecteur avec des broches, BLANC

NON UTILISES !

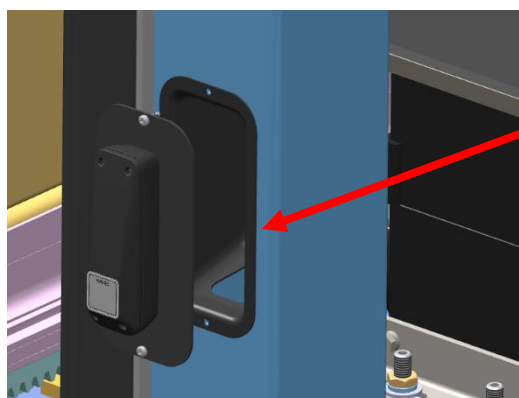
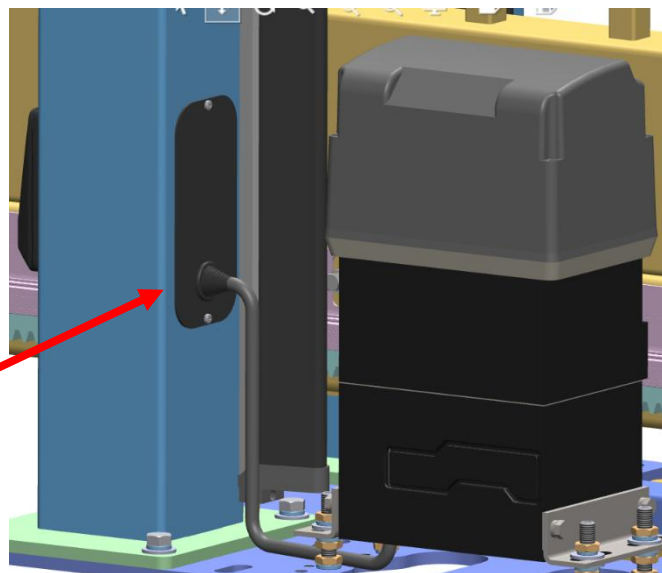
Vous devez assembler les 2 connecteurs BLANCS MALE + FEMELLE.

La liaison est alors établie entre le moteur et le portique de réception

Les autres câbles déjà connectés sur les borniers de la carte électronique du moteur, proviennent d'un faisceau électrique, réalisé sur mesure en fonction du moteur utilisé.

Ce faisceau entre dans le poteau, côté moteur, par une trappe de visite, équipée d'un presse étoupe caoutchouc.

Exemple ci contre : FAAC 844C



A l'opposé de la précédente trappe, derrière la cellule, se trouvent l'ensemble des connexions de nos éléments (boîtier plexo idem celui présent dans le portique de réception) :

- Cellules de sécurités
- Barres palpeuses
- Liaison mobile radio
- Lampe clignotante
- Projecteur Led

Exemple ci contre : FAAC 844C

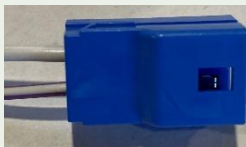


Vous n'avez pas besoin d'intervenir dans ce coffret, cette information est uniquement destinée à la recherche de pannes.

18 – Correspondances des couleurs des connecteurs

Notre gamme de produits PLUG & PLAY utilise des connecteurs de couleurs. Chaque couleur est attribuée à un organe différent, pour un meilleur repérage.

Ci dessous les correspondances des connecteurs, fonctions, fils et organes connectés.

Connecteur	Utilisation + Couleurs des fils associés	Organe connecté
	ALIMENTATION CELLULES Fils BLANC + MARRON	Cellules de sécurité Récepteur radio liaison mobile
	CONTACT NC CELLULES Connecteur 2 fils Fils VIOLET + BLANC/VIOLET	Cellules de sécurité réceptrices
	CONTACT NC BARRES PALPEUSES Fils NOIR + BLANC/NOIR	Barres palpeuses fixes pour sécurité en ouverture
	CONTACT NC BARRES PALPEUSES Fils GRIS + BLANC/GRIS	Barres palpeuses fixes pour sécurité en fermeture
	CONTACT NC BARRE PALPEUSE EMBARQUEE Fils – en série avec connecteurs oranges	Barre palpeuse embarquée sur vantail Contact délivré par récepteur radio liaison mobile
	ALIMENTATION CLIGNOTANT 24 V – Moteurs BH 30 + C721 230 V – Moteur 844 Fils TRANSLUCIDE + BLANC/MARRON	Lampe clignotante
	ALIMENTATION PROJECTEUR LED – Connecteur 3 fils Fils ROUGE / BLEU / VERRE/JAUNE	Projecteur LED 230 V pris sur alimentation principale carte

Section de Fils : 0,75 mm²



19 – Fils restants non connectés – autre utilisation

Il reste des fils non utilisés sur le faisceau principal, coté moteur et côté raccordement dans le poteau.

Les couleurs des fils restants sont :

- Orange
- Beige
- Rose
- Blanc/bleu
- Blanc/rouge

Sur le câble de liaison, comme indiqué plus haut, il y a 4 fils non utilisés également :

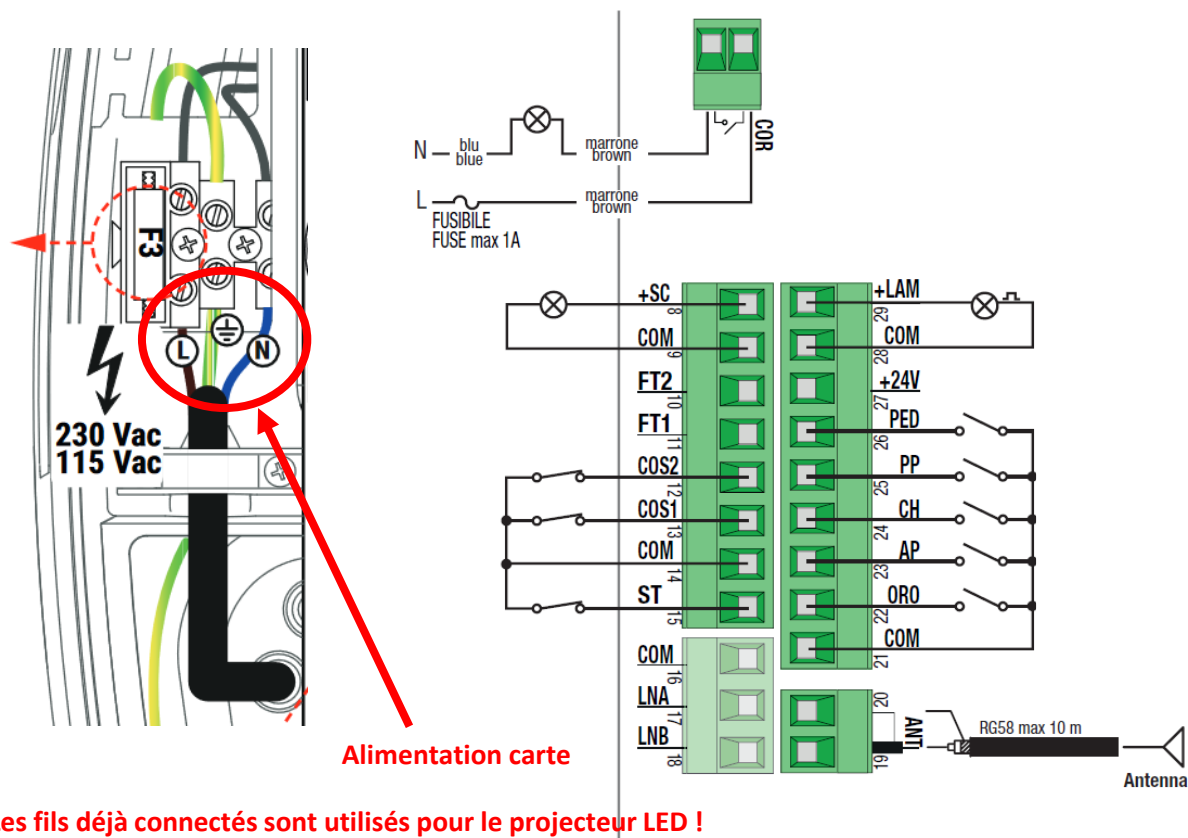
- Rose
- Gris
- Rouge
- Bleu

Tous ces fils non utilisés sont libres, pour une utilisation ultérieure et le rajout d'organes supplémentaires.

22 – Branchements électriques - ROGER BH30/804



Vous devez connecter : Câble alimentation 220 V (des fils sont déjà connectés sur le bornier)



Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

23 – Réglage des fins de courses

Les moteurs fonctionnent avec des fins de courses magnétiques. Ces fins de courses sont composées d'un capteur présent sur le moteur, et de 2 aimants embarqués sur la crémaillère.

Avant la mise en route, contrôler la présence de ces éléments sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

- En ouverture, le capteur doit être détecté avant la butée de sol.
- En Fermeture, le capteur doit être détecté avant que le montant arrière du portail ne percute le plat de liaison, et que l'extrémité du portail soit engagée dans les joues de réception du portique.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture / passage piéton, force, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande du moteur.



Vous pouvez utiliser votre portail !

ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISE

Instructions de manipulation manuelle

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

Carnet d'entretien

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

Consignes de nettoyage

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

Intervention sur le circuit électrique



Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).

INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISÉ

*Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique.
Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile
par une personne qualifiée.*

Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.

Vérification administrative

- ☐ Relever le numéro de série de l'installation
- ☐ Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture)
- ☐ Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices

Vérification mécanique

- ☐ Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière)
- ☐ Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible)
- ☐ Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail)
- ☐ Contrôler l'état des chariots de roulement
- ☐ Fixation des plats de liaisons
- ☐ Réglage des joues de réception
- ☐ Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail
- ☐ S'assurer de l'absence de bruits anormaux

Vérification automatisme

- ☐ Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes
- ☐ Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère)
- ☐ Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens)
- ☐ Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques
- ☐ Fonctionnement des palpeurs
- ☐ Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile
- ☐ Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur)
- ☐ Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ)
- ☐ Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante)
- ☐ Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course)
- ☐ Essai des organes de commande en mode automatique

DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE DOP moteur FAAC 721

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 01IAMS1/B

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE FAAC C721.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV20-1067B, aux dispositions correspondantes de la :
11. Directive Machines 2006/42/CE
12. Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
13. Directive Basse Tension 2006/95/CE
14. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 01/10/2024

Signature :




DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE DOP moteur FAAC 844C

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 02IAMS2/B

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE FAAC 844C.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV20-1067B, aux dispositions correspondantes de la :
11. Directive Machines 2006/42/CE
12. Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
13. Directive Basse Tension 2006/95/CE
14. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 03/04/2025

Signature :




DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE DOP moteur ROGER

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 03IAMS3/B

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE ROGER TECHNOLOGY BH30/804**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV20-1067B, aux dispositions correspondantes de la :
11. Directive Machines 2006/42/CE
12. Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
13. Directive Basse Tension 2006/95/CE
14. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 03/04/2025

Signature :




DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE DOP moteur ROGER

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 04IAMS4/A

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE ROGER TECHNOLOGY BH30/804R.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV20-1067B, aux dispositions correspondantes de la :
11. Directive Machines 2006/42/CE
12. Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
13. Directive Basse Tension 2006/95/CE
14. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 03/04/2025

Signature :






UNE MARQUE DE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

WWW.CLOTEX.FR