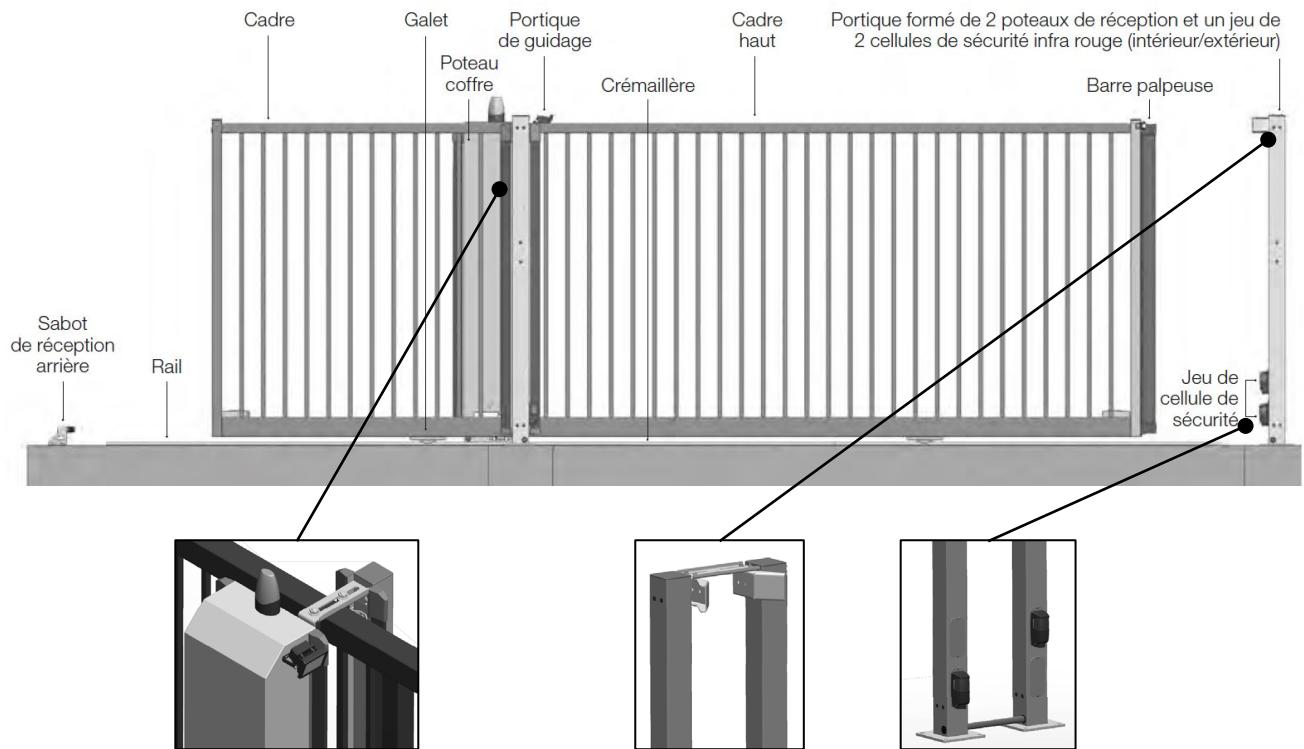




## NOTICE DE POSE

PORTAIL INDUSTRIEL COULISSANT –  
MOTORISATION INTEGREE –  
POTEAU COFFREPORTILLON  
PORTAIL

## MOTORISATION MEC 200 / SIREM 800



## MOTEURS MEC 200 / SIREM 800

# Table des Matières

Introduction .....	3
Garanties .....	4
1. Dimensions des passages .....	5
2. Préparation à la pose .....	5
3. Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux .....	6
4. Rails à sceller : pose .....	6
5. Pose du rail à visser .....	7
6. Déballage de la palette : Identification des produits .....	7
7. Vérification sens Ouverture .....	8
8. Pose du poteau Coffre .....	8
9. Pose du poteau Guide .....	9
10. Pose du Vantail .....	9
11. Portique de guidage – Réglages .....	10
12. Pose du portique de réception.....	10
13. Portique de réception et butée arrière .....	11
14. Branchements Electriques – Mise en garde .....	11
15. Branchements Electriques .....	12
16. Branchements Electriques dans le poteau Coffre – MEC 200 .....	13
17. Branchements Electriques dans le poteau Coffre – SIREM 800 .....	14
18. Mémo branchements électriques .....	15
19. Réglages des Fins de Courses .....	15
20. Cas particulier pour longueur de passage > 10 m .....	16
Entretien et maintenance .....	17
DoP .....	19

## Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex ! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

## Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de **situation dangereuse**.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

## Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité.

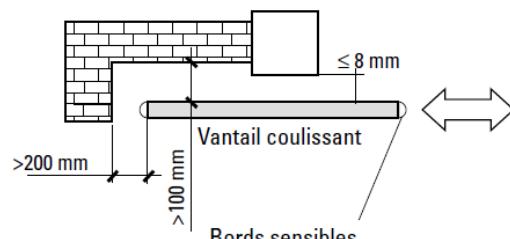
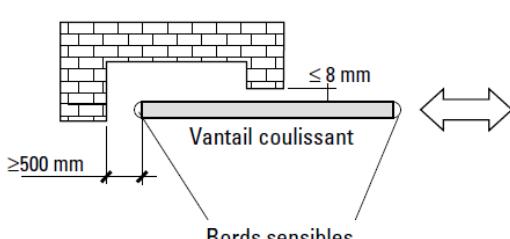
Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

## Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

## Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :



## Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

Hauteurs	Masse des portails selon passages et hauteurs (en Kg)											
	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m	8 m	8,5 m
1,50 m	107	119	131	140	152	164	173	223	238	249	263	278
1,75 m	116	129	142	152	165	178	188	241	256	268	283	299
2,00 m	126	140	154	165	179	193	204	258	275	287	304	320
2,25 m	136	151	166	177	193	208	219	275	293	306	324	342
2,50 m	145	162	178	190	206	222	235	293	311	325	344	363

	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m	12,5 m	13 m	13,5 m	14 m
1,50 m	288	303	318	393	409	431	443	570	590	610	630
1,75 m	311	326	342	425	442	466	479	610	630	650	670
2,00 m	333	349	366	456	475	501	516	650	670	690	715
2,25 m	355	373	390	488	507	536	550	690	710	730	765
2,50 m	377	396	414	519	540	571	586	730	750	770	815

## Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

### 1. Garantie à la corrosion

*Selon les zones d'exposition*

Gamme	Produit	Nature du revêtement	RURALE			URBAINE ET INDUSTRIELLE			MARINE OU INDUSTRIELLE AGGRESSIVE			MIXTE (marine et industrielle)
			non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km					
<b>GAMME EXECUTIVE</b>												
EXECUTIVE	Acier Sendzimir® + plastification		TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 5 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 5 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 2 ans							
<b>GAMME PROFESSIONNEL</b>												
PROFESSIONNEL	Acier Sendzimir® + plastification		TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 10 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 10 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 2 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 5 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 5 ans					
<b>GAMME INDUSTRIEL</b>												
INDUSTRIEL	Acier Sendzimir® + plastification		TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 10 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 10 ans	TENUE TEINTÉE ANTI-CORROSION GARANTIE 5 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 10 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 5 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 5 ans	ULTRA PROTECT GARANTIE 5 ans			

### 2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions		
			GAMMES PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL		
PORTEPORTAIL / MOTORISÉ	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE	ELECTRONIQUE GARANTIE 2 ans	La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.		

### 3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

La garantie prend effet à la date de la facture.

[www.clotex.fr](http://www.clotex.fr)

## 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m	8 m	8,5 m
Passage Utile (mm)	3300	3800	4300	4800	5300	5800	6300	6800	7300	7800	8300	8800
Refoulement (mm)	3680	4220	4760	5165	5705	6245	6650	7210	7750	8155	8695	9235
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	7600	8600	9600	10600	11600	12600	13600	14600	15600	16600	17600	18600

Largeur Commerciale	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m	12,5 m	13 m	13,5 m	14 m
Passage Utile (mm)	9300	9800	10300	10800	11300	11800	12300	12800	13300	13800	14300
Refoulement (mm)	9640	10180	10720	11125	11665	12205	12610	14365	14905	15310	15850
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	19600	20600	21600	22600	23600	24600	25600	27700	28750	29650	30700

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de Réception sur Platine – prémonté.
- 1 poteau Coffre sur Platine, avec la motorisation intégrée, prémontée et précablée.
- 1 poteau de Guidage sur Platine, à accoupler au poteau coffre, avec cellules + barres palpeuses
- 1 ensemble de Rails : à sceller ou à visser.
- 1 carton avec les accessoires de montage (plat de liaison avec olives) et les accessoires motorisation (bips, notices, options) + 1 butée arrière à visser.

## 2 – Préparation à la pose

### • Outils nécessaires



### • Equipements de protection



### 3 – Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux

En premier lieu, quel que soit le type de rail utilisé, vous devez créer le massif béton qui va recevoir le portail et les portiques.

Vous devez creuser une tranchée dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

Avant de couler le massif, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1** 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2** 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le poteau coffre et le portique de réception.  
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm<sup>2</sup> minimum
- 3** 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le poteau coffre et le poteau de guidage.  
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm<sup>2</sup> minimum

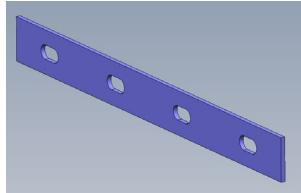
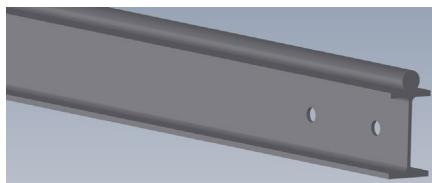
Les positions exactes de ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, veuillez vous reporter aux pages suivantes, en fonction du type de rail que vous utilisez.

### 4 – Rail à sceller : pose

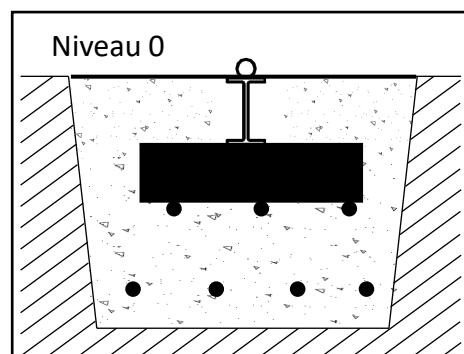
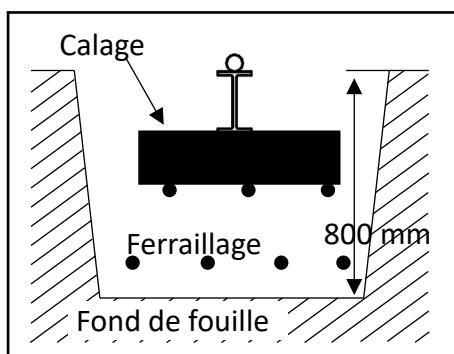
Si vous avez opté pour un rail à sceller, vous avez sur votre palette :

- Ensemble de rails à Sceller



1 - Assembler les éléments du rail.

2 - Prévoir le scellement de ce rail lors du coulage du radier béton suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail.



#### NOTA :

- Prévoir un calage sous le rail avant coulage.
- Le haut de l'IPN doit être affleurant au niveau 0
- Seulement le Rond D20 du rail est en surface.



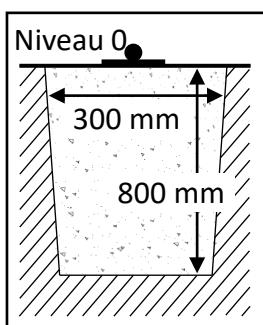
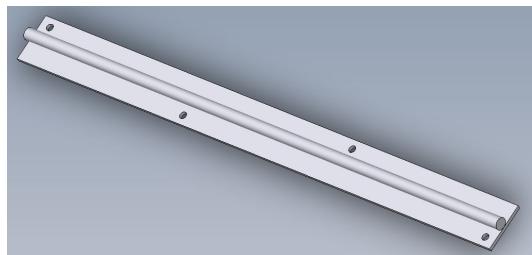
VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF

## 5 – Pose du Rail à visser

Le rail à visser est livré sur votre palette, il est composé de plusieurs éléments de 2000 mm de long.

Le rail est large de 80 mm, le rond soudé dessus fait 20 mm de diamètre.

**! La longrine doit déjà être réalisée et sèche depuis 2 semaines environ.  
Les fourreaux doivent aussi être prépositionnés  
– A contrôler**



Fixations pour le rail à visser non fournies

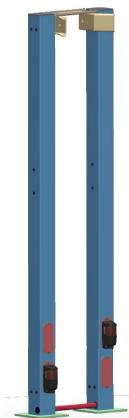
- 1 - Positionner un cordeau sur la longueur de la longrine pour tracer l'axe du portail.
- 2 - Faire le repérage de l'axe.
- 3 - Positionner vos rails, marquer les trous.
- 4 - Percer et fixer les rails avec les fixations adéquates.



**VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF**

## 6 – Déballage de la Palette – Identification des produits

Déballer la palette livrée avec le portail, en faisant attention à ne pas abîmer la peinture, ni les accessoires déjà montés.



### Portique de Réception

- Cellules montées + câblées
- Joues de réception
- Passe fils entre poteaux



### Poteau coffre

- Moteur monté et câblé
- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellules montées + câblées
- Lampes montées + câblées



### Poteau Guide

- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellule montée + câblée

### Accessoires

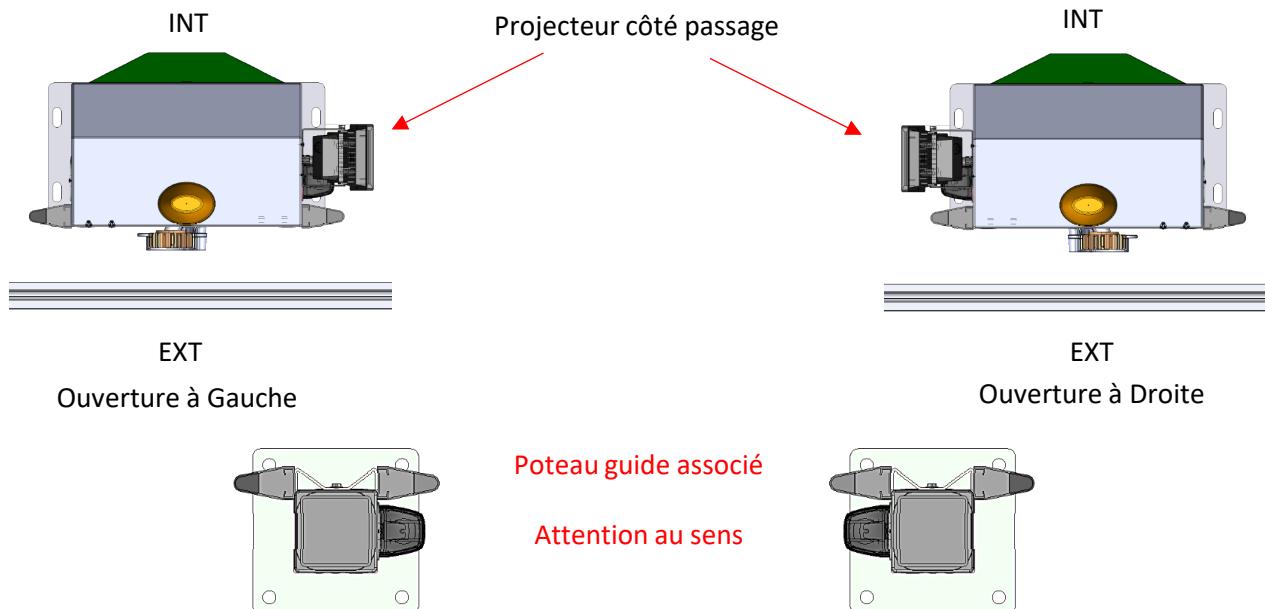
- Plat de liaison avec olives et visserie
- Butée de sol
- Clé de déblocage moteur (MEC 200)



## 7 – Vérification sens Ouverture

Une fois les éléments déballés et identifiés, et avant de commencer la pose, vérifier le sens d'ouverture de votre portail.

**LE SENS DE L'OUVERTURE EST DONNÉ DEPUIS L'EXTERIEUR**

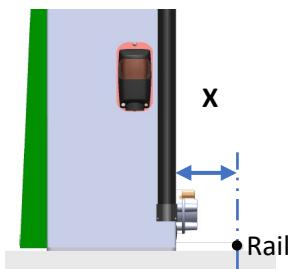


## 8 – Pose du poteau Coffre

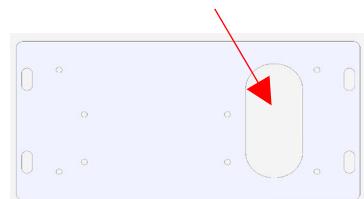
1 - Enlever la porte du Poteau Coffre. La clé est accrochée au spot Led.

2 - Mettre en place le poteau coffre sur le massif, les fourreaux doivent passer dans l'ouverture de la platine.

3 - Mesurer une distance **X mm** entre l'axe du rail et la face intérieure du Poteau Coffre. Cette cote X dépend de la largeur de la poutre basse du Vantail

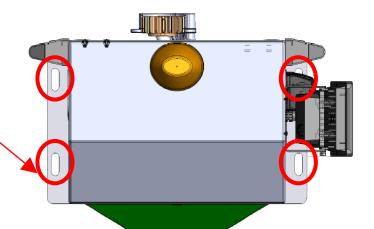


Largeur de la poutre basse	Cote X à respecter
60 mm	<b>100 mm</b>
80 mm	<b>110 mm</b>
100 mm	<b>120 mm</b>



4 - Marquer les trous de fixation du poteau coffre (4 x Oblongs de 15 x 35 mm).

5 - Percer les 4 trous de fixation, dépoussiérer et fixer le Poteau coffre. Vérifier les niveaux.



## 9 – Pose du poteau Guide

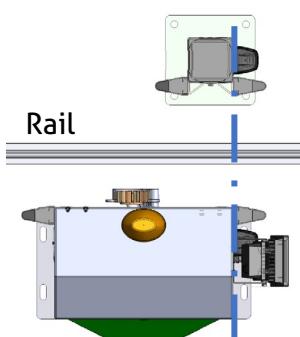
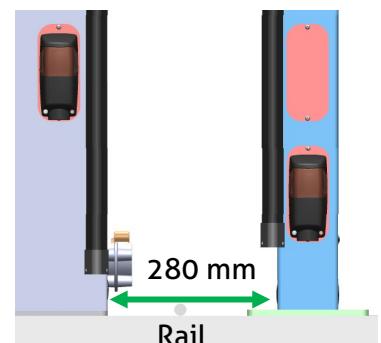
1 - Une fois le poteau Coffre posé, préparer le poteau Guide.

Celui-ci se place de l'autre côté du rail, aligné avec la face latérale du poteau coffre, coté passage libre.

2 - Mesurer une distance de 280 mm entre la face intérieure du poteau Coffre et le poteau Guide.

3 - Marquer les trous de fixation du poteau guide (4 x Ø 16 mm).

4 - Percer les 4 trous de fixation, dépoussiérer et fixer le poteau. Vérifier les niveaux.



Attention à l'alignement des 2 poteaux



Vérifier la cote intérieure entre poteaux : 280 mm

Vérifier que le fourreau de liaison poteau Coffre / poteau Guide est bien positionné et rentre dans le poteau.

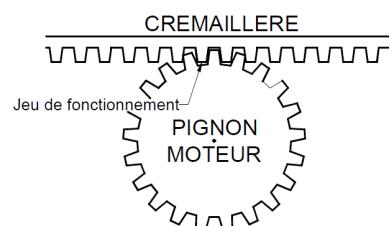
## 10 – Pose du vantail

1 - Avant la pose du vantail, débloquer (déverrouiller) le moteur avec la clé afin que le pignon puisse tourner librement (dans le cas du MEC 200).

2 - A l'aide de la grue ou de l'engin de manutention, positionner le Vantail sur le rail au sol et le faire coulisser délicatement entre les 2 poteaux.

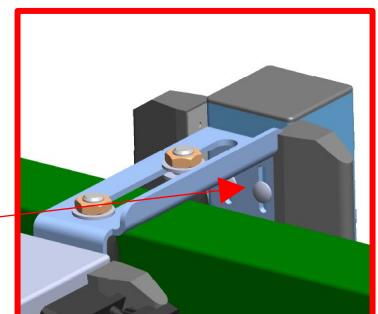
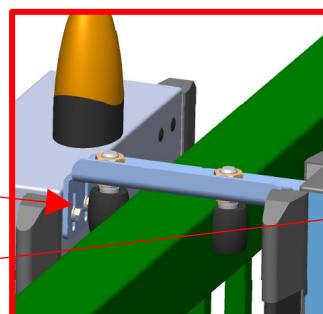


Si besoin, modifier la hauteur de la crémaillère au fur et à mesure de l'avancement du portail en agissant sur les boulons de fixation.



3 – Positionner ensuite le plat de liaison sur le vantail, et le fixer :

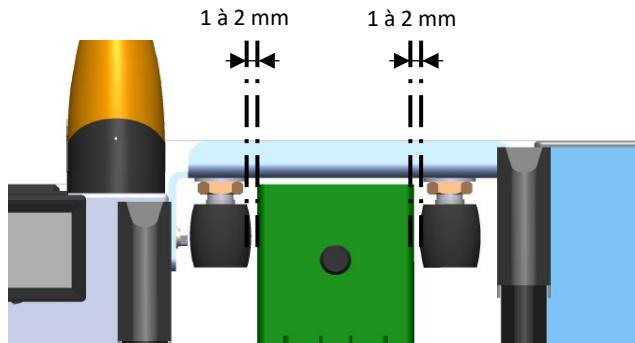
- poteau coffre avec les boulons INOX M8 x 25
- poteau guide, avec les vis à collet carré M8 x 25 (enlever le chapeau)



Ne pas emmener le vantail aux extrémités, Risque de chute du vantail.

## 11 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail est maintenant positionné dans le portique de guidage. Les réglages suivants sont à effectuer :

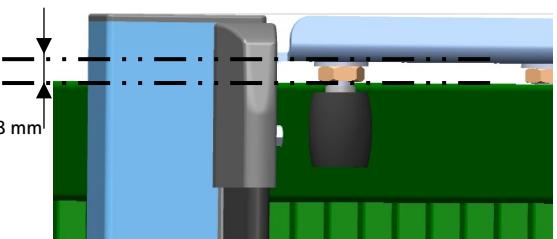


 Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.



Vérifier la verticalité du vantail.

 Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm.



 Votre portail est maintenant sécurisé. Vérifier que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre. Auquel cas, régler le plat.

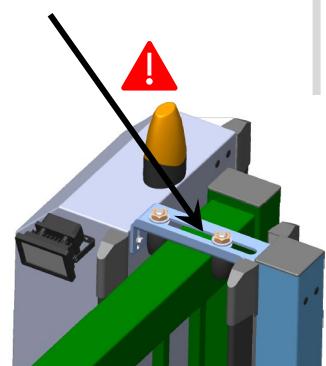
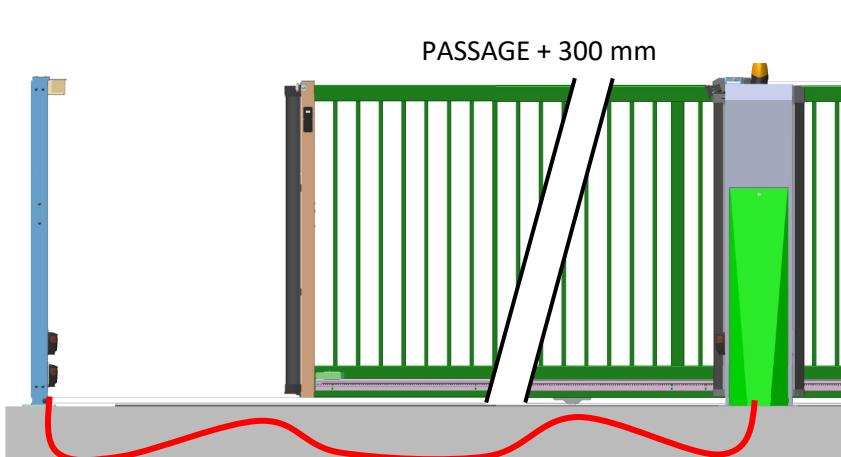
 Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.

## 12 – Pose du portique de réception

1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 300 mm comme indiqué sur le plan.

**Le dernier fourreau** installé depuis le moteur doit se trouver sous 1 des 2 poteaux.

2 - Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.



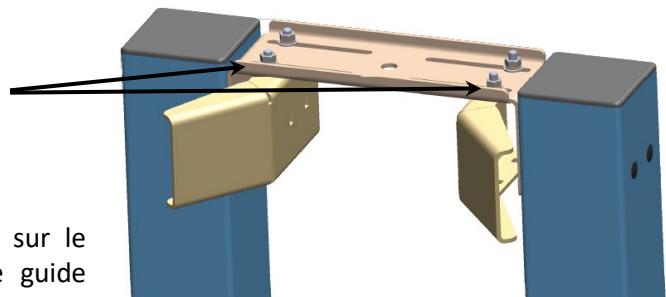
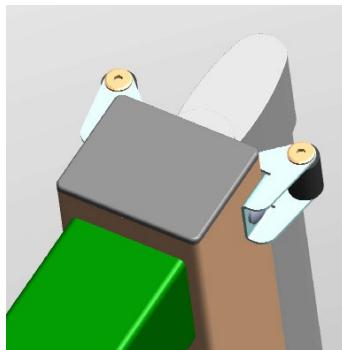
Fourreau liaison Poteau Coffre / Réception

3 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.

4 - Marquer les 8 trous de fixation (D 14 mm) du portique et le fixer. Vérifier les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

## 13 – Portique de réception et butée arrière

1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception

2 - Une fois le vantail posé sur le Rail, les 2 portiques posés et les accessoires réglés, il reste la pose de la butée arrière.

3 - Positionner le vantail en ouverture maximale.



4 - Positionner et cheviller la butée de réception arrière.

### LA POSE EST TERMINEE – PASSONS AUX BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

## 14 – Branchements Electriques – Mise en garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

#### Tension alimentation moteur 220 / 230 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV MONO + MEC 200 1,5CV TRI (Gestion avec le variateur)
- Moteur SIREM 800

#### Tension alimentation moteur 380 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV TRI

**Disjoncteur 10 A en tête de ligne.**



Toujours couper l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm<sup>2</sup>. Ces câbles sont à tirer dans les 2 fourreaux, pour la liaison Moteur / Portique de réception et Moteur / Poteau guide.

## 15 – Branchements Electriques

### Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

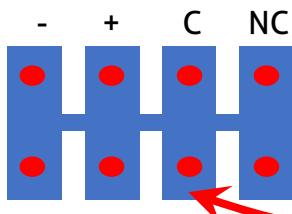
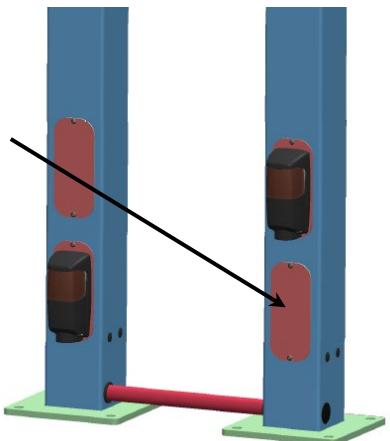
1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du poteau, intérieur site.

**LE FOURREAU DE LIAISON POTEAU COFFRE / PORTIQUE DOIT ARRIVER ICI**

2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

- 2 BLANCS - 0V - Négatif de l'alimentation des Cellules
- 2 MARRONS - 24 V - Positif de l'alimentation des Cellules
- 1 VERT : } NC + C - Contact Cellule Extérieure (C2)
- 1 JAUNE : }



3 - Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le poteau coffre

### Branchements au Poteau Guide : Connexion des cellules + Barres palpeuses

1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, extérieur site.

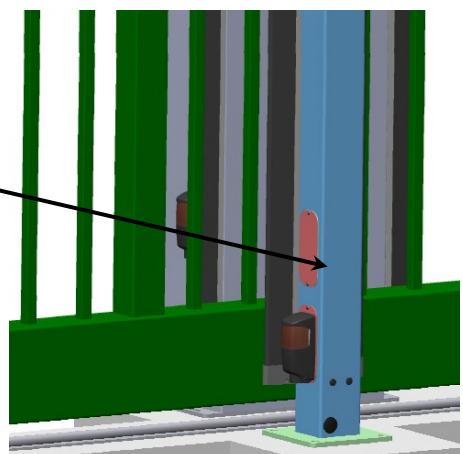
**LE FOURREAU ENTRE LE POTEAU COFFRE ET LE POTEAU DE GUIDAGE (poteau extérieur) DOIT ARRIVER ICI !!**

2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 barres palpeuses + 1 cellule.

La cellule étant une Emettrice, les câbles utilisés sont :

- BLANC - 0V - Négatif de l'alimentation
- MARRON – 24V - Positif de l'alimentation

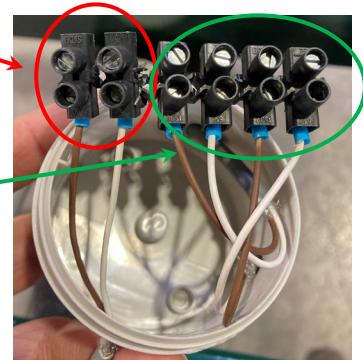
Ils sont mis en place sur 1 paire de domino électrique.



Les 2 barres palpeuses sont indépendantes, elles fonctionnent en Ouverture et en Fermeture.

- Les fils utilisés sont MARRON + BLANC
- Le sens de fonctionnement est indiqué sur la gaine du câble : BP.O (Ouverture) ou BP.F (Fermeture).

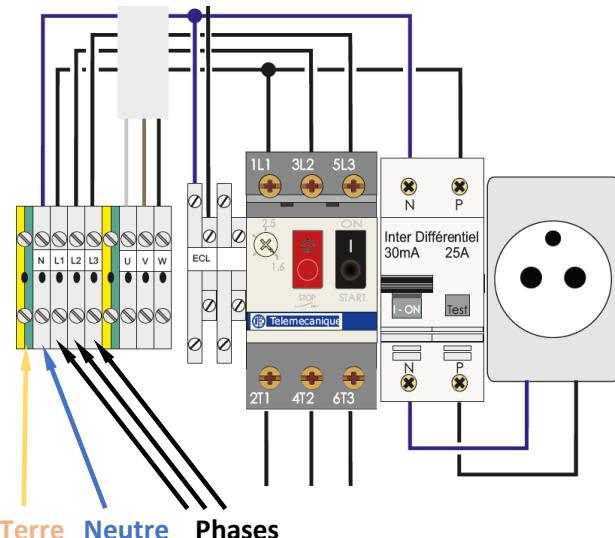
Les fils sont mis en place sur 2 paires de domino électrique.



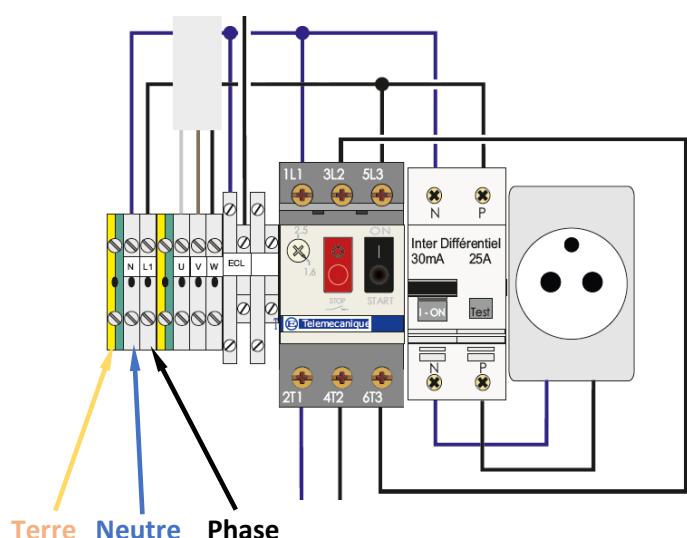
## 16 – Branchements Electriques dans le poteau Coffre – MEC 200

### Bornes du Poteau Coffre : TENSIONS ALIMENTATION PRINCIPALE – MOTEURS MEC 200

TRIPHASE 400 V + Neutre – LONGUEUR PORTAIL MAXI 10m



MONOPHASE 230 V - TOUTES LONGUEURS

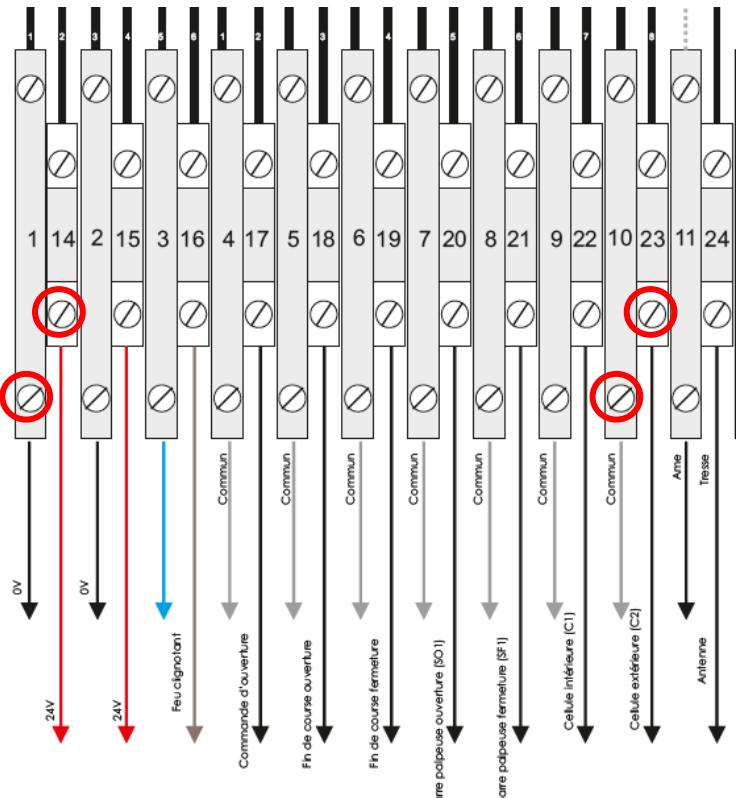


Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

### Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccorder le **portique de réception** sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 – 10 – 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Marron dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule C2 – Fils Jaune + Vert dans le portique.



#### Poteau Guide

Penser à raccorder également le 0 et 24V (Blanc + Marron) de la cellule du poteau de guidage. (Bornes 1–14 ou 2–15).

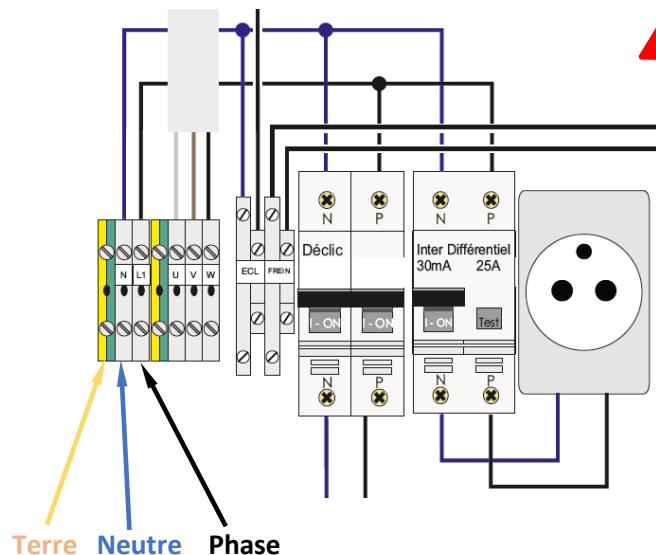
Raccorder aussi les profils palpeurs présents sur le poteau guide :

- Ouverture : bornes 7 - 20
- Fermeture : bornes 8 - 21

Les barres palpeuses doivent être mise en Série avec celles déjà connectées.

## 17 – Branchements Electriques dans le poteau Coffre – SIREM 800

### Bornes du Poteau Coffre : TENSION ALIMENTATION PRINCIPALE – MOTEURS SIREM 800



Alimentation 230 V MONO



MONOPHASE 230 V – LONGUEUR MAXI 10 m

Raccorder l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Le moteur est déjà connecté sur les bornes U – V – W.

Le frein est lui aussi connecté sur les bornes FREIN.

### Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccorder le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 – 10 – 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Marron dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule C2 – Fils Jaune + Vert dans le portique.

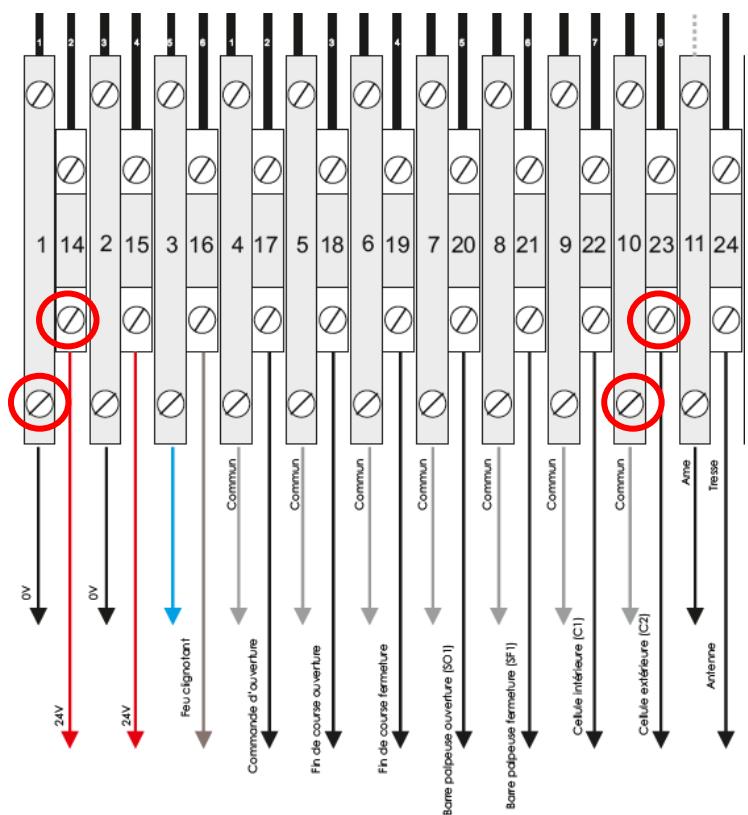
#### Poteau Guide

 Penser à raccorder également le 0 et 24V (Blanc + Marron) de la cellule du poteau de guidage. (Bornes 1–14 ou 2–15).

 Raccorder aussi les profils palpeurs présents sur le poteau guide :

- Ouverture : bornes 7 - 20
- Fermeture : bornes 8 - 21

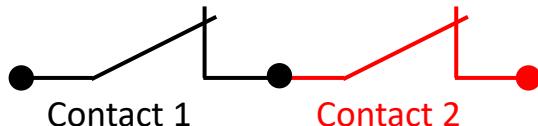
 Les barres palpeuses doivent être mise en Série avec celles déjà connectées.



## 18 – Mémo branchements électriques

### Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 VDC, quel que soit le moteur. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et MARRONS (Positif).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont JAUNES et VERTS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), elle envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils), elle reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC doivent donc être mis en Série.



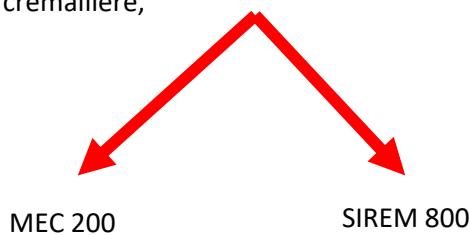
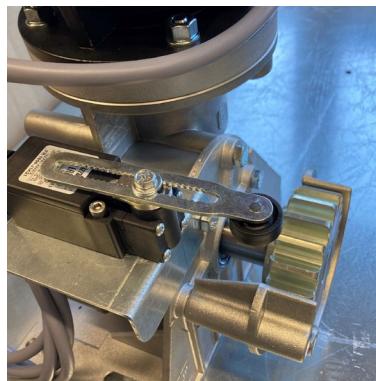
### Barres Palpeuses :

- ✓ Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, MARRON + BLANC.
- ✓ Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.

**Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.**

## 19 – Réglages des Fins de Courses

Le portail fonctionne avec un capteur de fin de Course mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur la crémaillère,

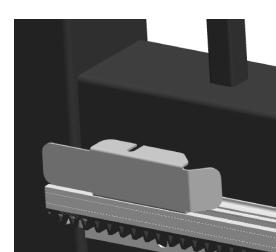
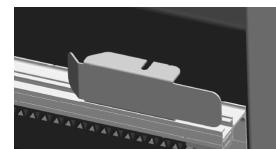


Avant la mise en route, contrôler la présence de 2 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermé et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande.



## 20 – Cas particulier pour longueur de passage > 10m

### Alimentation coffret électrique pour moteur intégré MEC 200 – 1,5 CV

L'alimentation à fournir est : **MONOPHASEE 230 V.**

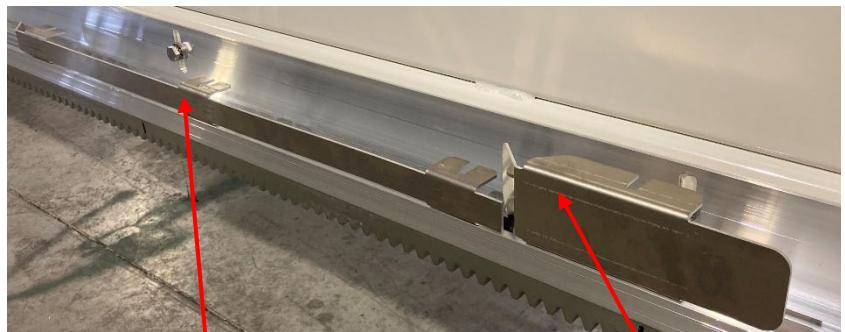
Le variateur intégré (et paramétré par notre usine), va générer l'alimentation nécessaire au fonctionnement du moteur (Triphasé 220 V) et gérer également les phases d'accélération et de ralentiissement.

Pour cela, présence de 2 capteurs de fin de course sur le moteur.



Sur le support crémaillère, présence également de 2 cames différentes :

- came longue : déclenche les phases de ralentiissement.
- came courte : déclenche les arrêts complets.



Fin de course ARRETS  
Fin de course RALEMENTISSEMENTS

Came de RALEMENTISSEMENT

Came d'ARRET

 Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermée et 5 mm avant la butée en position ouverte.

### Branchements du portique de Guidage supplémentaire – à partir d'un passage de 12,5 m

Vérifier la présence des 2 fourreaux (entre les 2 poteaux + entre poteau intérieur et poteau coffre)

Ouvrir les 2 trappes de visite, en partie basse sur les 2 poteaux

Il y a une boîte de dérivation, avec une connexion sur domino pour les éléments suivants :

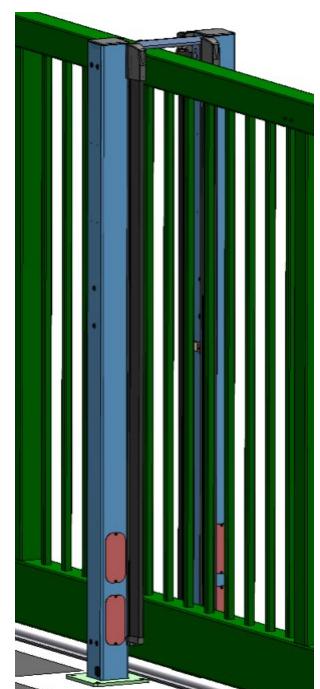
- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée sur le câble OUVERTURE
- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée celle-ci FERMETURE.

Ce sont les raccordements des 4 barres palpeuses, qui doivent alors être connectés dans le Poteau Coffre, au moyen de connecteurs rapides.

Il faudra mettre en série ces nouvelles barres palpeuses avec celles déjà branchées sur les connecteurs dans le Poteau Coffre.

**Pour rappel :**

- BORNES 7 + 20 : SECURITE OUVERTURE.
- BORNES 8 + 21 : SECURITE FERMETURE.



Votre portail peut désormais être utilisé dans les meilleures conditions !

**ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT :**  
**PORTAIL COULISSANT MOTORISE****Instructions de manipulation manuelle**

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

**Carnet d'entretien**

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

**Consignes de nettoyage**

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

**Intervention sur le circuit électrique**

Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).

## INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL COULISSANT MOTORISE

*Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique.  
Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile  
par une personne qualifiée.*

***Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.***

### Vérification administrative

- Relever le numéro de série de l'installation
- Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture)
- Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices

### Vérification mécanique

- Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière)
- Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible)
- Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail)
- Contrôler l'état des chariots de roulement
- Fixation des plats de liaisons
- Réglage des joues de réception
- Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail
- S'assurer de l'absence de bruits anormaux

### Vérification automatisme

- Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes
- Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère)
- Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens)
- Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques
- Fonctionnement des palpeurs
- Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile
- Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur)
- Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ)
- Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante)
- Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course)
- Essai des organes de commande en mode automatique

## DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

## DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 12ICPC5/A

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL COULISSANT INDUSTRIEL MOTORISE POTEAU COFFRE SIREM.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n° de série N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail motorisé prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes aux dispositions correspondantes de la :
  - Directive Machines 2006/42/CE
  - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
  - Directive Basse Tension 2006/95/CE
11. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 30/09/2024

Signature :



## DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

# DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 13ICPC6/A

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL COULISSANT INDUSTRIEL MOTORISE POTEAU COFFRE MEC200.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n° de série N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail motorisé prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes aux dispositions correspondantes de la :
  - Directive Machines 2006/42/CE
  - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
  - Directive Basse Tension 2006/95/CE
11. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : 04/09/2023

Signature :






UNE MARQUE DE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

[WWW.CLOTEX.FR](http://WWW.CLOTEX.FR)